

Elektropneumatische Stellungsregler TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120

für 4 ... 20 mA Zweileitertechnik,
HART, PROFIBUS PA,
FOUNDATION Fieldbus



HART
COMMUNICATION PROTOCOL

PROFI
BUS

Fieldbus
Foundation

ABB

Elektropneumatische Stellungsregler

TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120

Betriebsanleitung

42/18-84-DE

06.2009

Rev. A

Hersteller:

ABB Automation Products GmbH

Schillerstraße 72

32425 Minden

Germany

Tel.: +49 800 1114411

Fax: +49 800 1114422

CCC-support.deapr@de.abb.com

© Copyright 2009 by ABB Automation Products GmbH

Änderungen vorbehalten

Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt. Es unterstützt den Anwender bei der sicheren und effizienten Nutzung des Gerätes. Der Inhalt darf weder ganz noch teilweise ohne vorherige Genehmigung des Rechtsinhabers vervielfältigt oder reproduziert werden.

1	Sicherheit	6
1.1	Allgemeines und Lesehinweise	6
1.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	6
1.3	Technische Grenzwerte	7
1.4	Gewährleistungsbestimmungen	7
1.5	Schilder und Symbole	8
1.5.1	Sicherheits-/Warnsymbole, Hinweissymbole	8
1.5.2	Typenschild	9
1.6	Zielgruppen und Qualifikationen	9
1.7	Rücksendung von Geräten	10
1.8	Entsorgung	10
1.8.1	Hinweis zur WEEE-Richtlinie 2002/96/EG (Waste Electrical and Electronic Equipment)	10
1.9	Sicherheitshinweise zum Transport	10
1.10	Lagerbedingungen	11
1.11	Sicherheitshinweise zur Montage	11
1.12	Sicherheitshinweise zur elektrischen Installation	11
1.13	Sicherheitshinweise zum Betrieb	11
2	Ex-relevante technische Sicherheitshinweise	12
3	Aufbau und Funktion	13
4	Montage	14
4.1	Betriebsbedingungen am Installationsort	14
4.2	Mechanischer Anbau	14
4.2.1	Allgemeines	14
4.2.2	Anbau an Linearantriebe	16
4.2.3	Anbau an Schwenkantriebe	20
5	Elektrischer Anschluss	23
5.1	Belegung der Schraubklemmen	24
5.2	Steckbrückenkonfiguration auf der Hauptplatine (nur TZIDC-120)	25
5.3	Kabeleinführung	26
5.4	Einstellung der mechanischen Rückmeldungen	26
5.4.1	Mechanische Stellungsanzeige	26
5.4.2	Mechanische digitale Rückmeldung mit Schlitzinitiatoren	27
5.4.3	Mechanische Rückmeldung mit Mikroschaltern für 24 V	27
6	Pneumatischer Anschluss	28
7	Inbetriebnahme	30
7.1	TZIDC	30
7.1.1	Betriebsarten	31
7.1.2	Parametrierbeispiel	32
7.2	TZIDC-110 / TZIDC-120	34

7.2.1	Betriebsarten	35
7.2.2	Parametrierbeispiel	36
8	Wartung	37
8.1	Funktionsprüfung des Emergency-Shutdown-Moduls	38
9	Technische Daten	39
9.1	TZIDC	39
9.1.1	Eingang	39
9.1.2	Ausgang	39
9.1.3	Stellweg	39
9.1.4	Luftversorgung	39
9.1.5	Übertragungsdaten und Einflussgrößen	40
9.1.6	Klimatische Beanspruchung	40
9.1.7	Gehäuse	40
9.1.8	Sicherheitsintegritätslevel	40
9.1.9	Optionen	41
9.1.10	Zubehör	42
9.2	TZIDC-110	42
9.2.1	Kommunikation	42
9.2.2	Gerätebezeichnung	42
9.2.3	Ausgang	42
9.2.4	Stellweg	42
9.2.5	Luftversorgung	42
9.2.6	Übertragungsdaten und Einflussgrößen	43
9.2.7	Klimatische Beanspruchung	43
9.2.8	Gehäuse	43
9.2.9	Optionen	43
9.2.10	Zubehör	44
9.3	TZIDC-120	44
9.3.1	Kommunikation	44
9.3.2	Gerätebezeichnung	44
9.3.3	Ausgang	44
9.3.4	Stellweg	44
9.3.5	Luftversorgung	45
9.3.6	Übertragungsdaten und Einflussgrößen	45
9.3.7	Klimatische Beanspruchung	45
9.3.8	Gehäuse	45
9.3.9	Optionen	46
9.3.10	Zubehör	46
10	Ex-relevante technische Daten	47
10.1	TZIDC	47

10.1.1	ATEX	47
10.1.2	IECEX Issue No. 3	49
10.1.3	CSA International	51
10.1.4	CSA Certification Record	53
10.1.5	FM Control Dokument	54
10.2	TZIDC-110	58
10.2.1	EG-Baumusterprüfbescheinigung	58
10.2.2	IECEX Issue No. 3	59
10.2.3	CSA International	61
10.2.4	CSA Certification Record	62
10.2.5	FM Approvals	63
10.2.6	FM Control Dokument	64
10.3	TZIDC-120	67
10.3.1	EG-Baumusterprüfbescheinigung	67
10.3.2	IECEX Issue No. 3	68
10.3.3	CSA International	70
10.3.4	CSA Certification Record	71
10.3.5	FM Approvals	72
10.3.6	FM Control Dokument	73
11	Parameterbeschreibungen	76
11.1	TZIDC	76
11.1.1	Parameterübersicht	76
11.1.2	Parameterbeschreibung	77
11.2	TZIDC-110 / TZIDC-120	79
11.2.1	Parameterübersicht	79
11.2.2	Parameterbeschreibung	80
12	Anhang	81
12.1	Weitere Dokumente	81
12.2	Zulassungen und Zertifizierungen	81
13	Index	84

1 Sicherheit

1.1 Allgemeines und Lesehinweise

Vor Montage und Inbetriebnahme diese Anleitung sorgfältig durchlesen!

Die Anleitung ist ein wichtiger Bestandteil des Produktes und muss zum späteren Gebrauch aufbewahrt werden.

Die Anleitung enthält aus Gründen der Übersichtlichkeit nicht sämtliche Detailinformationen zu allen Ausführungen des Produktes und kann auch nicht jeden denkbaren Fall des Einbaus, des Betriebes oder der Instandhaltung berücksichtigen.

Werden weitere Informationen gewünscht oder treten Probleme auf, die in der Anleitung nicht behandelt werden, kann die erforderliche Auskunft beim Hersteller eingeholt werden.

Der Inhalt dieser Anleitung ist weder Teil noch Änderung einer früheren oder bestehenden Vereinbarung, Zusage oder eines Rechtsverhältnisses.

Das Produkt ist nach den derzeit gültigen Regeln der Technik gebaut und betriebssicher. Es wurde geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen. Um diesen Zustand für die Betriebszeit zu erhalten, müssen die Angaben dieser Anleitung beachtet und befolgt werden.

Veränderungen und Reparaturen am Produkt dürfen nur vorgenommen werden, wenn die Anleitung dies ausdrücklich zulässt.

Erst die Beachtung der Sicherheitshinweise und aller Sicherheits- und Warnsymbole dieser Anleitung ermöglicht den optimalen Schutz des Personals und der Umwelt sowie den sicheren und störungsfreien Betrieb des Produktes.

Direkt am Produkt angebrachte Hinweise und Symbole müssen unbedingt beachtet werden. Sie dürfen nicht entfernt werden und sind in vollständig lesbarem Zustand zu halten.

1.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Stellungsregler TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120 sind elektropneumatische Stellungsregler zum Positionieren von pneumatisch gesteuerten Stellgliedern. Sie sind vorgesehen zum Anbau an Linear- und Schwenkantriebe gemäß den Anweisungen in der Betriebsanleitung. Das Gerät darf nur für die in der Betriebsanleitung bzw. im Datenblatt beschriebenen Anwendungsfälle eingesetzt werden. Jeder andere Gebrauch gilt als bestimmungswidrig.

Der Signalstromkreis sowie die Eingangs- und Ausgangsbeschaltung müssen dem angegebenen Explosionsschutz entsprechen (siehe in der Betriebsanleitung im Anhang unter „Zertifikate“).

Der maximal zulässige Umgebungstemperaturbereich von -40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F) (bei Schlitzinitiatoren des Typs SJ2-S1N (NO) -25 ... 85 °C (-13 ... 185 °F)) darf nicht überschritten werden.

Reparaturen, Veränderungen und Ergänzungen oder der Einbau von Ersatzteilen sind nur soweit zulässig wie in der Anleitung beschrieben. Weitergehende Tätigkeiten müssen mit ABB Automation Products GmbH abgestimmt werden. Ausgenommen hiervon sind Reparaturen durch von ABB autorisierte Fachwerkstätten.

1.3 Technische Grenzwerte

Das Gerät ist ausschließlich für die Verwendung innerhalb der auf dem Typenschild und in den technischen Daten (siehe Kapitel „Technische Daten“ bzw. Datenblatt) genannten Werte bestimmt. Diese müssen entsprechend eingehalten werden, z. B.:

- Die maximale Betriebstemperatur darf nicht überschritten werden.
- Die zulässige Umgebungstemperatur darf nicht überschritten werden.
- Die Gehäuse-Schutzart muss beim Einsatz beachtet werden.

1.4 Gewährleistungsbestimmungen

Eine bestimmungswidrige Verwendung, ein Nichtbeachten dieser Anleitung, der Einsatz von ungenügend qualifiziertem Personal sowie eigenmächtige Veränderungen schließen die Haftung des Herstellers für daraus resultierende Schäden aus. Die Gewährleistung des Herstellers erlischt.

1.5 Schilder und Symbole

1.5.1 Sicherheits-/Warnsymbole, Hinweissymbole



GEFAHR – <Schwere gesundheitliche Schäden / Lebensgefahr>

Dieses Symbol in Verbindung mit dem Signalwort "Gefahr" kennzeichnet eine unmittelbar drohende Gefahr. Die Nichtbeachtung des Sicherheitshinweises führt zu Tod oder schwersten Verletzungen.



GEFAHR – <Schwere gesundheitliche Schäden / Lebensgefahr>

Dieses Symbol in Verbindung mit dem Signalwort "Gefahr" kennzeichnet eine unmittelbar drohende Gefahr durch elektrischen Strom. Die Nichtbeachtung des Sicherheitshinweises führt zu Tod oder schwersten Verletzungen.



WARNUNG – <Personenschäden>

Das Symbol in Verbindung mit dem Signalwort "Warnung" kennzeichnet eine möglicherweise gefährliche Situation. Die Nichtbeachtung des Sicherheitshinweises kann zu Tod oder schwersten Verletzungen führen.



WARNUNG – <Personenschäden>

Dieses Symbol in Verbindung mit dem Signalwort "Warnung" kennzeichnet eine möglicherweise gefährliche Situation durch elektrischen Strom. Die Nichtbeachtung des Sicherheitshinweises kann zu Tod oder schwersten Verletzungen führen.



VORSICHT – <Leichte Verletzungen>

Das Symbol in Verbindung mit dem Signalwort "Vorsicht" kennzeichnet eine möglicherweise gefährliche Situation. Die Nichtbeachtung des Sicherheitshinweises kann zu leichten oder geringfügigen Verletzungen führen. Darf auch für Warnungen vor Sachschäden verwendet werden.



ACHTUNG – <Sachschäden>!

Das Symbol kennzeichnet eine möglicherweise schädliche Situation.

Die Nichtbeachtung des Sicherheitshinweises kann eine Beschädigung oder Zerstörung des Produktes und/oder anderer Anlagenteile zur Folge haben.



WICHTIG (HINWEIS)

Das Symbol kennzeichnet Anwendertipps, besonders nützliche oder wichtige Informationen zum Produkt oder seinem Zusatznutzen. Dies ist kein Signalwort für eine gefährliche oder schädliche Situation.

1.5.2 Typenschild

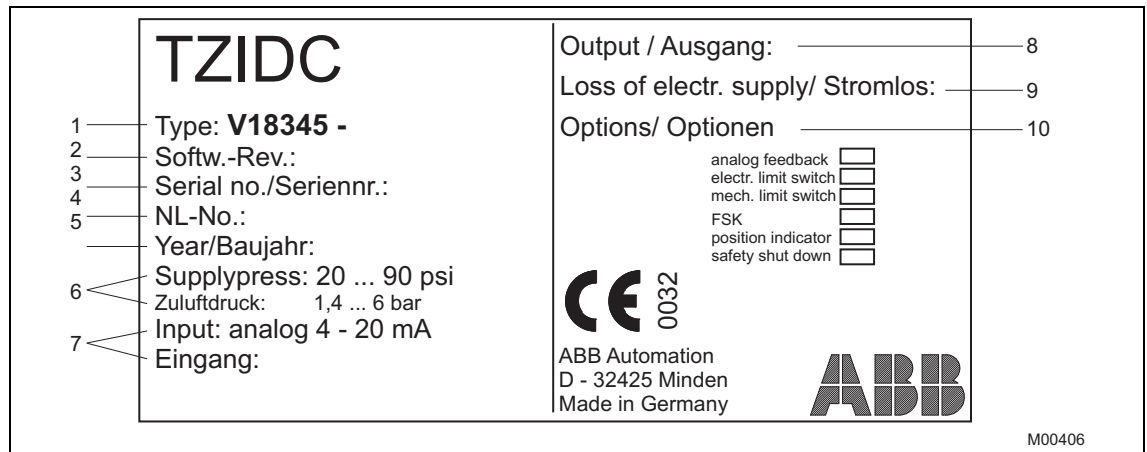


Abb. 1: Typenschild

- | | |
|----------------------------------|---------------|
| 1 Vollständige Typen-Bezeichnung | 6 Zuluftdruck |
| 2 Software-Revision | 7 Eingang |
| 3 Seriennummer | 8 Ausgang |
| 4 NL-Nummer | 9 Stromlos |
| 5 Baujahr | 10 Optionen |

1.6 Zielgruppen und Qualifikationen

Die Installation, Inbetriebnahme und Wartung des Produktes darf nur durch dafür ausgebildetes Fachpersonal erfolgen, das vom Anlagenbetreiber dazu autorisiert wurde. Das Fachpersonal muss die Anleitung gelesen und verstanden haben und den Anweisungen folgen.

Vor dem Einsatz von korrosiven und abrasiven Messstoffen muss der Betreiber die Beständigkeit aller messstoffberührten Teile abklären. ABB Automation Products GmbH bietet gerne Unterstützung bei der Auswahl, kann jedoch keine Haftung übernehmen.

Der Betreiber muss grundsätzlich die in seinem Land geltenden nationalen Vorschriften bezüglich Installation, Funktionsprüfung, Reparatur und Wartung von elektrischen Produkten beachten.

1.7 Rücksendung von Geräten

Für die Rücksendung von Geräten zur Reparatur oder zur Nachkalibrierung die Originalverpackung oder einen geeigneten sicheren Transportbehälter verwenden. Zum Gerät das Rücksendeformular (siehe Anhang) ausgefüllt beifügen.

Gemäß EU-Richtlinie für Gefahrenstoffe sind die Besitzer von Sonderabfällen für deren Entsorgung verantwortlich bzw. müssen beim Versand folgende Vorschriften beachten:

Alle an ABB Automation Products GmbH gelieferten Geräte müssen frei von jeglichen Gefahrstoffen (Säuren, Laugen, Lösungen, etc.) sein.

1.8 Entsorgung

Die ABB Automation Products GmbH bekennt sich zum aktiven Umweltbewusstsein und verfügt über ein eingerichtetes Managementsystem nach DIN EN ISO 9001:2000, EN ISO 14001:2004 und OHSAS 18001. Die Belastung der Umwelt und der Menschen soll bei der Herstellung, der Lagerung, dem Transport, der Nutzung und der Entsorgung unserer Produkte und Lösungen so gering wie möglich gehalten werden.

Dies umfasst insbesondere die schonende Nutzung der natürlichen Ressourcen. Über unsere ABB-Publikationen führen wir einen offenen Dialog mit der Öffentlichkeit.

Das vorliegende Produkt / Lösung besteht aus Werkstoffen, die von darauf spezialisierten Recycling-Betrieben wiederverwertet werden können.

1.8.1 Hinweis zur WEEE-Richtlinie 2002/96/EG (Waste Electrical and Electronic Equipment)

Das vorliegende Produkt / Lösung unterliegt nicht der WEEE-Richtlinie 2002/96/EG und den entsprechenden nationalen Gesetzen (in Deutschland z. B. ElektroG).

Das Produkt / Lösung muss einem spezialisierten Recyclingbetrieb zugeführt werden. Es gehört nicht in die kommunalen Sammelstellen. Diese dürfen nur für privat genutzte Produkte gemäß WEEE-Richtlinie 2002/96/EG genutzt werden. Eine fachgerechte Entsorgung vermeidet negative Auswirkungen auf Mensch und Umwelt und ermöglicht eine Wiederverwertung von wertvollen Rohstoffen.

Sollte keine Möglichkeit bestehen, das Altgerät fachgerecht zu entsorgen, so ist unser Service bereit, die Rücknahme und Entsorgung gegen Kostenerstattung zu übernehmen.

1.9 Sicherheitshinweise zum Transport

Geräte unmittelbar nach dem Entpacken auf mögliche Beschädigungen überprüfen, die durch unsachgemäßen Transport entstanden sind. Transportschäden müssen auf den Frachtpapieren festgehalten werden. Alle Schadensersatzansprüche sind unverzüglich und vor Installation gegenüber dem Spediteur geltend zu machen.

1.10 Lagerbedingungen

Das Gerät muss trocken und staubfrei gelagert werden. Das Gerät ist zusätzlich durch ein, in der Verpackung befindliches Trockenmittel geschützt.

Die Lagertemperatur soll zwischen -40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F) liegen.

Die Lagerzeit ist prinzipiell unbegrenzt, jedoch gelten die mit der Auftragsbestätigung des Lieferanten vereinbarten Gewährleistungsbedingungen.

1.11 Sicherheitshinweise zur Montage



Vorsicht - Verletzungsgefahr!

Durch falsche Parameterwerte kann das Ventil unerwartet verfahren; dies kann zu Prozessstörungen und somit zu Verletzungen führen!

Vor dem Wiedereinsatz eines vorher bereits an andere Stelle eingesetzten TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120 ist das Gerät immer auf die Werkseinstellungen zurückzusetzen. Niemals vor dem Rücksetzen auf die Werkseinstellung den Selbstabgleich starten!

- Alle Montage- und Einstellarbeiten sowie der elektrische Anschluss des Gerätes dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal durchgeführt werden.
- Bei allen Arbeiten am Gerät sind die örtlich gültigen Unfallverhütungsvorschriften sowie die Vorschriften über die Errichtung von technischen Anlagen zu beachten.

1.12 Sicherheitshinweise zur elektrischen Installation

Der elektrische Anschluss darf nur von autorisiertem Fachpersonal gemäß den Elektroplänen vorgenommen werden.

Die Hinweise zum elektrischen Anschluss in der Anleitung beachten, ansonsten kann die elektrische Schutzart beeinträchtigt werden.

Die sichere Trennung von berührungsgefährlichen Stromkreisen ist nur gewährleistet, wenn die angeschlossenen Geräte die Anforderungen der DIN EN 61140 (VDE 0140 Teil 1) (Grundanforderungen für sichere Trennung) erfüllen.

Für die sichere Trennung die Zuleitungen getrennt von berührungsgefährlichen Stromkreisen verlegen oder zusätzlich isolieren.

1.13 Sicherheitshinweise zum Betrieb

Vor dem Einschalten sicherstellen, dass die im Kapitel „Technische Daten“ bzw. im Datenblatt genannten Umgebungsbedingungen eingehalten werden.

Ist anzunehmen, dass ein gefahrloser Betrieb nicht mehr möglich ist, das Gerät außer Betrieb setzen und gegen unabsichtlichen Betrieb sichern.

Bei der Aufstellung des Gerätes in Arbeits- und Verkehrsbereichen mit Zugangsmöglichkeit für nicht autorisierte Personen sind geeignete Schutzmaßnahmen durch den Betreiber erforderlich.

2 Ex-relevante technische Sicherheitshinweise

Je nach Art des Explosionsschutzes ist ein Ex-Schild links neben dem Haupttypenschild am Stellungsregler angebracht. Es zeigt den Explosionsschutz und das für das jeweilige Gerät gültige Ex-Zertifikat an.

Anforderungen / Voraussetzungen für den sicheren Einsatz des Stellungsreglers:

i

Wichtig

Die für das Gerät gültigen technischen Daten und besonderen Bedingungen gemäß dem jeweils gültigen Zertifikat beachten!

- Jegliche Manipulation an dem Gerät durch den Anwender ist unzulässig. Veränderungen am Gerät dürfen nur vom Hersteller oder von einem Ex-Sachverständigen vorgenommen werden.
- Nur mit eingeschraubtem Spritzschutz wird die Schutzklasse IP 65 / NEMA 4x erreicht. Gerät nie ohne den Spritzschutz betreiben.
- Der Betrieb darf nur mit öl-, wasser- und staubfreier Instrumentenluft erfolgen. Weder brennbare Gase noch Sauerstoff oder mit Sauerstoff angereicherte Gase verwenden.

i

Wichtig – Einsatz in Bereichen mit brennbarem Staub

- Um den Verlust der Zündschutzart zu vermeiden, darf das Gehäuse nicht geöffnet werden.
- Nur Kabelverschraubungen verwenden, die dem Schutzgrad \geq IP 65 entsprechen.
- Eine Gefährdung durch Gleitbüschelentladung muss vermieden werden.

3 Aufbau und Funktion

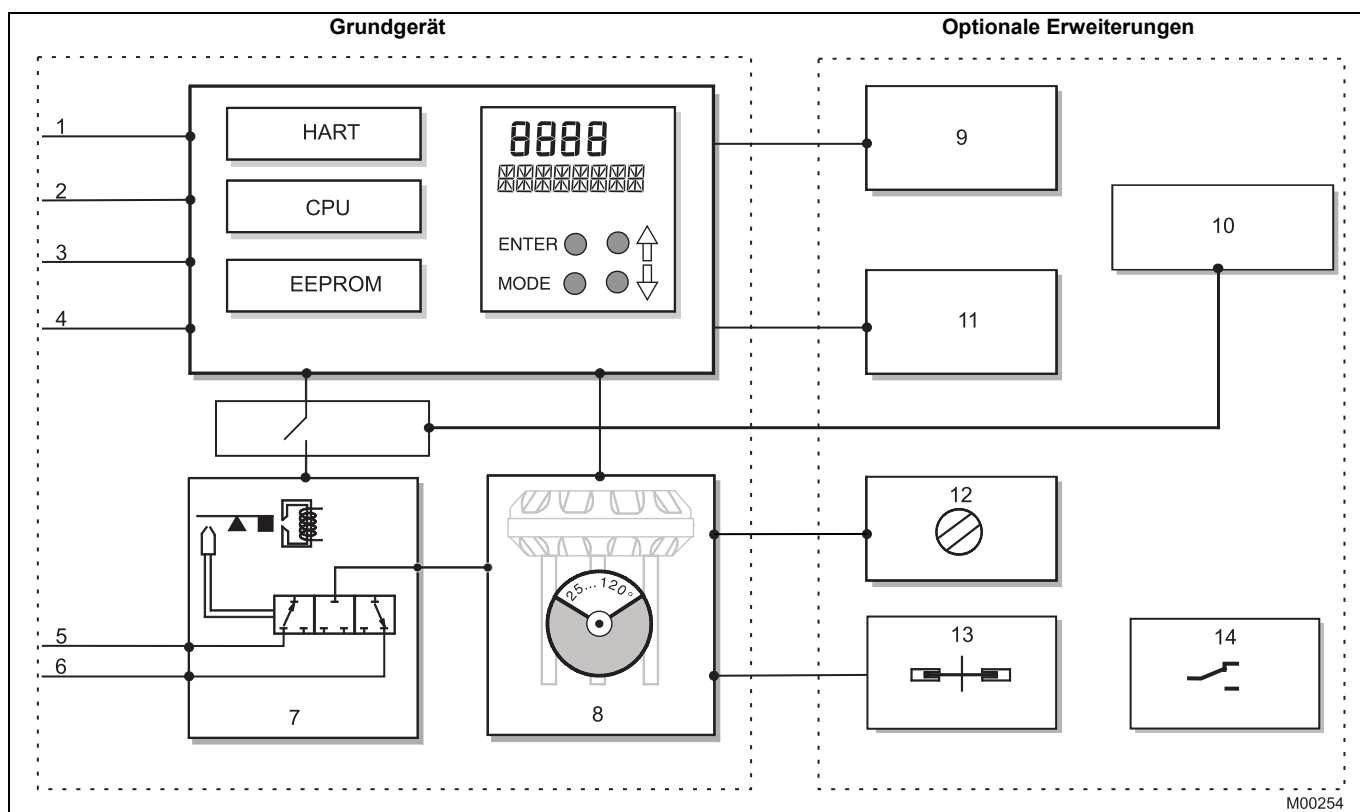


Abb. 2: Schematische Darstellung des TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120

Grundgerät

- 1 LKS-Stecker ¹⁾
- 2 Stellsignal 4 ... 20 mA / Busanschluss 9 ... 32 V DC
- 3 Binäreingang ¹⁾
- 4 Binärausgang ¹⁾
- 5 Zuluft: 1,4 ... 6 bar (20 ... 90 psi)
- 6 Abluft
- 7 I/P-Modul mit 3/3-Wegeventil
- 8 Wegsensor (optional bis 270° Drehwinkel)

Optionale Erweiterungen

- 9 Steckmodul Analoge Rückmeldung (4 ... 20 mA) ¹⁾
- 10 Steckmodul für Safety-Shutdown (Zwangsentlüftung)
- 11 Steckmodul Digitale Rückmeldung ¹⁾
- 12 Bausatz Mechanische Stellungsanzeige
- 13 Bausatz Digitale Rückmeldung mit Schlitzinitiatoren
- 14 Bausatz Digitale Rückmeldung mit 24 V-Mikroschaltern

i

Wichtig

Bei den optionalen Erweiterungen kann entweder der „Bausatz Digitale Rückmeldung mit Schlitzinitiatoren“ (Pos. 13) **oder** der „Bausatz Digitale Rückmeldung mit Mikroschalter 24 V“ (Pos. 14) eingesetzt werden. In beiden Fällen muss jedoch die mechanische Stellungsanzeige (Pos. 8) montiert sein.

¹⁾ nur TZIDC

Funktionsprinzip

Der TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120 ist ein elektronisch parametrierbarer und kommunikationsfähiger Stellungsregler zum Anbau an pneumatische Linear- und Schwenkantriebe. aus.

Die Anpassung an das Stellgerät und die Ermittlung der Regelparameter erfolgen vollautomatisch, so dass eine größtmögliche Zeitersparnis und ein optimales Regelverhalten erzielt werden.

4 Montage



Vorsicht - Verletzungsgefahr!

Durch falsche Parameterwerte kann das Ventil unerwartet verfahren; dies kann zu Prozessstörungen und somit zu Verletzungen führen!

Vor dem Wiedereinsatz eines vorher bereits an anderer Stelle eingesetzten TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120 ist das Gerät immer auf die Werkseinstellungen zurückzusetzen. Niemals vor dem Rücksetzen auf die Werkseinstellung den Selbstabgleich starten!

4.1 Betriebsbedingungen am Installationsort



Wichtig

Vor Montage prüfen, ob der Stellungsregler TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120 die regel- und sicherheitstechnischen Anforderungen an der Einbaustelle (Stellantrieb bzw. Stellglied) erfüllt. Siehe Kapitel „Technische Daten“ Seite 39.

4.2 Mechanischer Anbau

4.2.1 Allgemeines

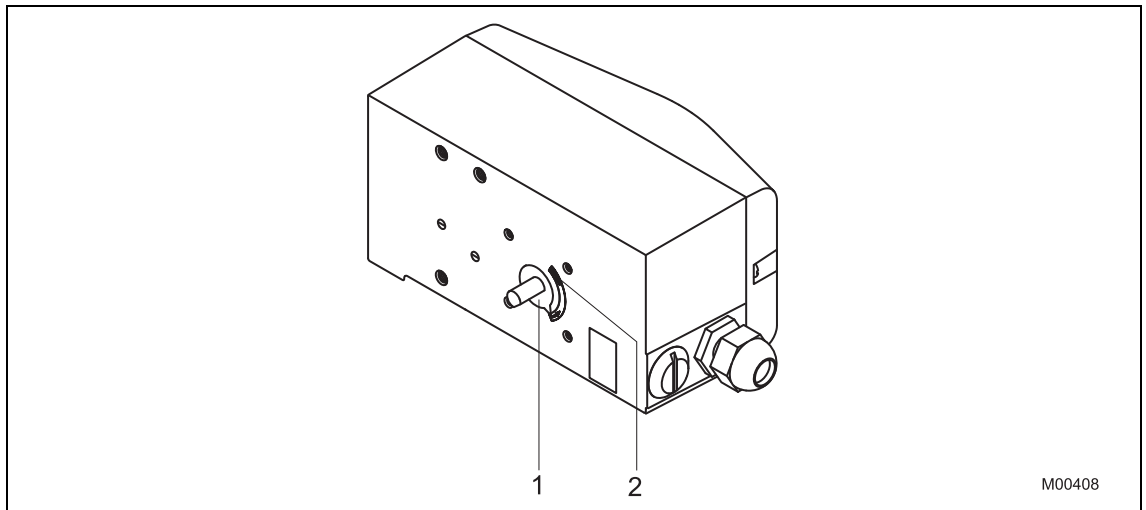


Abb. 3: Arbeitsbereich

Der Pfeil (1) an der Geräteachse (und damit der Hebel) muss sich durch den durch Pfeile markierten Bereich (2) bewegen.

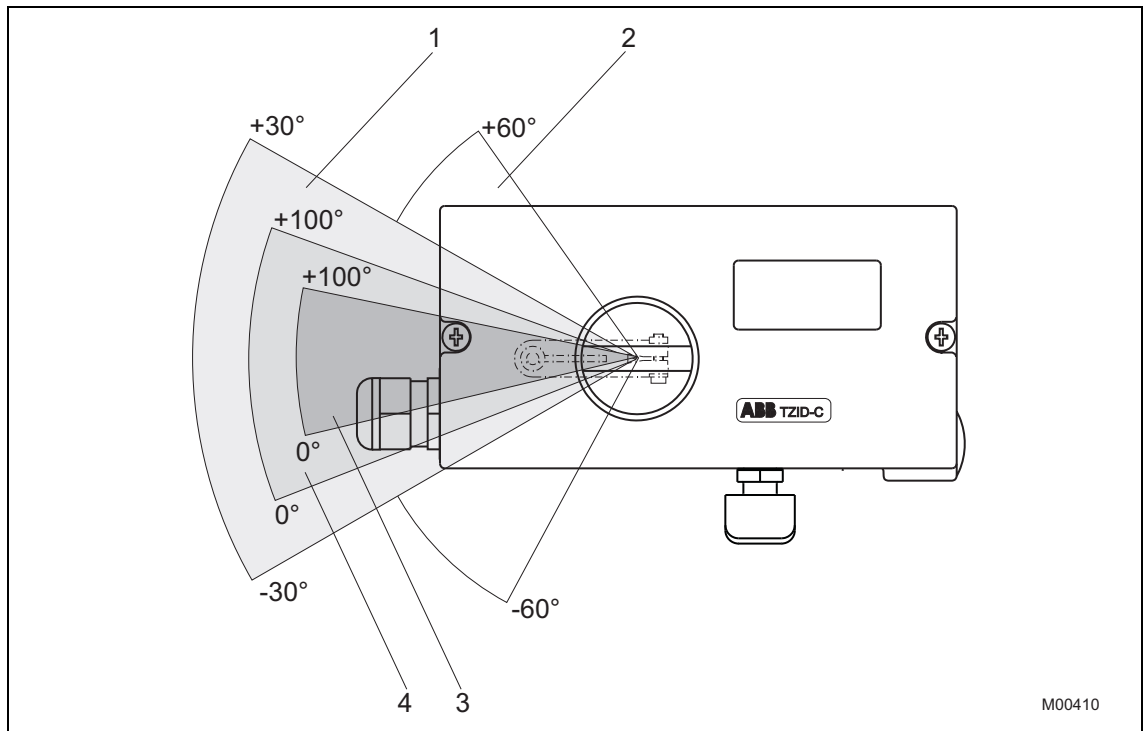


Abb. 4: Bereich des Stellungsreglers

- | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 1 Sensorbereich für Linearantriebe | 3 Arbeitsbereich für Linearantriebe |
| 2 Sensorbereich für Schwenkantriebe | 4 Arbeitsbereich für Schwenkantriebe |

i

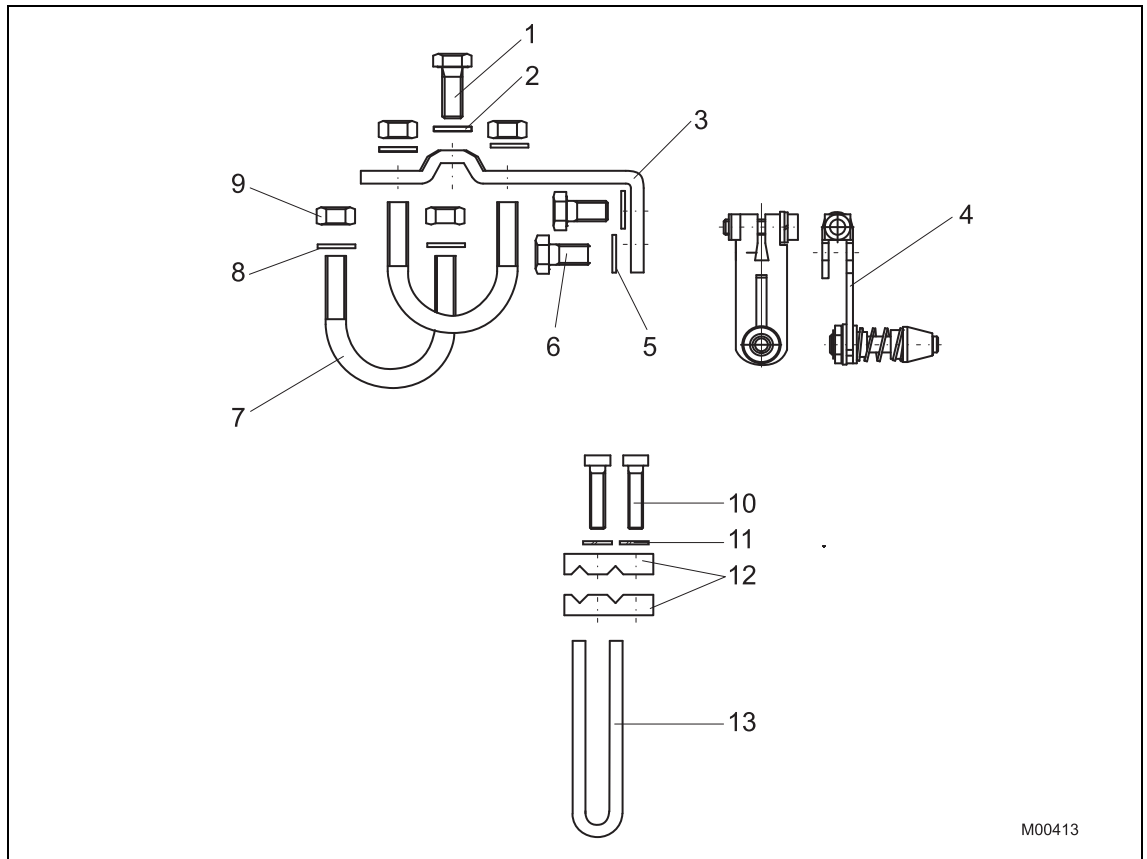
Wichtig

Bei der Montage ist auf die richtige Umsetzung des Stellwegs bzw. des Drehwinkels für Stellungsrückmeldung zu achten!

Der maximale Drehwinkelbereich für die Stellungsrückmeldung beträgt beim Anbau an Linearantriebe 60° und beim Anbau an Schwenkantriebe 120°. Der Mindestwinkel beträgt immer 25°.

4.2.2 Anbau an Linearantriebe

Für den Anbau an einen Linearantrieb nach DIN / IEC 534 (seitlicher Anbau nach NAMUR) steht ein kompletter Anbausatz zur Verfügung, der aus folgenden Teilen besteht:



M00413

Abb. 5: Anbausatz für Linearantriebe

- Hebel (4) mit Konusrolle, für Stellhub 10 ... 35 mm (0,39 ... 1,38 inch) oder 20 ... 100 mm (0,79 ... 3,94 inch)
- Bügel (13) mit je zwei Schrauben (10), Federringen (11) und Profilblöcken (12)
- Anbauwinkel (3) mit zwei Schrauben (6) und zwei Unterlegscheiben (5)
- Schraube (1) und Unterlegscheibe (2) für Anbau an Gussrahmen
- zwei Bügelschrauben (7) mit je zwei Unterlegscheiben (8) und zwei Muttern (9) für Anbau an Säulenjoch

Benötigtes Werkzeug:

- Schraubenschlüssel Weite 10 / 13
- Innensechskantschlüssel Weite 4

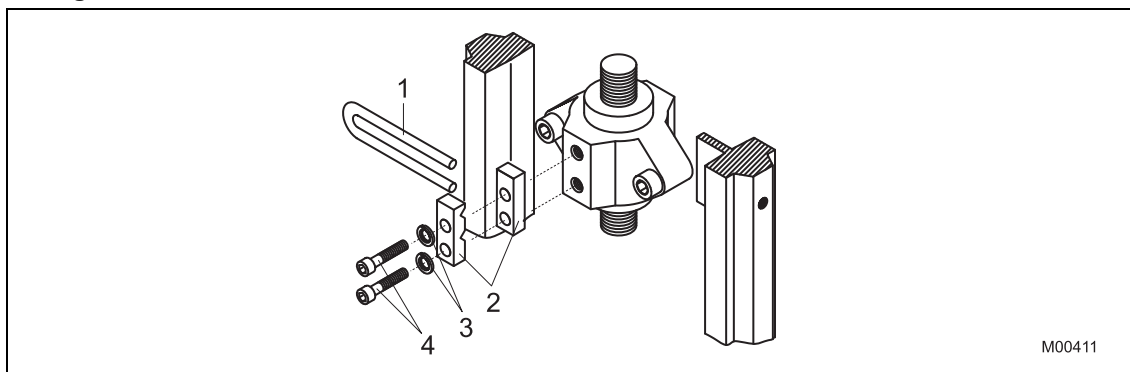
Vorgehensweise:
1. Bügel an Stellantrieb anbauen


Abb. 6

i
Wichtig

Schrauben handfest anziehen!

- Bügel (1) und Profilstücke (2) mit Schrauben (4) und Federringen (3) an der Spindel des Antriebs befestigen

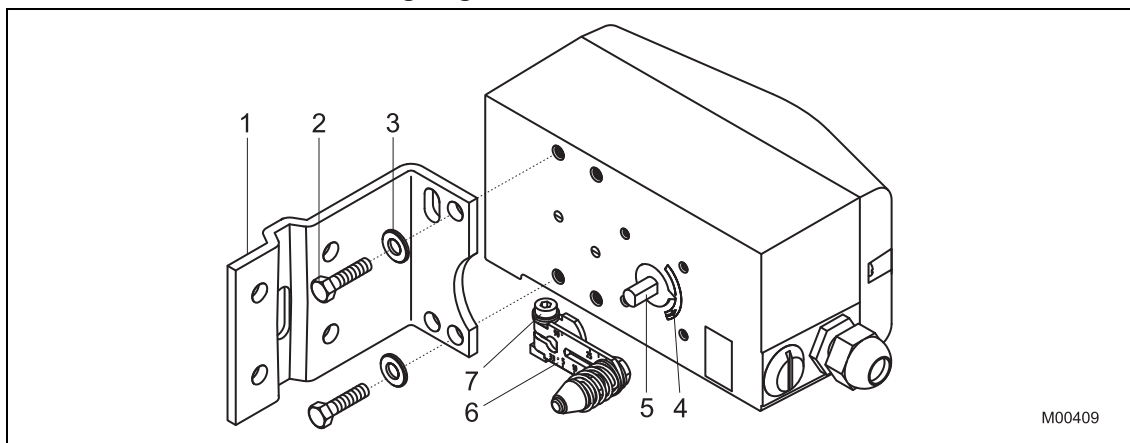
2. Hebel und Winkel am Stellungsregler montieren


Abb. 7

- Hebel (6) auf die Achse (5) des Stellungsreglers aufsetzen (durch angeschnittene Form der Achse nur in eine Richtung möglich)
- Anhand der Pfeilmarkierung (4) prüfen, ob der Hebel sich im Arbeitsbereich (zwischen den Pfeilen) bewegt
- Schraube (7) am Hebel handfest anziehen
- Vorbereiteten Stellungsregler mit noch losem Anbauwinkel (1) so an den Antrieb halten, dass die Konusrolle des Hebels in den Bügel eintaucht; festzustellen, welche Bohrungen am Stellungsregler für den Anbauwinkel verwendet werden müssen
- Anbauwinkel (1) mit Schrauben (2) und Unterlegscheiben (3) in den entsprechenden Bohrungen am Gehäuse des Stellungsreglers befestigen; Schrauben möglichst gleichmäßig anziehen, um später Linearität zu gewährleisten; Anbauwinkel so in dem Langloch ausrichten, dass sich ein symmetrischer Arbeitsbereich ergibt (Hebel bewegt sich zwischen den Pfeilen (4))

3.a Anbau an Gussrahmen

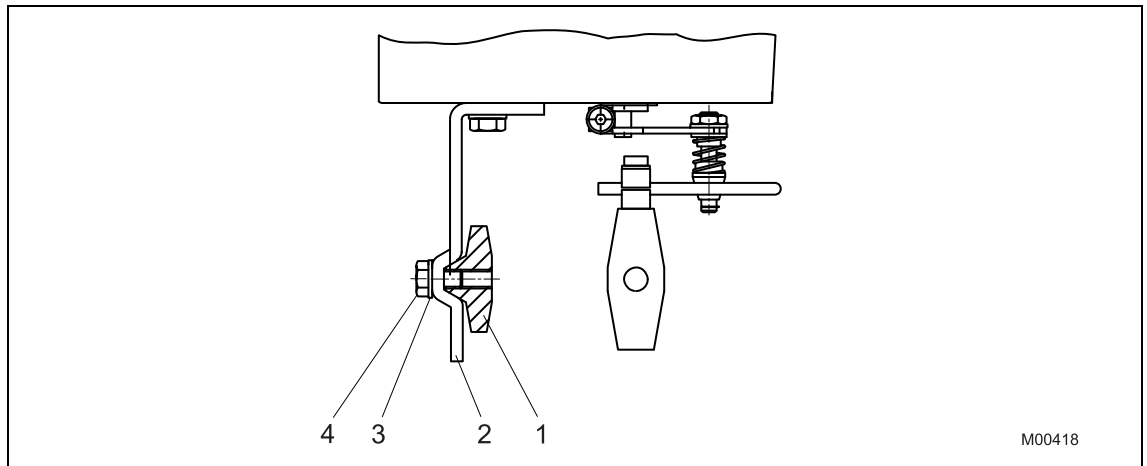


Abb. 8

- Anbauwinkel (2) mit Schraube (4) und Unterlegscheibe (3) am Gussrahmen (1) befestigen oder

3.b Anbau an Säulenjoch

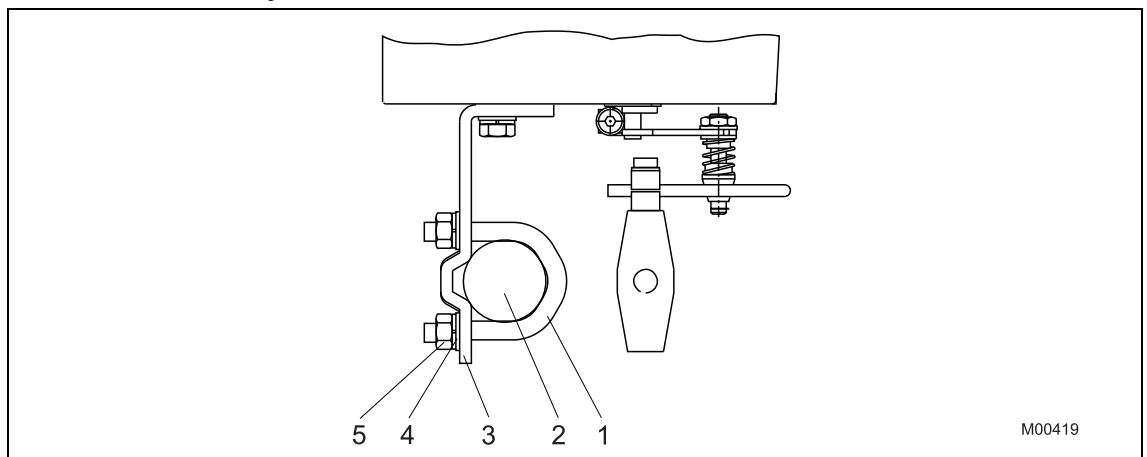


Abb. 9

- Anbauwinkel (3) in der geeigneten Position an das Säulenjoch (2) halten
- Bügelschrauben (1) von der Innenseite des Säulenjoch (2) her durch die Bohrungen des Anbauwinkels stecken
- Unterlegscheiben (4) und Muttern (5) aufsetzen; Muttern handfest anziehen

i

Wichtig

Die Höhenposition des Stellungsreglers so am Gussrahmen oder Säulenjoch ausrichten, dass der Hebel bei halbem Hub der Armatur (augenscheinlich) waagrecht steht.

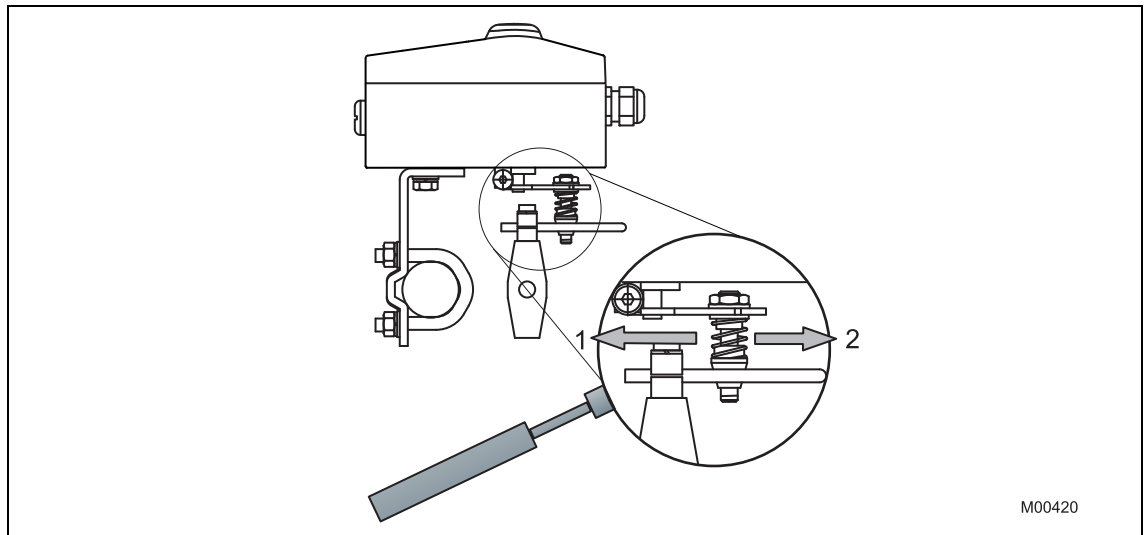


Abb. 10: Anlenkung Stellungsregler

- 1 größer
- 2 kleiner

Die Skala auf dem Hebel gibt Anhaltspunkte für die verschiedenen Hubbereiche des Ventils an. Durch Verschieben des Bolzens mit Konusrolle im Langloch des Hebels kann der Hubbereich der Armatur an den Arbeitsbereich des Positionssensors angepasst werden. Wird der Anlenkpunkt nach innen verschoben, vergrößert sich der Drehwinkel des Sensors. Das Verschieben nach außen verkleinert den Drehwinkel.

Die Hubeinstellung ist so durchführen, dass ein möglichst großer Drehwinkel (symmetrisch um die Mittelstellung) am Positionssensor ausgenutzt wird.

Empfohlener Bereich für Linearantriebe:	zwischen -28 ... 28°
Mindestwinkel:	25°



Wichtig

Nach dem Anbau prüfen, ob der Stellungsregler innerhalb des Sensorbereichs arbeitet.

4.2.3 Anbau an Schwenkantriebe

Für den Anbau an einen Schwenkantrieb nach VDI / VDE 3845 steht der folgende Anbausatz zur Verfügung:

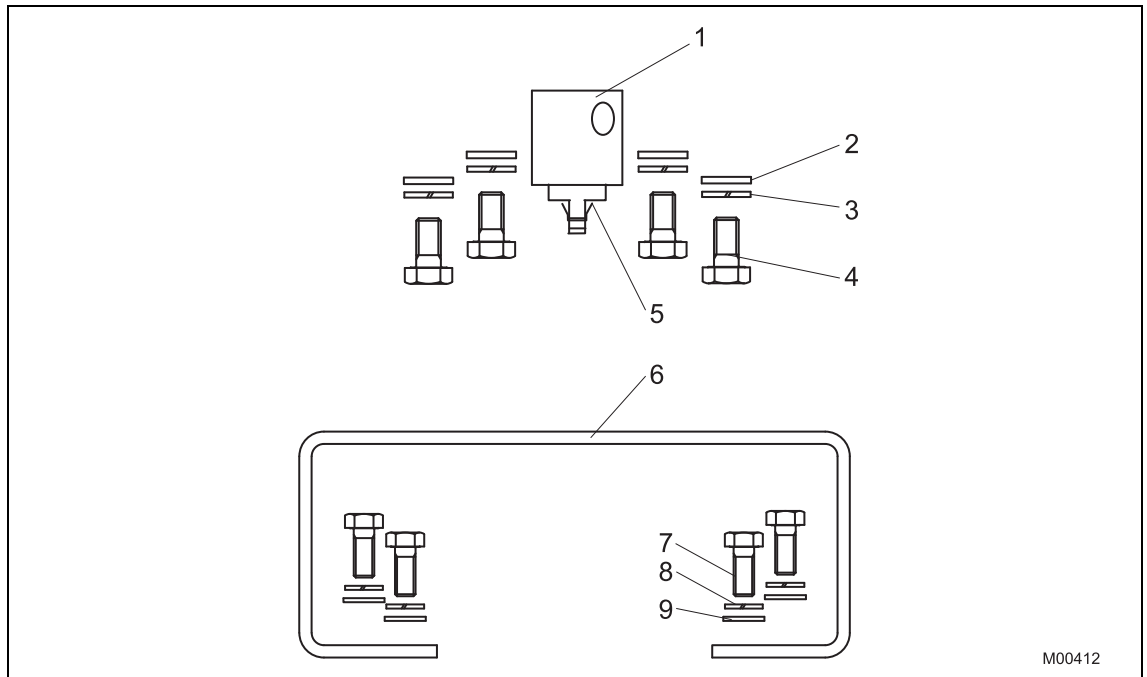


Abb. 11

- Adapter (1) mit Feder (5)
- je vier Schrauben M6 (4), Federringe (3) und Unterlegscheibe (2) zum Befestigen der Anbaukonsole (6) am Stellungsregler
- je vier Schrauben M5 (7), Federringe (8) und Unterlegscheibe (9) zum Befestigen der Anbaukonsole am Antrieb

Benötigtes Werkzeug:

- Schraubenschlüssel Weite 10 / 13
- Innensechskantschlüssel Weite 3

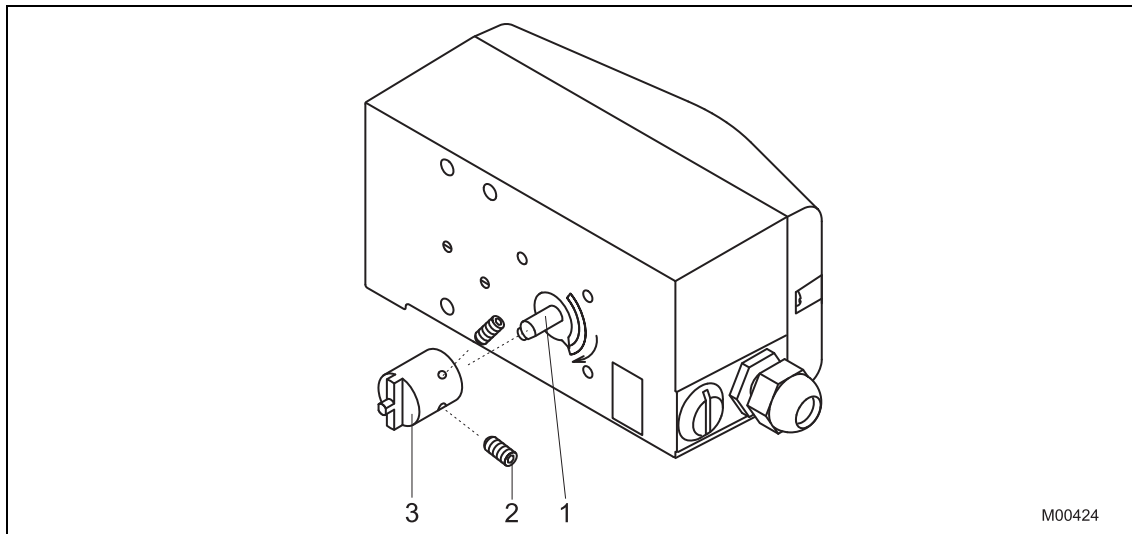
Vorgehensweise:
1. Adapter an Stellungsregler anbauen


Abb. 12

- Anbauposition bestimmen (parallel zum Antrieb oder um 90° versetzt)
- Drehrichtung des Antriebs (rechtsdrehend oder linksdrehend) ermitteln
- Schwenkantrieb in Grundstellung fahren
- Anhand der Anbauposition sowie der Grundstellung und Drehrichtung des Antriebs feststellen, in welche Stellung die Achse (1) des Stellungsreglers von Hand vorverstellt und in welcher Position der Adapter (2) aufgesetzt werden muss, damit der Stellungsregler innerhalb des Arbeitsbereichs arbeiten kann (Pfeil auf Geräterückseite muss sich innerhalb des zulässigen Bereichs bewegen, siehe Abb. 3)
- Achse voreinstellen
- Adapter in der geeigneten Position auf die Achse aufsetzen und mit Gewindestiften (3) fixieren; dabei muss einer der Gewindestifte verdrehsicher auf die Abflachung der Achse fixiert sein

2. Anbaukonsole an Stellsregler anschrauben

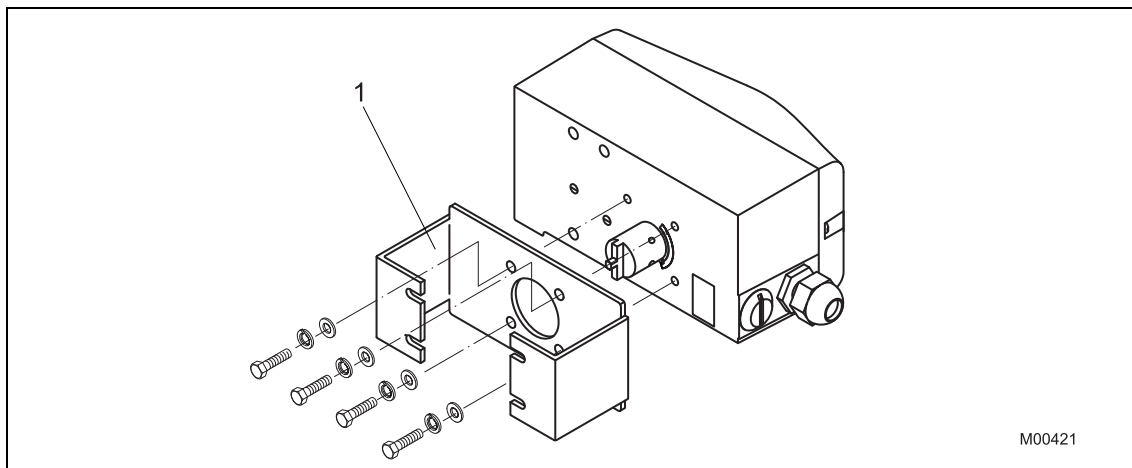


Abb. 13

1 Anbaukonsole

3. Stellsregler am Antrieb anschrauben

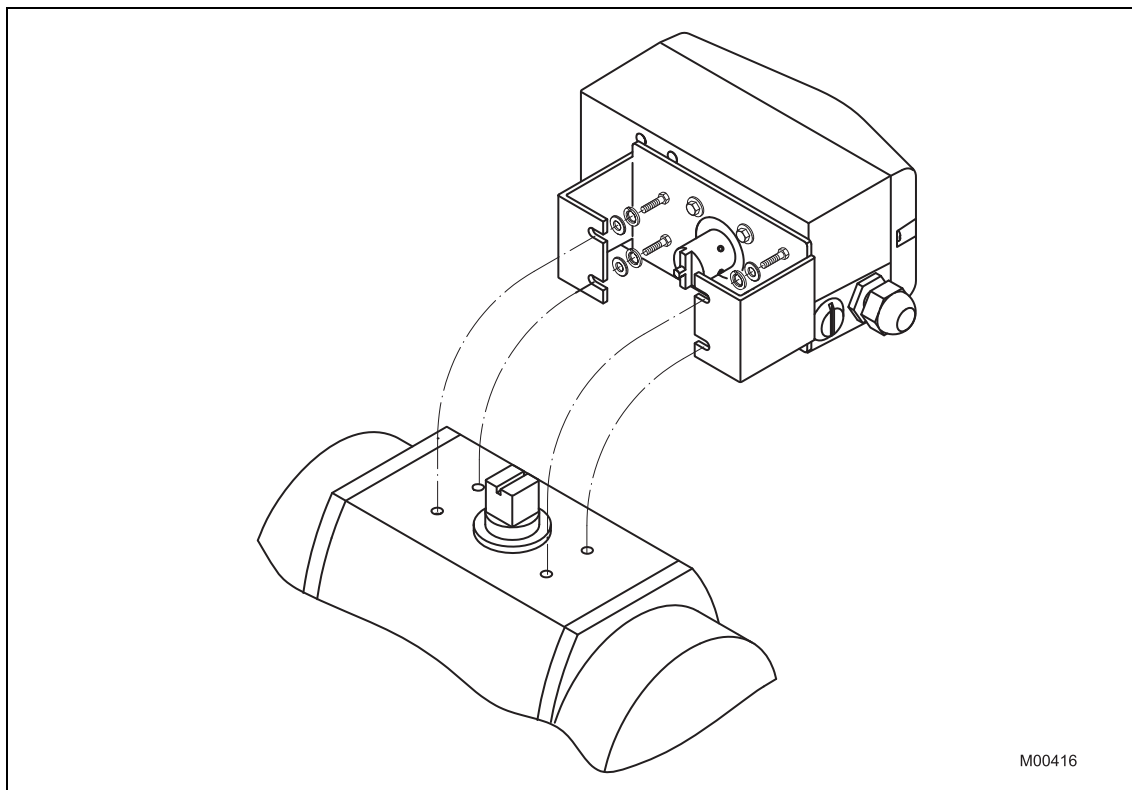


Abb. 14

i

Wichtig

Nach dem Anbau prüfen, ob der Arbeitsbereich des Antriebs mit dem Sensorbereich des Stellsreglers übereinstimmt.

5 Elektrischer Anschluss



Gefahr – Explosionsgefahr (nur TZIDC)

Der Betrieb der integrierten Kommunikationsschnittstelle (LKS) im Ex-Bereich ist nicht zulässig.

Niemals die integrierte Kommunikationsschnittstelle (LKS) auf der Hauptplatine innerhalb eines explosionsgefährdeten Bereiches nutzen!

1. Den Leiter auf etwa 6 mm (0,24 inch) abisolieren.
2. Zum Anschluss der Signalleitungen, des Emergency-Shutdown-Moduls und der Schlitzinitiatoren bzw. Mikroschalter die Leitungsenden von links in die jeweiligen Schraubklemmen einführen und die Schrauben handfest anziehen (Zugang von oben). Zum Anschluss eines Steckmoduls die Leitungsenden von oben in die entsprechenden Schraubklemmen einführen und die Schrauben handfest anziehen (Zugang seitlich).

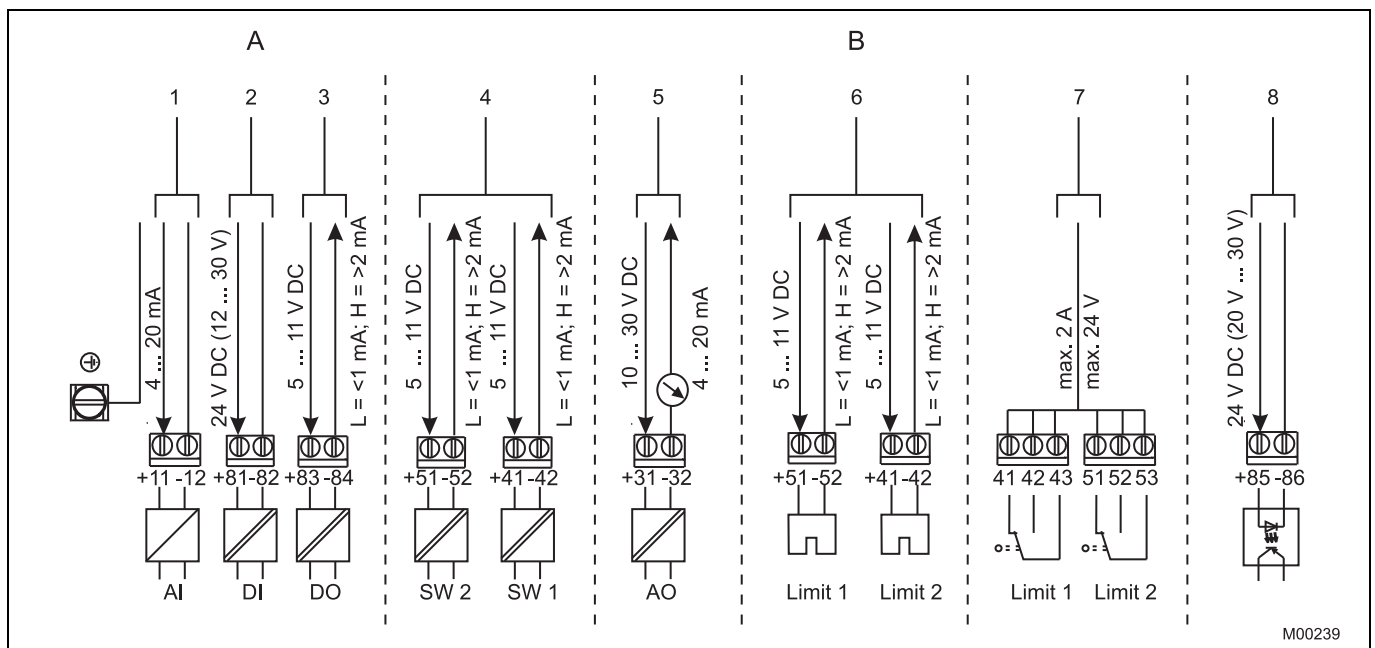


Abb. 15: Anschlussplan

A Grundgerät
B Optionen

- 1 Analogeingang / Busanschluss
- 2 Binäreingang ¹⁾
- 3 Binärausgang ¹⁾
- 4 Digitale Rückmeldung ¹⁾
- 5 Analoge Rückmeldung ¹⁾
- 6 Schlitzinitiatoren
- 7 Mikroschalter
- 8 Emergency-Shutdown-Modul

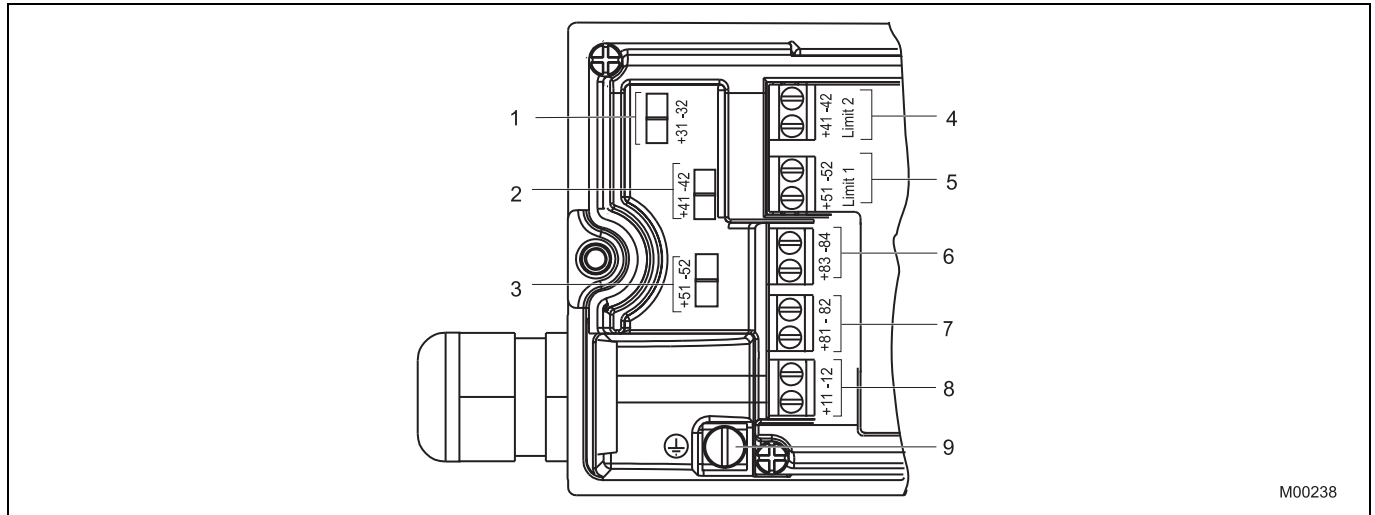
¹⁾ nur TZIDC



Wichtig

Kabelschirme so kurz wie möglich halten und beidseitig auflegen!

5.1 Belegung der Schraubklemmen



M00238

Abb. 16

- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1 Modul für analoge Rückmeldung ¹⁾ | 6 Binärausgang DO ¹⁾ |
| 2 Modul für digitale Rückmeldung ¹⁾ oder Service-Schalter für das Emergency-Shutdown-Modul | 7 Binäreingang DI ¹⁾ |
| 3 Modul für digitale Rückmeldung ¹⁾ oder Anschlüsse des Emergency-Shutdown-Moduls | 8 Signal 4 ... 20 mA / Busanschluss |
| 4 Bausatz für digitale Rückmeldung, entweder Schlitzinitiatoren oder Mikroschalter 24 V | 9 Erdungsanschluss |
| 5 wie 4 | |

¹⁾ nur TZIDC

5.2 Steckbrückenkonfiguration auf der Hauptplatine (nur TZIDC-120)

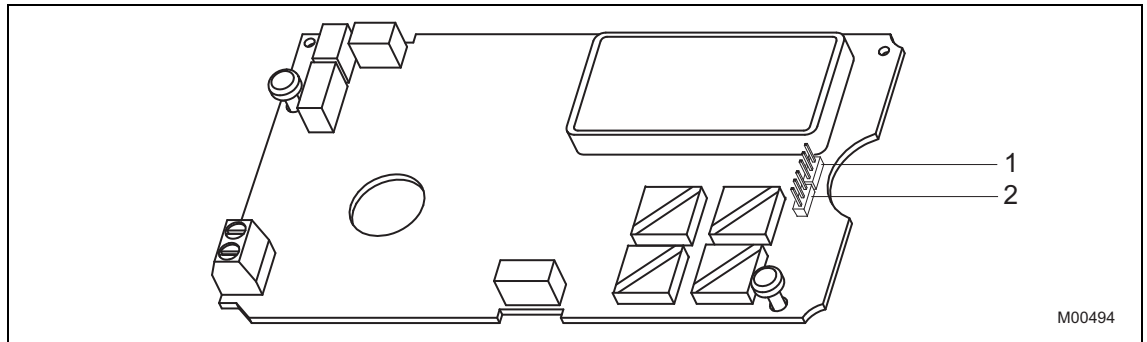


Abb. 17

- 1 Simulation
- 2 Schreibzugriff

Auf der Hauptplatine befinden sich zwei Steckbrücken, mit deren Hilfe der Simulationsmodus und der Schreibzugriff freigegeben oder gesperrt werden können. Die Steckbrücken sind dabei wie nachstehend gezeigt zu setzen:

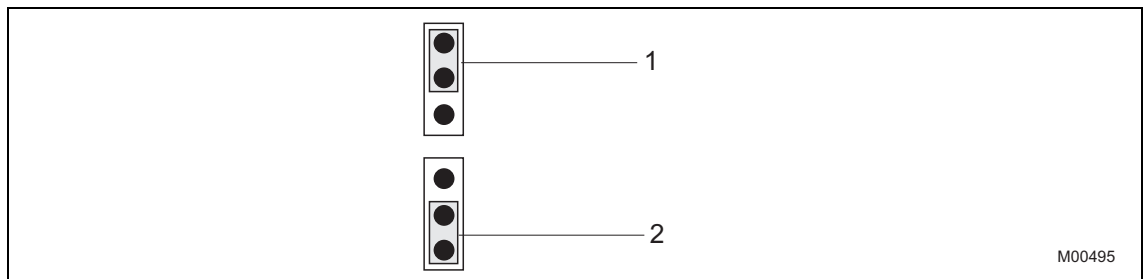


Abb. 18

- 1 Sperrung (Simulation gesperrt ¹⁾)
- 2 Freigabe (Schreibzugriff freigegeben ¹⁾)

1) Standardeinstellung (gemäß Fieldbus Foundation Standard)

5.3 Kabeleinführung



Wichtig

Die Kabelklemmen werden im geschlossenen Zustand ausgeliefert und müssen vor der Einführung des Kabels aufgeschraubt werden.

Für die Kabeleinführung in das Gehäuse befinden sich auf der linken Gehäuseseite 2 Gewindebohrungen 1/2 - 14 NPT oder M20 x 1,5. Die Eine wird mit einer Kabelverschraubung versehen, auf der Anderen sitzt ein Blindstopfen.

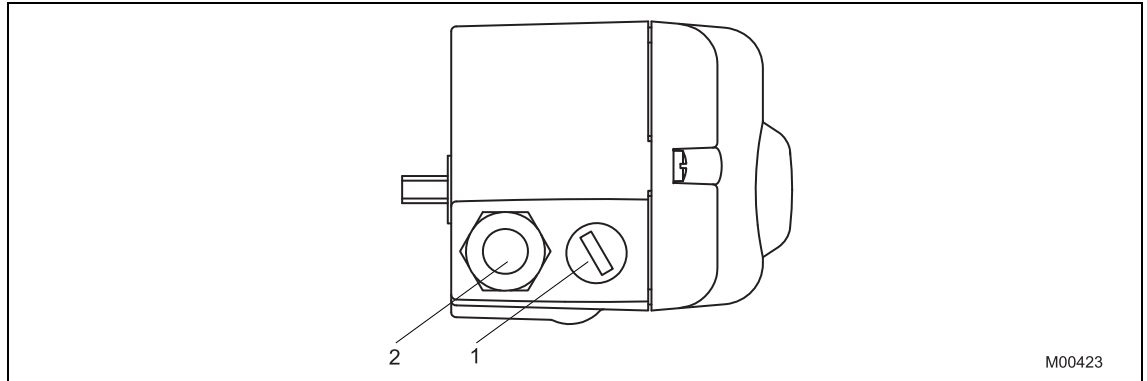


Abb. 19: Kabeleinführung

- 1 Blindstopfen
- 2 Kabelverschraubung

5.4 Einstellung der mechanischen Rückmeldungen

5.4.1 Mechanische Stellungsanzeige

1. Beide Schrauben am Gehäusedeckel lösen und den Gehäusedeckel abnehmen
2. Stellungsanzeige auf der Achse, auf die gewünschte Position drehen
3. Gehäusedeckel montieren
4. Symbolaufkleber zum Markieren der min.- und max.- Ventilstellung auf den Gehäusedeckel anbringen



Wichtig

Die Aufkleber befinden sich auf der Deckelinnenseite.

5.4.2 Mechanische digitale Rückmeldung mit Schlitzinitiatoren



1. Beide Schrauben am Gehäusedeckel lösen und Gehäusedeckel abnehmen

Vorsicht - Verletzungsgefahr!

Im Gerät befinden sich scharfkantige Steuerfahnen. Steuerfahnen nur mit einem Schraubendreher verstellen!

2. Den unteren und oberen Schalterpunkt für digitale Rückmeldung wie folgt einstellen:
 - Betriebsart 1.2 anwählen (siehe Seite 35) und das Stellglied von Hand in die untere Schaltposition fahren
 - mit Schraubendreher die Steuerfahne von Schlitzinitiator 1 (unterer Kontakt) bis zur Kontaktgabe (d. h. bis kurz vor dem Eintauchen in den Schlitzinitiator) auf der Achse verstellen; die Steuerfahne taucht bei Rechtsdrehung der Achse in Schlitzinitiator 1 ein (Blickrichtung von vorn)
 - Stellglied von Hand in die obere Schaltposition fahren
 - mit Schraubendreher die Steuerfahne von Schlitzinitiator 2 (oberer Kontakt) bis zur Kontaktgabe (d. h. bis kurz vor dem Eintauchen in den Schlitzinitiator) auf der Achse verstellen; die Steuerfahne taucht bei Linksdrehung der Achse in Schlitzinitiator 2 ein (Blickrichtung von vorn)
3. Gehäusedeckel aufsetzen und am Gehäuse anschrauben; Schrauben handfest anziehen

5.4.3 Mechanische Rückmeldung mit Mikroschaltern für 24 V

1. max.-Kontakt (1, untere Scheibe) einstellen; dabei obere Scheibe mit Justierhaken fixieren und untere Scheibe manuell drehen
2. min.-Kontakt (2, obere Scheibe) einstellen; dabei untere Scheibe mit Justierhaken fixieren und obere Scheibe manuell drehen
3. Mikroschalter anschließen
4. Gehäusedeckel aufsetzen und am Gehäuse anschrauben; Schrauben handfest anziehen

6 Pneumatischer Anschluss



Wichtig

Der Betrieb der Stellungsregler TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120 darf nur mit öl-, wasser- und staubfreier Instrumentenluft erfolgen.

Die Reinheit und der Ölgehalt sollten die Forderungen entsprechend Klasse 3 nach DIN/ISO 8573-1 erfüllen.



Achtung - Beschädigung von Bauteilen!

Verunreinigungen an Leitung und Stellungsregler können Bauteile beschädigen.

Vor dem Anschließen der Leitung unbedingt Staub, Späne bzw. andere Schmutzpartikel durch Ausblasen entfernen.

Zum Anschluss der Luftleitung sind Gewindebohrungen G1/4 oder 1/4-18 NPT vorgesehen. Es wird empfohlen, eine Leitung mit den Abmessungen 6 x 1 mm zu verwenden.



Achtung - Beschädigung von Bauteilen!

Ein Druck über 6 bar (90 psi) kann den Stellungsregler oder Stellantrieb beschädigen.

Es sollten Vorkehrungen getroffen werden, die sicherstellen, dass auch im Störfall der Druck nicht über 6 bar (90 psi) ansteigt.

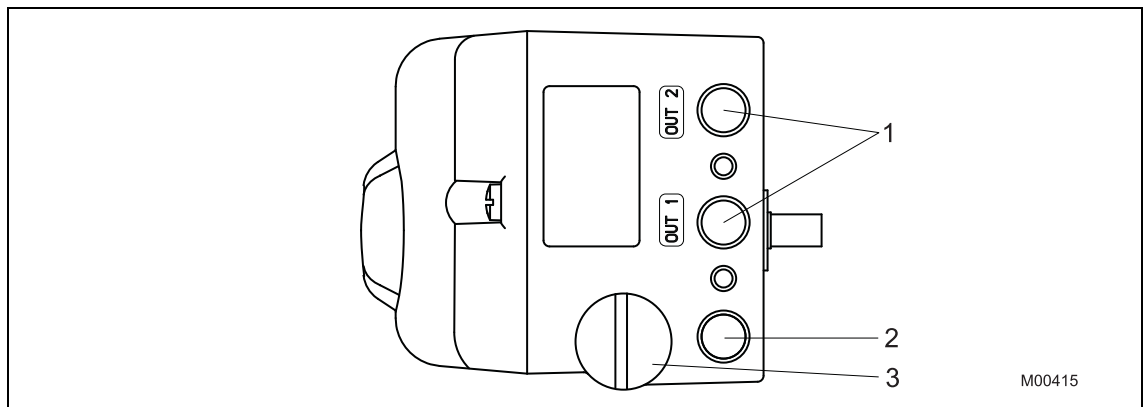


Abb. 20: Pneumatische Anschlüsse

- 1 Pneumatische Ausgänge
- 2 Zuluft
- 3 Filterschraube

Alle pneumatischen Leitungsanschlüsse befinden sich auf der rechten Seite des Stellungsreglers. Für die pneumatischen Anschlüsse sind Gewindebohrungen G1/4 oder 1/4-18 NPT vorgesehen. Der Stellungsregler ist entsprechend der jeweils vorhandenen Gewindebohrungen beschriftet. Die entsprechenden Rohrverschraubungen sind beizufügen.

Die für das Aufbringen der Stellkraft benötigte Höhe des Zuluftdruckes auf den Stelldruck im Stellantrieb ist abzustimmen. Der Arbeitsbereich des Stellungsreglers liegt zwischen 1,4 ... 6 bar (20 ... 90 psi).

Die Anschlüsse gemäß Kennzeichnung verrohren:

Kennzeichnung	Anschlussverrohrung
-	Zuluft, Druck 1,4 ... 6 bar (20 ... 90 psi)
OUT1	Stelldruck zum Stellantrieb
OUT2	Stelldruck zum Stellantrieb (2. Anschluss bei doppeltwirkendem Antrieb)

7 Inbetriebnahme

7.1 TZIDC

1. Pneumatische Hilfsenergie einspeisen
2. Elektrische Hilfsenergie einspeisen
 - Sollwertstrom 4 ... 20 mA einspeisen (Klemmen +11 / -12)
3. Anbau kontrollieren:
 - **MODE** drücken und halten; zusätzlich solange **▲** oder **▼** drücken, bis Betriebsart 1.3 (Handverstellung im Sensorbereich) angezeigt wird. **MODE** loslassen
 - **▲** oder **▼** drücken, um den Antrieb in die mechanische Endlage zu fahren; Endlagen prüfen; Drehwinkel wird in Grad angezeigt; für Schnellgang **▲** und **▼** zusammen drücken

Empfohlener Bereich:

 - zwischen -28 ... 28° für Linearantriebe
 - zwischen -57 ... 57° für Schwenkantriebe

Mindestwinkel: 25°
4. Standard-Selbstabgleich durchführen



Wichtig

Der Standard-Selbstabgleich ist erst ab Software-Rev. 2.XX möglich.

Für Linearantriebe ¹⁾:

- **MODE** drücken und halten bis **ADJ_LIN** angezeigt wird, Bedientaste loslassen
- **MODE** erneut drücken und bis zum Ablauf des Countdowns halten
- **MODE** loslassen, Standard-Selbstabgleich wird gestartet

Für Schwenkantriebe ¹⁾:

- **ENTER** drücken und halten bis **ADJ_ROT** angezeigt wird, Bedientaste loslassen
- **ENTER** erneut drücken und bis zum Ablauf des Countdowns halten
- **ENTER** loslassen, Standard-Selbstabgleich wird gestartet

Bei erfolgreichem Standard-Selbstabgleich werden die Parameter automatisch gespeichert und der Stellsregler kehrt in die Betriebsart 1.1 zurück.

Tritt während des Standard-Selbstabgleichs ein Fehler auf, wird der Vorgang mit einer Fehlermeldung abgebrochen. In diesem Fall die Bedientaste **▲** oder **▼** für etwa 3 Sekunden drücken und halten. Das Gerät wechselt in die Arbeitsebene, in die Betriebsart 1.3 (Handverstellung im Sensorbereich). Der Anbau wird kontrolliert und ggf. korrigiert. Danach wird der Standard-Selbstabgleich wiederholt.

5. Ggf. Totzone und Toleranzband einstellen









Dieser Schritt ist nur bei kritischen (z. B. sehr kleinen) Antrieben erforderlich. Im Normalfall kann er entfallen.

¹⁾ Die Nullpunktage wird beim Standard-Selbstabgleich automatisch ermittelt und gespeichert, für Linearantriebe linksdrehend (CTCLOCKW) und für Schwenkantriebe rechtsdrehend (CLOCKW).

7.1.1 Betriebsarten

Anwahl aus der Arbeitsebene:

- **MODE** drücken und halten
- Zusätzlich so oft wie nötig kurz **▲** drücken. Die gewählte Betriebsart wird angezeigt
- **MODE** loslassen
- Position wird in % oder als Drehwinkel angezeigt.

Betriebsart	Betriebsartanzeige	Positionsanzeige
1.0 Regelbetrieb ¹⁾ mit Adaption (der Regelparameter)		
1.1 Regelbetrieb ¹⁾ ohne Adaption (der Regelparameter)		
1.2 Handverstellung ²⁾ im Arbeitsbereich. Mit ▲ oder ▼ verstellen ³⁾		
1.3 Handverstellung ²⁾ im Sensorbereich. Mit ▲ oder ▼ verstellen ³⁾		

1) Da die Selbstoptimierung in der Betriebsart 1.0 während des Regelbetriebes mit Adaption vielfältigen Einflüssen unterliegt, können über einen längeren Zeitraum Fehlanpassungen auftreten. Wir empfehlen deshalb, diese Betriebsart nur für einige Stunden zu aktivieren und anschließend die Betriebsart 1.1 zu wählen

2) Position nicht aktiv

3) für Schnellgang: **▲** und **▼** zusammen drücken

7.1.2 Parametrierbeispiel

„Nullpunktlage der LCD-Anzeige von rechtsdrehenden Anschlag (CLOCKW) auf linksdrehenden Anschlag (CTCLOCKW) ändern“

Ausgangssituation: der Stellungsregler arbeitet in der Arbeitsebene in Betriebsart 1.1.

1. In die Konfigurationsebene wechseln:
 - **↑** und **↓** gleichzeitig drücken und halten
 - zusätzlich kurz **ENTER** drücken
 - warten, bis der Countdown von 3 auf 0 abgelaufen ist
 - **↑** und **↓** loslassen



wird angezeigt

2. Zur Parametergruppe 3._ wechseln:
 - **MODE** und **ENTER** gleichzeitig drücken und halten
 - zusätzlich zweimal kurz **↑** drücken



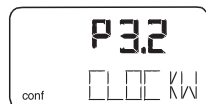
wird angezeigt

- **MODE** und **ENTER** loslassen



wird angezeigt

3. Parameter 3.2 anwählen:
 - **MODE** drücken und halten
 - zusätzlich zweimal kurz **↑** drücken



wird angezeigt.

- **MODE** loslassen.

4. Parametereinstellung ändern:
 - kurz **↑** drücken um **CTCLOCKW** anzuwählen

5. Zum Parameter 3.3 (Zurück zur Arbeitsebene) wechseln und die neuen Einstellung speichern:

- **MODE** drücken und halten
- zusätzlich zweimal kurz **↑** drücken



wird angezeigt

- **MODE** loslassen
- kurz **↑** drücken um **NV_SAVE** anzuwählen
- **ENTER** drücken und bis zum Ablauf des Countdowns von 3 auf 0 halten

Die neue Parametereinstellung wird gespeichert und der Stellungsregler kehrt automatisch in die Arbeitsebene zurück. Er arbeitet in der Betriebsart weiter, die vor dem Aufrufen der Konfigurationsebene aktiv war.

7.2 TZIDC-110 / TZIDC-120

1. Pneumatische Hilfsenergie einspeisen
2. Bus mit beliebiger Polung (oder Hilfsenergie 9 ... 32 V DC) an die Busanschlüsse anschließen



wird angezeigt

3. Anbau kontrollieren:
 - **MODE** und **ENTER** drücken und halten, nach dem Ablauf des Countdowns von 3 auf 0 **MODE** und **ENTER** loslassen; das Gerät wechselt in die Arbeitsebene, Betriebsart 1.x
 - **MODE** und **ENTER** drücken und halten
 - zusätzlich solange **▲** oder **▼** drücken, bis Betriebsart 1.3 (Handverstellung im Sensorbereich) angezeigt wird, **MODE** loslassen
 - **▲** oder **▼** drücken, um Antrieb in die mechanische Endlage zu fahren, Endlagen prüfen; Drehwinkel wird in Grad angezeigt (für Schnellgang **▲** und **▼** zusammen drücken)

Empfohlener Bereich:

- zwischen -28 ... 28° für Linearantriebe
- zwischen -57 ... 57° für Schwenkantriebe

Mindestwinkel: 25°

4. In die Busebene zurückkehren:

- **MODE** und **ENTER** drücken und halten, nach dem Ablauf des Countdowns von 3 auf 0 **MODE** und **ENTER** loslassen



wird angezeigt.

5. Standard-Selbstabgleich durchführen

- sicherstellen, dass sich das Gerät in der Busebene ("REMOTE") befindet

Für Linearantriebe ¹⁾:

- **MODE** drücken und halten bis **ADJ_LIN** angezeigt wird. Bedientaste loslassen
- **MODE** erneut drücken und bis zum Ablauf des Countdowns halten
- **MODE** loslassen, Standard-Selbstabgleich wird gestartet

Für Schwenkantriebe ¹⁾:

- **ENTER** drücken und halten bis **ADJ_ROT** angezeigt wird. Bedientaste loslassen
- **ENTER** erneut drücken und bis zum Ablauf des Countdowns halten
- **ENTER** loslassen, Standard-Selbstabgleich wird gestartet

Bei erfolgreichem Standard-Selbstabgleich werden die Parameter automatisch gespeichert und der Stellungsregler kehrt in die Betriebsart 1.1 zurück.

Tritt während des Standard-Selbstabgleichs ein Fehler auf, wird der Vorgang mit einer Fehlermeldung abgebrochen. In diesem Fall die Bedientaste \uparrow oder \downarrow für etwa 3 Sekunden drücken und halten. Das Gerät wechselt in die Arbeitsebene, in die Betriebsart 1.3 (Handverstellung im Sensorbereich). Der Anbau wird kontrolliert und ggf. korrigiert. Danach wird der Standard-Selbstabgleich wiederholt.

6. Ggf. Totzone und Toleranzband einstellen







Dieser Schritt ist nur bei kritischen (z. B. sehr kleinen) Antrieben erforderlich. Im Normalfall kann er entfallen.

1) Die Nullpunktlage wird beim Standard-Selbstabgleich automatisch ermittelt und gespeichert, für Linearantriebe linksdrehend (CTCLOCKW) und für Schwenkantriebe rechtsdrehend (CLOCKW).

7.2.1 Betriebsarten

Anwahl aus der Arbeitsebene:

- **MODE** drücken und halten
- zusätzlich so oft wie nötig kurz \uparrow drücken, gewählte Betriebsart wird angezeigt
- **MODE** loslassen
- Position wird in % oder als Drehwinkel angezeigt

Betriebsart	Betriebsartanzeige	Positionsanzeige
1.1 Positionierung mit festem Soll-Wert Soll-Wert-Verstellung mit \uparrow oder \downarrow verstellen		
1.2 Handverstellung ¹⁾ im Arbeitsbereich mit \uparrow oder \downarrow verstellen ²⁾		
1.3 Handverstellung ¹⁾ im Sensorbereich mit \uparrow oder \downarrow verstellen ²⁾		

1) Positionierung nicht aktiv

2) für Schnellgang: \uparrow und \downarrow zusammen drücken

7.2.2 Parametrierbeispiel

„Nullpunktlage der LCD-Anzeige von rechtsdrehenden Anschlag (CLOCKW) auf linksdrehenden Anschlag (CTCLOCKW) ändern“

Ausgangssituation: der Stellungsregler arbeitet in der Arbeitsebene im Busbetrieb.

1. In die Konfigurationsebene wechseln:

- **↑** und **↓** gleichzeitig drücken und halten
- zusätzlich kurz **ENTER** drücken
- warten, bis der Countdown von 3 auf 0 abgelaufen ist
- **↑** und **↓** loslassen,



wird angezeigt

2. Zur Parametergruppe 3._ wechseln:

- **MODE** und **ENTER** gleichzeitig drücken und halten
- zusätzlich zweimal kurz **↑** drücken,



wird angezeigt

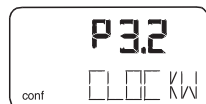
- **MODE** und **ENTER** loslassen,



wird angezeigt

3. Parameter 3.2 anwählen:

- **MODE** drücken und halten
- zusätzlich zweimal kurz **↑** drücken,



wird angezeigt

- **MODE** loslassen

4. Parametereinstellung ändern:

- kurz **↑** drücken um **CTCLOCKW** anzuwählen

5. Zum Parameter 3.3 (zurück zur Arbeitsebene) wechseln und die neuen Einstellungen speichern:

- **MODE** drücken und halten
- zusätzlich zweimal kurz **↑** drücken,



wird angezeigt

- **MODE** loslassen
- kurz **↑** drücken um **NV_SAVE** anzuwählen
- **ENTER** drücken und bis zum Ablauf des Countdowns von 3 auf 0 halten

Die neue Parametereinstellung wird gespeichert und der Stellungsregler kehrt automatisch in die Arbeitsebene zurück. Er arbeitet in der Betriebsart weiter, die vor dem Aufrufen der Konfigurationsebene aktiv war.

8 Wartung



Wichtig

Bei Manipulation durch den Anwender von nicht Ex geschützten Geräten erlischt sofort die Garantie des Gerätes!

Zur Absicherung der störungsfreien Funktion ist ein Betrieb mit öl-, wasser und staubfreier Instrumentenluft unerlässlich.

Der Stellungsregler TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120 selbst ist wartungsfrei.

Es wird empfohlen, in regelmäßigen Abständen den eingebauten Luftfilter auf seinen Verschmutzungsgrad zu überprüfen.



Wichtig

Spätestens alle 2 Jahre ist eine Funktionsüberprüfung des Emergency-Shutdown-Moduls (Option) durchzuführen.

8.1 Funktionsprüfung des Emergency-Shutdown-Moduls

i**Wichtig**

Wird das optionale Emergency-Shutdown-Modul eingesetzt, muss spätestens alle 2 Jahre eine Funktionsprüfung durchgeführt werden!

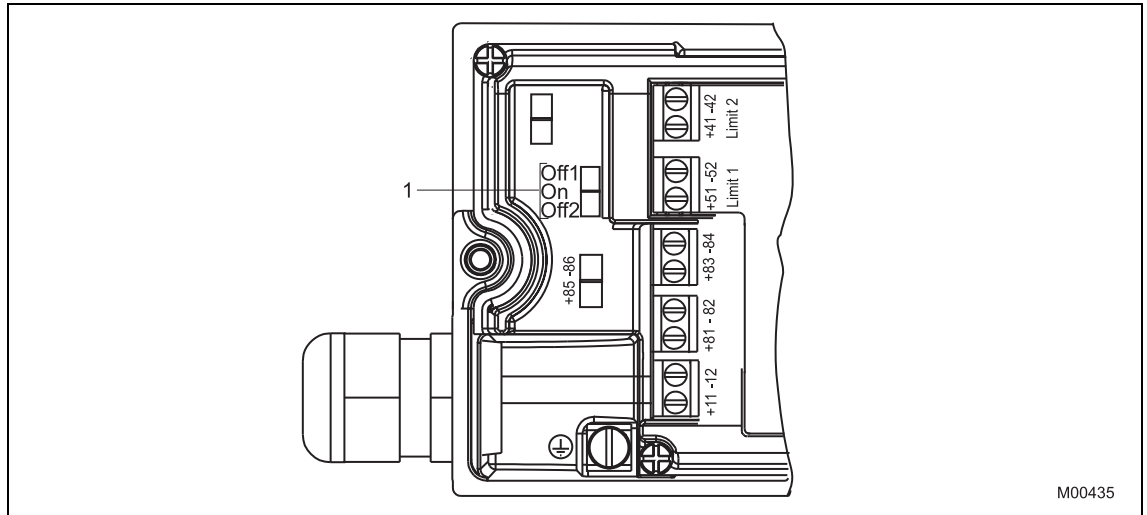
Vorgehensweise:

Abb. 21: Schiebeschalter des Emergency-Shutdown-Moduls

1. Gehäusedeckel öffnen
2. Schiebeschalter (1) aus der Mittelstellung „On“ in die obere und untere Schalterstellung („Off1“ bzw. „Off2“) bringen und prüfen, ob der Antrieb dabei entlüftet
3. Schiebeschalter nach der Funktionsprüfung wieder zurücksetzen in die Mittelstellung („On“)
4. Gehäusedeckel montieren

9 Technische Daten

9.1 TZIDC

9.1.1 Eingang

Stellsignal (Zweileitertechnik)

Nennbereich	4 ... 20 mA
Teilbereich	20 ... 100 % vom Nennbereich parametrierbar

Max. 50 mA

Min. 3,6 mA

Start ab 3,8 mA

Bürdenspannung bei 20 mA 9,7 V

Impedanz bei 20 mA 485 Ω

Binäreingang

Steuerspannung	0 ... 5 V DC Schaltzustand logisch "0" 11 ... 30 V DC Schaltzustand logisch "1"
Strom	max. 4 mA

9.1.2 Ausgang

Druckluft-Ausgang

Stellbereich	0 ... 6 bar (0 ... 90 psi)
Luftleistung	5,0 kg/h = 3,9 Nm ³ /h = 2,3 sfc bei 1,4 bar (20 psi) Zuluftdruck 13 kg/h = 10 Nm ³ /h = 6,0 sfc bei 6 bar (90 psi) Zuluftdruck
Ausgangsfunktion	für einfach wirkende oder doppelwirkende Stellantriebe Antrieb entlüftet / blockiert bei Energieausfall (elektrisch)
Dichtschliebereiche	Endlage 0 % = 0 ... 45 % Endlage 100 % = 55 ... 100 %

Binärausgang (Steuerstromkreis nach DIN 19234 / NAMUR)

Versorgungsspannung	5 ... 11 V DC
Strom > 0,35 mA ... < 1,2 mA	Schaltzustand logisch "0"
Strom > 2,1 mA	Schaltzustand logisch "1"
Wirkrichtung (parametrierbar)	normal logisch "0" oder logisch "1"

9.1.3 Stellweg

Drehwinkel

Nutzungsbereich	25 ... 120° (Schwenkantriebe, optional 270°) 25 ... 60° (Linearantriebe)
-----------------	--

Stellwegbegrenzung min.- und max.- Begrenzung, frei einstellbar innerhalb 0 ... 100 % Stellweg (min. Bereich > 20 %)

Stellzeitverlängerung Einstellbereich 0 ... 200 s, separat für jede Stellrichtung

Stellzeitüberwachung Einstellbereich 0 ... 200 s (Überwachung für die Ausregelung der Regelabweichung bis zum Erreichen des Totbandes)

9.1.4 Luftversorgung

Instrumentenluft	öl-, wasser- und staubfrei nach DIN / ISO 8573-1. Verunreinigung und Ölgehalt entsprechend Klasse 3 (Reinheit: max. Teilchengröße = 5 μ m, max. Teilchendichte = 5 mg / m ³ , Ölgehalt: max. Konzentration = 1 mg / m ³ ; Drucktaupunkt: 10 K unterhalb der Betriebstemperatur)
Versorgungsdruck	1,4 ... 6 bar (20 ... 90 psi)



Wichtig

Maximalen Stelldruck des Antriebes beachten!

Eigenverbrauch	< 0,03 kg/h / 0,015 scfm (unabhängig vom Versorgungsdruck)
----------------	---

9.1.5 Übertragungsdaten und Einflussgrößen

Ausgang Y1

Steigend steigendes Stellsignal 0 ... 100 %
steigender Druck am Ausgang

Fallend steigendes Stellsignal 0 ... 100 %
fallender Druck am Ausgang

Wirk Sinn (Stellsignal)

Steigend Signal 4 ... 20 mA = Stellposition 0 ... 100 %
Fallend Signal 20 ... 4 mA = Stellposition 0 ... 100 %

Kennlinie (Stellweg = f {Stellsignal})

Linear, gleichprozentig 1:25 oder 1:50 oder 25:1 oder 50:1 und frei bestimmbar mit 20 Stützpunkten

Kennlinienabweichung $\leq 0,5 \%$
Toleranzband 0,3 ... 10 %, einstellbar
Totzone 0,1 ... 10 %, einstellbar
Auflösung (A/D-Wandlung) > 16000 Schritte
Abtastzeit 20 ms
Umgebungstemperatureinfluss $\leq 0,5 \%$ je 10 K
Einfluss mechanischer Schwingungen $\leq 1 \%$ bis 10 g und 80 Hz

Seismische Beanspruchung

Anforderung nach DIN / IEC 68-3-3 Prüfklasse III für schwere und schwerste Erdbeben werden erfüllt

Einfluss der Montagelage

Nicht messbar

Richtlinienerfüllung

- EMV-Richtlinie 89/336/EWG vom Mai 1989
- EG-Richtlinie für CE-Konformitätskennzeichnung

Kommunikation

- HART-Protokoll 5.9
- Lokaler Anschluss für LKS-Adapter (nicht im Ex-Bereich)
- HART-Kommunikation über 20 mA-Signalleitung mit FSK-Modem (Option)

9.1.6 Klimatische Beanspruchung

Umgebungstemperatur

Für Betrieb, Lagerung und Transport $-40 \dots 85 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots 185 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

Bei Verwendung, von Schlitzinitiatoren SJ2-S1N (NO) $-25 \dots 85 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-13 \dots 185 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

Relative Feuchte

Im Betrieb mit geschlossenem Gehäuse und Druckluftversorgung 95 % (im Jahresmittel), Betauung zulässig

Bei Transport und Lagerung 75 % (im Jahresmittel), keine Betauung

9.1.7 Gehäuse

Werkstoff / Schutzart

Aluminium, Schutzart IP 65 (optional IP 66) / NEMA 4X

Oberfläche / Farbe

Elektrostatische Tauchlackierung mit Epoxidharz, eingebrannt. Gehäuse schwarz matt lackiert, RAL 9005, Gehäusedeckel Pantone 420.

Elektrische Anschlüsse

Schraubklemmen: Max. $1,0 \text{ mm}^2$ (AWG 17) für Optionen
Max. $2,5 \text{ mm}^2$ (AWG 14) für Busanschluss



Wichtig

Mechanische Belastung der Klemmen vermeiden!

Kabeleinführung: 2 Gewindebohrungen 1/2-14 NPT oder M20 x 1,5 (1 x mit Kabelverschraubung und 1 x mit Blindstopfen)

Pneumatische Anschlüsse

Gewindelöcher G 1/4 oder 1/4-18 NPT

Gewicht

1,7 kg (3,75 lb)

Montagelage

beliebig

9.1.8 Sicherheitsintegritätslevel



Wichtig

Gilt nur für Ausführungen mit einfach wirkender und entlüftender Pneumatik.

Der Stellungsregler TZIDC / TZIDC-200 und das Emergency-Shutdown-Modul für den Stellungsregler erfüllen die Anforderungen an:

- funktionale Sicherheit nach IEC 61508
- Explosionsschutz (in Abhängigkeit von der Ausführung)
- elektromagnetische Verträglichkeit nach EN 61000

Beim Wegfall des Eingangssignals entlüftet das Pneumatikmodul im Stellungsregler den Antrieb und die darin eingebaute Feder fährt die Armatur in eine vorbestimmte Endlage (AUF oder ZU).

Für den Sicherheitsintegritätslevel (SIL) spezifische sicherheitsrelevante Daten:

Produkt	SFF	PFDav	$\lambda_{dd} + \lambda_s$	λ_{du}
TZIDC / TZIDC-200 als Shutdown-Modul	94 %	$1,76 \cdot 10^{-4}$	718 FIT	40 FIT
TZIDC / TZIDC-200 mit Versorgungsstrom 0 mA	94 %	$1,76 \cdot 10^{-4}$	651 FIT	40 FIT

Für weitere Informationen siehe Management Summary in den SIL-Sicherheitshinweisen 37/18-79XA.

9.1.9 Optionen

Modul für analoge Rückmeldung¹⁾

Signalbereich	4 ... 20 mA (Teilbereiche parametrierbar)
Versorgung, 2-Leitertechnik	24 V DC (10 ... 30 V DC) 48 V DC (20 ... 48 V DC, kein Ex-Schutz)
Kennlinie (parametrierbar)	steigend oder fallend
Kennlinienabweichung	< 1 %



Wichtig

Ohne Signal vom Stellungsregler (z. B. „keine Energie“ oder „Initialisierung“) setzt das Modul den Ausgang > 20 mA (Alarmpegel).

Modul für digitale Rückmeldung¹⁾

Zwei Schalter für binäre Rückmeldung der Position (Stellposition einstellbar innerhalb von 0 ... 100 %, nicht überlappend)

Stromkreise nach DIN 19234 / NAMUR

Versorgungsspannung	5 ... 11 V DC
Signalstrom < 1,2 mA	Schaltzustand logisch „0“
Signalstrom > 2,1 mA	Schaltzustand logisch „1“
Wirkrichtung	normal logisch „0“ oder logisch „1“ (parametrierbar)

Modul für die Emergency-Shutdown-Funktion²⁾

Versorgungsspannung	24 V DC (20 ... 30 V DC) (galvanisch getrennt vom Eingangssignal)
Sicherheitsstellung aktiv bei SIL	Spannung < 5 V siehe Absatz „Sicherheitsintegritätslevel“

Das Emergency-Shutdown-Modul wird separat mit 24 V DC angesteuert und schaltet dadurch das Signal vom Mikroprozessor zum I/P-Modul durch.
Bei Unterbrechung des 24 V DC-Signals führt das Pneumatik-Modul seine mechanisch vorgegebene Sicherheitsfunktion aus.

Der Ausgang 1 des Stellungsreglers wird entlüftet und die Armatur fährt in die Sicherheitsstellung. Bei der Ausführung „doppeltwirkend“ wird der Ausgang 2 zusätzlich belüftet.



Wichtig

Der Einsatz des Emergency-Shutdown-Moduls ist nur bei der Pneumatik mit der Sicherheitsstellung „entlüftend“ möglich.

Das Emergency-Shutdown-Modul arbeitet unabhängig von den Funktionen der Hauptplatine, so dass im Leitsystem immer alle Informationen vom Stellglied zur Verfügung stehen.

- Das Modul für analoge und das Modul für digitale Rückmeldung haben separate Steckplätze, so dass beide zusammen gesteckt werden können.
- Das Modul für die Emergency-Shutdown-Funktion lässt sich aus Platzgründen nur dann installieren, wenn kein Modul für digitale Rückmeldung in dem Gerät vorhanden ist.

Digitale Rückmeldung mit Schlitzinitiatoren

Zwei Schlitzinitiatoren für unabhängige Signalisierung der Stellposition, Schaltpunkte sind einstellbar zwischen 0 ... 100 %

Stromkreise nach DIN 19234 / NAMUR

Versorgungsspannung	5 ... 11 V DC
Signalstrom < 1,2 mA	Schaltzustand logisch „0“
Signalstrom > 2,1 mA	Schaltzustand logisch „1“

Wirkrichtung (Logischer Schaltzustand)

Schlitzinitiator	bei Stellposition			
	< Lim. 1	> Lim. 1	< Lim. 2	> Lim. 2
SJ2-SN (NC)	0	1	1	0
SJ2-S1N (NO)	1	0	0	1



Wichtig

Bei Verwendung des Schlitzinitiators SJ2_S1N (NO) darf der Stellungsregler TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120 nur im Umgebungstemperaturbereich -25 ... 85 °C (-13 ... 185 °F) eingesetzt werden.

Digitale Rückmeldung mit 24 V-Mikroschaltern

Zwei Mikroschalter für unabhängige Signalisierung der Stellposition. Schaltpunkte sind einstellbar zwischen 0 ... 100 %.

Spannung	max. 24 V AC/DC
Strombelastbarkeit	max. 2 A
Kontaktoberfläche	10 µm Gold (AU)

Mechanische Stellungsanzeige

Zeigerscheibe im Gehäusedeckel mit der Geräteachse verbunden.



Wichtig

Die Optionen sind auch zum Nachrüsten beim Service erhältlich.

9.1.10 Zubehör

Anbaumaterial

- Anbausatz für Linearantriebe nach DIN / IEC 534 / NAMUR
- Anbausatz für Schwenkantriebe nach VDI / VDE 3845
- Anbausatz für integrierten Anbau
- Anbausatz für antriebsspezifischen Anbau auf Anfrage

Manometerblock

- mit Druckmessgeräten für Zuluft und Stelldruck.
- Druckmessgeräte mit Gehäuse \varnothing 28 mm (1,10 inch)
- Anschlussblock aus Aluminium in schwarz
- Montagematerial schwarz für Anbau an TZIDC

Filterregler

Ganzmetallausführung aus Messing, schwarz lackiert; mit Filtereinsatz in Bronze (40 μ m) und Kondensatablass
Max. Vordruck 16 bar (232 psi), Ausgang einstellbar auf 1,4 ... 6 bar (20,31 ... 90 psi).

i Wichtig
Der Filterregler lässt sich nur zusammen mit dem Manometerblock (Zubehör) montieren.

PC-Adapter für die Kommunikation

LKS-Adapter für Steckanschluss am TZIDC
FSK-Modem für HART-Kommunikation

Bedienprogramm zur Bedienung und Parametrierung über PC
DSV401 (SMART VISION) mit DTM für TZIDC auf CD-ROM

9.2 TZIDC-110

9.2.1 Kommunikation

Profile	Profibus PA Profil für Prozessgeräte elektro-pneumatische Antriebe V3.0
Block-Typen	1 AO Function Block 1 Transducer Block 1 Physical Block
Physical Layer	in Übereinstimmung mit IEC 61158-2
Übertragungsrate	31,25 Kbit/s
Versorgungsspannung	Speisung aus dem PA-Bus 9,0 ... 32,0 V DC
Max. zulässige Spannung	35 V DC
Stromaufnahme	10,5 mA
Strom im Fehlerfall	15 mA (10,5 mA + 4,5 mA)

9.2.2 Gerätebezeichnung

Gerätebezeichnung	TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120
PNO Ident-Nr.	0x0639
Geräte-ID	0X3200028xyz
Busadresse	zwischen 0 und 126, Standardadresse ist 126

9.2.3 Ausgang

Stellbereich	0 ... 6 bar (0 ... 90 psi)
Luftleistung	bei 1,4 bar (20 psi) Zuluftdruck 5,0 kg/h = 3,9 Nm ³ /h = 2,3 scfm bei 6 bar (90 psi) Zuluftdruck 13 kg/h = 10 Nm ³ /h = 6,0 scfm
Ausgangsfunktion	für einfachwirkende oder doppeltwirkende Stellantriebe, Antrieb entlüftet / blockiert bei Energieausfall (elektrisch)
Dichtschließbereiche	Endlage 0 % = 0 ... 45 % Endlage 100 % = 55 ... 100 %

9.2.4 Stellweg

Drehwinkel	
Nutzungsbereich	
25 ... 120°	Schwenkantriebe, optional 270°
25 ... 60°	Linearantriebe

Stellzeitverlängerung

Einstellbereich	0 ... 200 Sekunden, separat für jede Stellrichtung
------------------------	---

9.2.5 Luftversorgung

Instrumentenluft	öl-, wasser- und staubfrei nach DIN / ISO 8573-1. Verunreinigung und Ölgehalt entsprechend Klasse 3 (Reinheit: max. Teilchengröße = 5 μ m, max. Teilchendichte = 5 mg / m ³ ; Ölgehalt: max. Konzentration = 1 mg / m ³ ; Drucktaupunkt: 10 K unterhalb der Betriebstemperatur)
Versorgungsdruck	1,4 ... 6 bar (20 ... 90 psi)
i Wichtig	Maximalen Stelldruck des Antriebes beachten!
Eigenverbrauch	< 0,03 kg/h / 0,015 scfm (unabhängig vom Versorgungsdruck)

9.2.6 Übertragungsdaten und Einflussgrößen

Ausgang Y1

Steigend:	steigendes Stellsignal 0 ... 100 % steigender Druck am Ausgang Y1
Fallend:	steigendes Stellsignal 0 ... 100 % fallender Druck am Ausgang Y1
Kennlinienabweichung	≤ 0,5 %
Toleranzband	0,3 ... 10 %, einstellbar
Totzone	0,1 ... 10 %, einstellbar
Auflösung (A/D-Wandlung)	> 16000 Schritte
Abtastrate	20 ms
Umgebungstempereinfluss	≤ 0,5 % je 10 K
Einfluss mechanischer Schwingungen	≤ ± 1 % bis 10 g und 80 Hz

Seismische Beanspruchung

Anforderung nach DIN / IEC 68-3-3 Prüfkategorie III für schwere und schwerste Erdbeben werden erfüllt

Einfluss der Montagelage

Nicht messbar

Richtlinienerfüllung

- EMV-Richtlinie 89/336/EWG
- EG-Richtlinie für CE-Konformitätskennzeichnung

9.2.7 Klimatische Beanspruchung

Umgebungstemperatur

Für Betrieb, Lagerung und Transport	-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)
Bei Verwendung, von Schlitzinitiatoren SJ2-S1N (NO)	-25 ... 85 °C (-13 ... 185 °F)

Relative Feuchte

Im Betrieb mit geschlossenem Gehäuse und Druckluftversorgung	95 % (im Jahresmittel), Betauung zulässig
Bei Transport und Lagerung	75 % (im Jahresmittel), keine Betauung

9.2.8 Gehäuse

Werkstoff / Schutzart

Aluminium, Schutzart IP 65 (optional IP 66) / NEMA 4X

Oberfläche / Farbe

Elektrostatische Tauchlackierung mit Epoxidharz, eingebrannt.
Gehäuse schwarz matt lackiert, RAL 9005, Gehäusedeckel Pantone 420.

Elektrische Anschlüsse

Schraubklemmen:	Max. 1,0 mm ² (AWG 17) für Optionen Max. 2,5 mm ² (AWG 14) für Busanschluss
-----------------	--



Wichtig

Mechanische Belastung der Klemmen vermeiden!

Kabeleinführung:	2 Gewindebohrungen 1/2-14 NPT oder M20 x 1,5 (1 x mit Kabelverschraubung und 1 x mit Blindstopfen)
------------------	--

Pneumatische Anschlüsse

Gewindelöcher G 1/4 oder 1/4-18 NPT

Gewicht

1,7 kg (3,75 lb)

Montagelage

beliebig

9.2.9 Optionen

Modul für die Emergency-Shutdown-Funktion

Versorgungsspannung	24 V DC (20 ... 30 V DC) galvanisch getrennt vom Eingangssignal
Sicherheitsstellung aktiv bei Explosionsschutz	Spannung < 5 V, siehe Zertifikate (Betriebsanleitung)

Das Emergency-Shutdown-Modul wird separat mit 24 V DC angesteuert und schaltet dadurch das Signal vom Mikroprozessor zum I/P-Modul durch.

Bei Unterbrechung des 24 V DC-Signals führt das Pneumatik-Modul seine mechanisch vorgegebene Sicherheitsfunktion aus.

Der Ausgang Y1 des Stellungsreglers wird entlüftet und die Armatur fährt in die Sicherheitsstellung. Bei der Ausführung „doppeltwirkend“ wird der Ausgang Y2 zusätzlich belüftet.



Wichtig

Der Einsatz des Emergency-Shutdown-Moduls ist nur bei der Pneumatik mit der Sicherheitsstellung „entlüftend“ möglich.

Das Emergency-Shutdown-Modul arbeitet unabhängig von den Funktionen der Hauptplatine, so dass im Leitsystem immer alle Informationen vom Stellglied zur Verfügung stehen.

Digitale Rückmeldung mit Schlitzinitiatoren ¹⁾

Zwei Schlitzinitiatoren für unabhängige Signalisierung der Stellposition; Schaltpunkte einstellbar zwischen 0 ... 100 %.

Stromkreise nach DIN 19234 / NAMUR

Versorgungsspannung	5 ... 11 V DC
Signalstrom < 1 mA	Schaltzustand logisch „0“
Signalstrom > 2 mA	Schaltzustand logisch „1“

Wirkrichtung (Logischer Schaltzustand)

Schlitzinitiator	bei Stellposition			
	< Lim. 1	> Lim. 1	< Lim. 2	> Lim. 2
SJ2-SN (NC)	0	1	1	0
SJ2-S1N (NO)	1	0	0	1

Technische Daten

i Wichtig
Bei Verwendung von SJ2_S1N (NO) darf der Stellungsregler TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120 nur im Umgebungstemperaturbereich -25 ... 85 °C (-13 ... 185 °F) eingesetzt werden.

Digitale Rückmeldung mit 24 V Mikroschaltern ¹⁾

Zwei Mikroschalter für unabhängige Signalisierung der Stellposition; Schaltpunkte einstellbar zwischen 0 ... 100 %.

Spannung max. 24 V AC / DC

Strombelastbarkeit max. 2 A

Kontakttoberfläche 10 µm Gold (AU)

Mechanische Stellungsanzeige

Zeigerscheibe im Gehäusedeckel, mit der Geräteachse verbunden.

i Wichtig
Die Optionen sind auch zum Nachrüsten beim Service erhältlich.

- ¹⁾ Die Schlitzinitiatoren bzw. 24 V-Mikroschalter zur digitalen Rückmeldung werden direkt über die Achse des Stellungsreglers betätigt und können nur zusammen mit der ebenfalls optional erhältlichen mechanischen Stellungsanzeige eingesetzt werden.

9.2.10 Zubehör

Anbaumaterial

- Anbausatz für Linearantriebe nach DIN / IEC 534 / NAMUR
- Anbausatz für Schwenkantriebe nach VDI / VDE 3845
- Anbausatz für integrierten Anbau
- Anbausatz für antriebsspezifischen Anbau auf Anfrage

Manometerblock

- Mit Druckmessgeräten für Zuluft und Stelldruck.
- Druckmessgeräte mit Gehäuse ø 28 mm (1,1 inch), mit Anschlussblock aus Aluminium in schwarz
- Montagematerial für Anbau an TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120

Filterregler

Ganzmetallausführung aus Messing, schwarz lackiert; Filtereinsatz in Bronze (40 µm) und Kondensatablass.

max. Vordruck 16 bar (232,06 psi), Ausgang einstellbar auf 1,4 ... 6 bar (20 ... 90 psi)

PC-Software für Konfiguration und Betrieb

DSV401 (SMART VISION) mit DTM für TZIDC-110 auf CD-ROM

9.3 TZIDC-120

9.3.1 Kommunikation

Spezifikation	Foundation™ Fieldbus, Rev. 1.4
Physical Layer	gemäß IEC 61158-2
Übertragungsrate	31,25 Kbit/s
Block-Typen	1 AO Function Block 1 Transducer Block 1 Resource Block
Max. Ausführungsdauer	AO-Block: 50 Millisekunden
Versorgungsspannung	Speisung aus dem Feldbus, 9,0 ... 32,0 V DC
Max. zulässige Spannung	35 V DC
Stromaufnahme	11,5 mA
Strom im Fehlerfall	15 mA (11,5 mA + 3,5 mA)
Bescheinigung	FF Conformance Test ITK4
Geräteadresse	Zwischen 10 und 247, Standardadresse 23

9.3.2 Gerätebezeichnung

Gerätebezeichnung	ABB TZID-C120-TAG
Geräte-ID	0003200028-TZID-C120XXXXXXXXXX

9.3.3 Ausgang

Stellbereich	0 ... 6 bar (0 ... 90 psi)
Luftleistung	
bei 1,4 bar (20 psi) Zuluftdruck	5,0 kg/h = 3,9 Nm³/h = 2,3 scfm
bei 6 bar (90 psi) Zuluftdruck	13 kg/h = 10 Nm³/h = 6,0 scfm
Ausgangsfunktion	Für einfach wirkende oder doppeltwirkende Stellantriebe Antrieb entlüftet / blockiert bei Energieausfall (elektrisch)
Dichtschließbereiche	Endlage 0 % = 0 ... 45 % Endlage 100 % = 55 ... 100 %

9.3.4 Stellweg

Drehwinkel	
Nutzungsbereich	
25 ... 120°	Schwenkantriebe, optional 270°
25 ... 60°	Linearantriebe
Stellzeitverlängerung	
Einstellbereich	0 ... 200 Sekunden, separat für jede Stellrichtung

9.3.5 Luftversorgung

Instrumentenluft	öl-, wasser- und staubfrei nach DIN / ISO 8573-1. Verunreinigung und Ölgehalt entsprechend Klasse 3 (Reinheit: max. Teilchengröße = 5 µm, max. Teilchendichte = 5 mg / m ³ ; Ölgehalt: max. Konzentration = 1 mg / m ³ ; Drucktaupunkt: 10 K unterhalb der Betriebstemperatur)
Versorgungsdruck	1,4 ... 6 bar (20 ... 90 psi)


Wichtig

Maximalen Stelldruck des Antriebes beachten!

Eigenverbrauch	< 0,03 kg/h / 0,015 scfm (unabhängig vom Versorgungsdruck)
-----------------------	---

9.3.6 Übertragungsdaten und Einflussgrößen

Wirkrichtung (Ausgangssignal bzw. Druck im Stellantrieb)

Steigend	steigendes Stellsignal 0 ... 100 % steigender Druck y1 im Stellantrieb
Fallend	steigendes Stellsignal 0 ... 100 % fallender Druck y1 im Stellantrieb

Kennlinienabweichung	≤ 0,5 %
Toleranzband	0,3 ... 10 %, einstellbar
Totzone	0,1 ... 5 %, einstellbar
Auflösung (A/D-Wandlung)	> 16000 Schritte
Abtastrate	20 ms
Umgebungstemperatureinfluss	< 0,5 % je 10 K
Einfluss mechanischer Schwingungen	≤ ± 1 % bis 10 g und 80 Hz

Seismische Beanspruchung

Anforderung nach DIN / IEC 68-3-3 Prüfklasse III für schwere und schwerste Erdbeben werden erfüllt

Einfluss der Montagelage

Nicht messbar

Richtlinienerfüllung

- EMV-Richtlinie 89/336/EWG vom Mai 1989
- EG-Richtlinie für CE-Konformitätskennzeichnung

9.3.7 Klimatische Beanspruchung

Umgebungstemperatur

Für Betrieb, Lagerung und Transport	-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)
Bei Verwendung, von Schlitzinitiatoren SJ2-S1N (NO)	-25 ... 85 °C (-13 ... 185 °F)

Relative Feuchte

Im Betrieb mit geschlossenem Gehäuse und Druckluftversorgung	95 % (im Jahresmittel), Betauung zulässig
Bei Transport und Lagerung	75 % (im Jahresmittel), keine Betauung

9.3.8 Gehäuse

Werkstoff / Schutzart

Aluminium, Schutzart IP 65 (optional IP 66) / NEMA 4X

Oberfläche / Farbe

Elektrostatische Tauchlackierung mit Epoxidharz, eingebrannt. Gehäuse schwarz matt lackiert, RAL 9005, Gehäusedeckel Pantone 420.

Elektrische Anschlüsse

Schraubklemmen:	Max. 1,0 mm ² (AWG 17) für Optionen Max. 2,5 mm ² (AWG 14) für Busanschluss
-----------------	--


Wichtig

Mechanische Belastung der Klemmen vermeiden!

Kabeleinführung:	2 Gewindebohrungen 1/2-14 NPT oder M20 x 1,5 (1 x mit Kabelverschraubung und 1 x mit Blindstopfen)
------------------	--

Pneumatische Anschlüsse

Gewindelöcher G 1/4 oder 1/4-18 NPT

Gewicht

1,7 kg (3,75 lb)

Montagelage

beliebig

9.3.9 Optionen

Modul für die Emergency-Shutdown-Funktion

Versorgungsspannung	24 V DC (20 ... 30 V DC) (galvanisch getrennt vom Eingangssignal)
Sicherheitsstellung aktiv bei	Spannung < 5 V
Explosionsschutz	siehe Zertifikate (Betriebsanleitung)

Das Emergency-Shutdown-Modul wird separat mit 24 V DC angesteuert und schaltet dadurch das Signal vom Mikroprozessor zum I/P-Modul durch.
Bei Unterbrechung des 24 V DC-Signals führt das Pneumatik-Modul seine mechanisch vorgegebene Sicherheitsfunktion aus:

Der Ausgang Y1 des Stellungsreglers wird entlüftet und die Armatur fährt in die Sicherheitsstellung. Bei der Ausführung „doppeltwirkend“ wird der Ausgang Y2 zusätzlich belüftet.

Wichtig
Der Einsatz des Emergency-Shutdown-Moduls ist nur bei der Pneumatik mit der Sicherheitsstellung „entlüftend“ möglich.

Das Emergency-Shutdown-Modul arbeitet unabhängig von den Funktionen der Hauptplatine, so dass im Leitsystem immer alle Informationen vom Stellglied zur Verfügung stehen.

Mechanische Stellungsanzeige

- Zeigerscheibe
- Deckel mit transparenter Kuppel
- Symbolaufkleber
- Achsverlängerung

Digitale Rückmeldung mit Schlitzinitiatoren

Zwei Schlitzinitiatoren für unabhängige Signalisierung der Stellposition. Schaltpunkte einstellbar zwischen 0 ... 100 %
Stromkreise nach DIN 19234 / NAMUR

Versorgungsspannung	5 ... 11 V DC
Signalstrom < 1,0 mA	Schaltzustand logisch „0“
Signalstrom > 2,0 mA	Schaltzustand logisch „1“

(von der Software und der Elektronik des Stellungsreglers unabhängige Funktion)

Wirkrichtung (logischer Schaltzustand)

Schlitzinitiator	bei Stellposition			
	< Lim. 1	> Lim. 1	< Lim. 2	> Lim. 2
SJ2-SN (NC)	0	1	1	0
SJ2-S1N (NO)	1	0	0	1

Digitale Rückmeldung mit 24 V Mikroschaltern*

Zwei Mikroschalter für unabhängige Signalisierung der Stellposition.
Schaltpunkte einstellbar zwischen 0 ... 100 %.

Spannung	max. 24 V AC / DC
Strombelastbarkeit	max. 2 A
Kontaktfläche	10 µm Gold (AU)

Mechanische Stellungsanzeige

Zeigerscheibe im Gehäusedeckel, mit der Geräteachse verbunden.

* Die „digitale Rückmeldung“ wird direkt von der Drehachse des Stellwertabgriffs betätigt und kann nur zusammen mit der „mechanischen Stellungsanzeige“ eingesetzt werden.

Wichtig
Die Optionen sind auch zum Nachrüsten beim Service erhältlich.

9.3.10 Zubehör

Anbaumaterial

- Anbausatz für Linearantriebe nach DIN / IEC 534 / NAMUR
- Anbausatz für Schwenkantriebe nach VDI / VDE 3845
- Anbausatz für integrierten Anbau
- Anbausatz für antriebsspezifischen Anbau auf Anfrage

Manometerblock

- Druckmessgeräten für Zuluft und Stelldruck
- Druckmessgeräte mit Gehäuse ø 28 mm
- Anschlussblock aus Aluminium in schwarz
- Montagematerial für Anbau an TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120

Filterregler

Ganzmetallausführung aus Messing, schwarz lackiert; Filtereinsatz in Bronze (40 µm) und Kondensatablass.
max. Vordruck 16 bar (232 psi), Ausgang einstellbar auf 1,4 ... 6 bar (20,31 ... 90 psi)

10 Ex-relevante technische Daten



Wichtig

Die hier angegebenen Werte sind den Zertifikaten entnommen. Ausschlaggebend sind die technischen Daten und Ergänzungen gemäß der Ex-Zulassungen!

10.1 TZIDC

10.1.1 ATEX

ATEX

II 2G Ex ia IIC T6

II 2G Ex ib IIC T6

II 2G Ex iaD 21 T51 °C

Baumusterprüfbescheinigung:

TÜV 04 ATEX 2702 X

Typ:

Eigensicheres Betriebsmittel

Gerätegruppe:

II 2G (EEx ia IIC)

II 2G (Eex ib IIC)

Normen:

EN 60079-0:2006

EN 60079-11:2007

EN 61241-0:2006

EN 61241-11:2006

Temperaturklasse	Umgebungstemperaturbereich (II 2 G)
T4	-40 ... 85 °C
T5	-40 ... 50 °C
T6 ¹⁾	-40 ... 40 °C

1) Bei Einsatz des Steckmoduls "Digitale Rückmeldung" in der Temperaturklasse T6, beträgt der höchstzulässige Umgebungstemperaturbereich -40 ... 35 °C.

Gehäuseoberflächentemperatur	Umgebungstemperaturbereich (II 2 D)
T81 °C	-40 ... 70 °C
T61 °C	-40 ... 50 °C
T51 °C	-40 ... 40 °C

Elektrische Daten

	In Zündschutzart Eigensicherheit Ex ib IIC / Ex ia IIC bzw. Ex iaD nur zum Anschluss an einen bescheinigten eigensicheren Stromkreis
Signalstromkreis (Klemme +11 / -12)	Höchstwerte: $U_i = 30 \text{ V}$ $I_i = 320 \text{ mA}$ $P_i = 1,1 \text{ W}$ $C_i = 6,6 \text{ nF}$ L_i vernachlässigbar klein
Schalteingang (Klemme +81 / -82)	Höchstwerte: $U_i = 30 \text{ V}$ $I_i = 320 \text{ mA}$ $P_i = 1,1 \text{ W}$ $C_i = 4,2 \text{ nF}$ L_i vernachlässigbar klein
Schaltausgang (Klemme +83 / -84)	Höchstwerte: $U_i = 30 \text{ V}$ $I_i = 320 \text{ mA}$ $P_i = 500 \text{ mW}$ $C_i = 4,2 \text{ nF}$ L_i vernachlässigbar klein
Mechanische digitale Rückmeldung (Klemmen Limit1 +51 / -52 bzw. Limit2 +41 / -42)	Höchstwerte siehe EG-Baumusterprüfbescheinigungsnummer PTB 00 ATEX 2049 X Schlitzinitiatoren Fa. Pepperl & Fuchs
Steckmodul für digitale Rückmeldung (Klemmen +51 / -52 bzw. +41 / -42)	Höchstwerte: $U_i = 30 \text{ V}$ $I_i = 320 \text{ mA}$ $P_i = 500 \text{ mW}$ $C_i = 3,7 \text{ nF}$ L_i vernachlässigbar klein
Steckmodul für analoge Rückmeldung (Klemme +31 / -32)	Höchstwerte: $U_i = 30 \text{ V}$ $I_i = 320 \text{ mA}$ $P_i = 1,1 \text{ W}$ $C_i = 6,6 \text{ nF}$ L_i vernachlässigbar klein
Steckmodul für Shutdown-Schalteingang (Klemmen +51 / -52 bzw. +85 / -86)	$U_i = 30 \text{ V}$ $I_i = 320 \text{ mA}$ $P_i = 1,1 \text{ W}$ $C_i = 3,7 \text{ nF}$ L_i vernachlässigbar klein
Lokale Kommunikationsschnittstelle (LKS)	Nur zum Anschluss an ein Programmiergerät außerhalb des explosionsgefährdeten Bereiches.

i**Wichtig**

- Die "Lokale Kommunikationsschnittstelle (LKS)" darf nur außerhalb des explosionsgefährdeten Bereiches mit $U_m \leq 30 \text{ V DC}$ betrieben werden.
- Das Betriebsmittel darf bei Einsatz als II 2 D Gerät nur in Bereichen eingesetzt werden, in dem der Grad der mechanischen Gefahr "niedrig" ist.

Es sind Kabel- und Leitungseinführungen zu verwenden, die die Anforderungen der EN 61241-11 für Kategorie II 2 D sowie den Umgebungstemperaturbereich erfüllen.

Varianten, die gemäß gesonderter Bescheinigung auch der Zündschutzart „Druckfeste Kapselung“ entsprechen, dürfen nach Verwendung in der Zündschutzart „Druckfeste Kapselung“ nicht mehr eigensicher betrieben werden.

10.1.2 IECEx Issue No. 3

IECEx

Certificate No.:
Issue No.:
Typ:
Standards:

Ex ia IIC T6

Ex nA II T6

Ex nL IIC T6

IECEx TUN 04.0015X
3
Intrinsic safety "i", Type of protection "n"
IEC 60079-0:2000
IEC 60079-11:1999
IEC 60079-15:2001
IEC 60079-27:2005-04

Type and marking	TZIDC Ex ia IIC resp. Ex ib IIC	TZIDC Ex nA IIC resp. Ex nL IIC
Temperature Class	Ambient temperature range	
T4	-40 ... 85 °C	-40 ... 85 °C
T5	-40 ... 50 °C	-40 ... 65 °C
T6	-40 ... 40 °C	-40 ... 50 °C

Electrical data for type TZIDC with marking Ex ia IIC resp. Ex ib IIC

	In type of protection "Intrinsic Safety" (Ex ia IIC resp. Ex ib IIC) only for the connection to a certified intrinsically safe circuit with the following maximum values:
Signal circuit (Terminals +11 / -12)	U _i = 30 V I _i = 320 mA P _i = 1.1 W effective internal capacitance: C _i = 6.6 nF The effective internal inductance is negligibly small.
Switch input (Terminals +81 / -82)	U _i = 30 V I _i = 320 mA P _i = 1.1 W effective internal capacitance: C _i = 4.2 nF The effective internal inductance is negligibly small.
Switch output (Terminals +83 / -84)	U _i = 30 V I _i = 320 mA P _i = 500 mW effective internal capacitance: C _i = 4.2 nF The effective internal inductance is negligibly small.
Local interface for communication (LKS)	For the connection to a programmer outside of the explosiv hazardous area only.

Optionally the following modules are allowed to be used:

	In type of protection "Intrinsic Safety" (Ex ia IIC resp. Ex ib IIC) only for the connection to a certified intrinsically safe circuit with the following maximum values:
Plug-In module for digital feedback (Terminals +51 / -52 resp. +41 / -42)	$U_i = 30 \text{ V}$ $I_i = 320 \text{ mA}$ $P_i = 500 \text{ mW}$ effective internal capacitance: $C_i = 3.7 \text{ nF}$ The effective internal inductance is negligibly small.
Plug-In module for analogue feedback (Terminals +31 / -32)	$U_i = 30 \text{ V}$ $I_i = 320 \text{ mA}$ $P_i = 1.1 \text{ W}$ effective internal capacitance: $C_i = 6.6 \text{ nF}$ The effective internal inductance is negligibly small.
Plug-In module for shutdown-function (Terminals +51 / -52 resp. +85 / -86)	$U_i = 30 \text{ V}$ $I_i = 320 \text{ mA}$ $P_i = 1.1 \text{ W}$ effective internal capacitance: $C_i = 3.7 \text{ nF}$ The effective internal inductance is negligibly small.

i

Notice

- The intrinsically safe circuits themselves are safe galvanically separated up to a voltage of 60 V. The "Local interface for communication (LKS)" is connected with the signal circuit.

Electrical data for type TZIDC with marking Ex nA IIC T6

Signal circuit (Terminals +11 / -12)	$U = 9.7 \text{ VDC}; 4 \dots 20 \text{ mA, max. } 21.5 \text{ mA}$
Switch input (Terminals +81 / -82)	$U = 12 \dots 24 \text{ VDC}; 4 \text{ mA}$
Switch output (Terminals +83 / -84)	$U = 11 \text{ VDC}$

Optionally the following modules are allowed to be used with type TZIDC

Plug-In module for digital feedback (Terminals +51 / -52 resp. +41 / -42)	$U = 5 \dots 11 \text{ VDC}$
Plug-In module for analogue feedback (Terminals +31 / -32)	$U = 10 \dots 30 \text{ VDC}; 4 \dots 20 \text{ mA, max. } 21.5 \text{ mA}$

Additionally the following modules are allowed to be used with all types marked Ex nA IIC T6

Plug-In module for shutdown-function (Terminals +51 / -52 resp. +85, -86)	$U = 20 \dots 30 \text{ VDC}$
Mechanical digital feedback (Terminals Limit1 +51 / -52 resp. Limit2 +41 / -42)	$U = 5 \dots 11 \text{ VDC}$

10.1.3 CSA International

Certificate:
Class 2258 02

Class 2258 04

1052414
PROCESS CONTROL EQUIPMENT –For
Hazardous Locations
PROCESS CONTROL EQUIPMENT –
Intrinsically Safe, Entity – For Hazardous
Locations

Class I, Div 2, Groups A, B, C and D;

Class II, Div 2, Groups E, F, and G,

Class III, Enclosure Type 4X:

Model TZIDC, P/N V18345-x0x2x2xx0x Intelligent Positioner	
Input rated	30 V DC; max. 4 ... 20 mA
Max output pressure	90 psi
Max. ambient	85 Deg C

Class I, Div 1, Groups A, B, C and D;

Class II, Div 1, Groups E, F and G

Class III, Enclosure Type 4X:

Model TZIDC, P/N V18345-x0x2x2xx0x Intelligent Positioner intrinsically safe with entity parameters of:	
Terminals 11 / 12	V max = 30 V I max = 104 mA C _i = 6.6 nF L _i = 0 uH
Terminals 81 / 82	V max = 30 V I max = 110 mA C _i = 4.2 nF L _i = 0 uH
Terminals 83 / 84	V max = 30 V I max = 90 mA C _i = 4.2 nF L _i = 0 uH
Terminals 31 / 32	V max = 30 V I max = 110 mA C _i = 6.6 nF L _i = 0 uH
Terminals 41 / 42 and 51 / 52	V max = 30 V I max = 96 mA C _i = 3.7 nF L _i = 0 uH
Terminals Limit2 41 / 42 and Limit1 51 / 52	V max = 15.5 V I max = 52 mA C _i = 20 nF L _i = 30 uH

When installed per installation Drawing No 901064	
Temperature Code	T4
Max. Ambient	85 Deg C

i**Notice**

- The "x" in P/N denotes minor mechanical variations or optional features.
- Local communication interface LKS shall not be used in hazardous location.
- Each pair of conductors of each intrinsic safety circuit shall be shielded..

10.1.4 CSA Certification Record

Certificate:
Class 2258 04

1649904 (LR 20312)
PROCESS CONTROL EQUIPMENT –
Intrinsically Safe, Entity – For Hazardous
Locations

Class I, Div 1, Groups A, B, C and D;

Class II, Div 1, Groups E, F, and G,

Class III, Div 1, Enclosure Type 4X:

Model TZIDC, P/N V18345-x0x2x2xx0x Intelligent Positioner	
Input rated	30 V DC; max.4 ... 20 mA
Output pressure	Max. 90 psi
Intrinsically safe with entity parameters of:	
Terminals 11 / 12	V max = 30 V I max = 104 mA C _i = 6.6 nF L _i = 0 uH
Terminals 81 / 82	V max = 30 V I max = 110 mA C _i = 3.7 nF L _i = 0 uH
Terminals 83 / 84	V max = 30 V I max = 96 mA C _i = 3.7 nF L _i = 0 uH
Terminals 31 / 32	V max = 30 V I max = 110 mA C _i = 6.6 nF L _i = 0 uH
Terminals 41 / 42 and 51 / 52	V max = 30 V I max = 96 mA C _i = 3.7 nF L _i = 0 uH
Terminals Limit2 41 / 42 and Limit1 51 / 52	V max = 15.5 V I max = 52 mA C _i = 20 nF L _i = 30 uH

When installed per installation Drawing No 901064	
Temperature Code	T4
Max. Ambient	85 Deg C

i

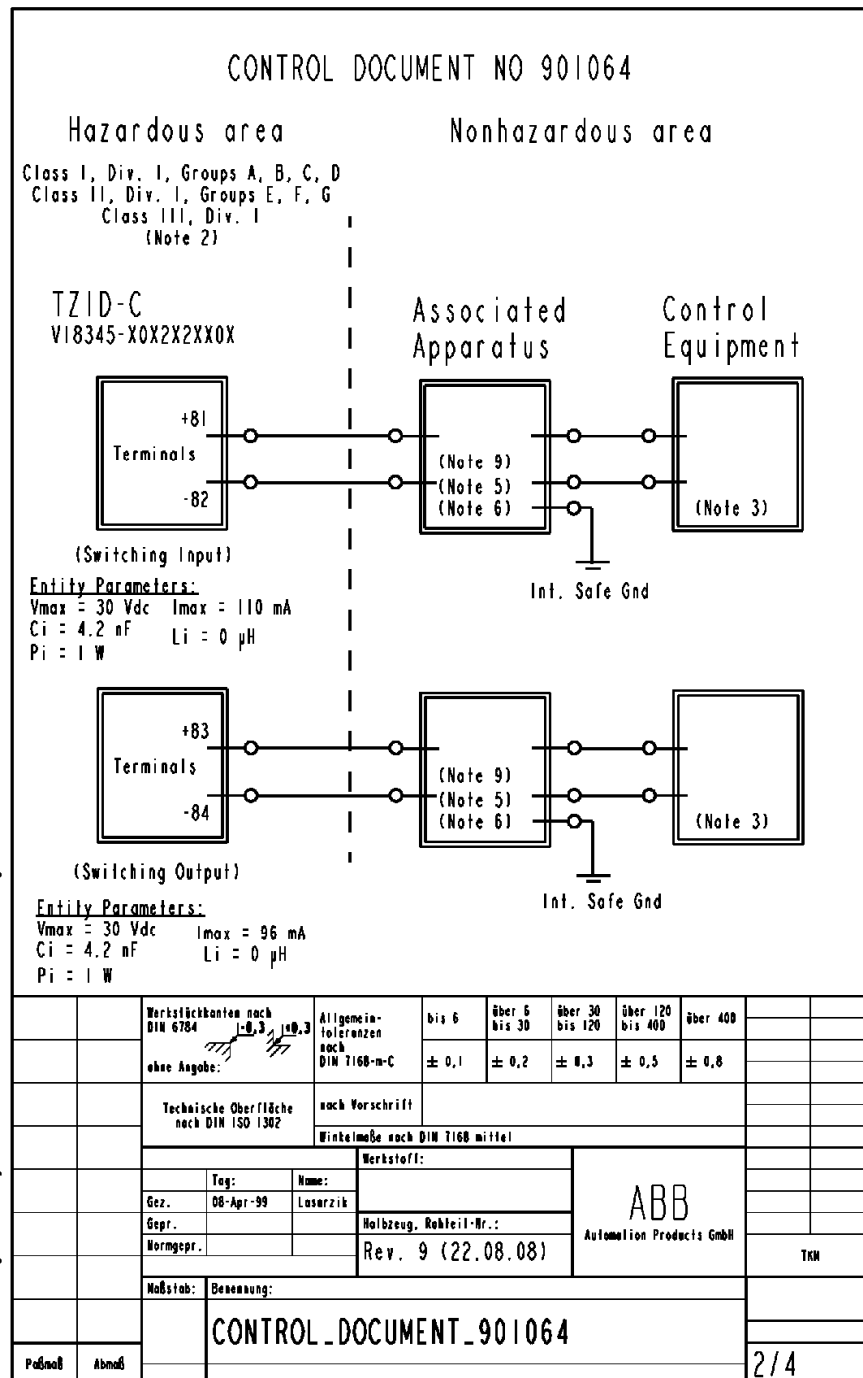
Notice

- The "x" in P/N denotes minor mechanical variations or optional features.
- Local communication interface LKS shall not be used in hazardous location.
- Each pair of conductors of each intrinsic safety circuit shall be shielded.

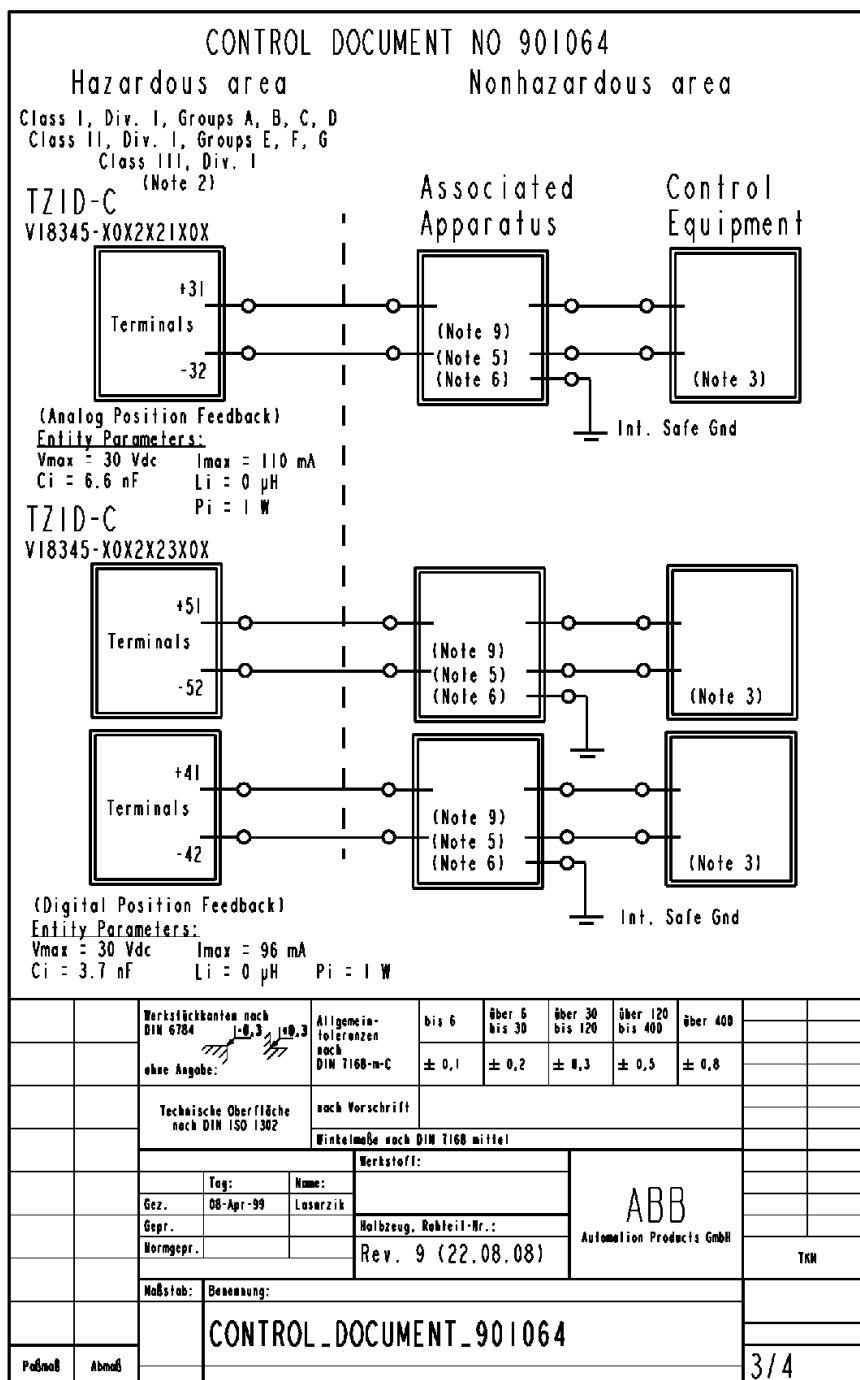
10.1.5 FM Control Dokument

CONTROL DOCUMENT NO 901064															
Hazardous area	Nonhazardous area														
Class I, Div. I, Groups A, B, C, D Class II, Div. I, Groups E, F, G Class III, Div. I (Note 2) TZID-C V18345-XX2X2XX0X	Associated Apparatus Control Equipment														
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> +11 Terminals -12 (Input) </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> (Note 9) (Note 5) (Note 6) </div>														
Entity Parameters: $V_{max} = 30 \text{ Vdc}$ $I_{max} = 104 \text{ mA}$ $C_i = 6.6 \text{ nF}$ $L_i = 0 \text{ }\mu\text{H}$ $P_i = 1 \text{ W}$															
Notes 1. V_{oc} or $V_i \leq V_{max}$, I_{sc} or $I_i \leq I_{max}$, $C_a \geq C_i + C_{cable}$, $L_a \geq L_i + L_{cable}$; $P_a \leq P_i$ 2. Dust-tight conduit seal must be used when installed in Class II and Class III environments. 3. Control equipment connected to barrier must not use or generate more than 250 Vrms or Vdc 4. Installation should be in accordance with ANSI/ISA RP12.6 "Installation of Intrinsically Safe System for Hazardous (Classified) Locations" and the National Electrical Code (ANSI/NFPA 70). 5. The configuration of associated apparatus must be FMRC Approved/CSA Approved as required. 6. Associated apparatus manufacturers installation drawing must be followed when installing this equipment. 7. When connecting conduit to the enclosure use conduit hubs that have the same environmental rating as the enclosure. 8. No revision to drawing without prior FMRC Approval/CSA Approval. 9. OUTPUT CURRENT MUST BE LIMITED BY A RESISTOR SUCH THAT THE OUTPUT VOLTAGE CURRENT PLOT IS A STRAIGHT LINE DRAWN BETWEEN OPEN CIRCUIT VOLTAGE AND SHORT CIRCUIT CURRENT. 10. Tampering and replacement with non-factory components may adversely affect the safe use of the system. Substitution of components may impair suitability for hazardous locations. 11. FOR FM DIV. 2 USE: Do not connect or disconnect unless the power was switched off or the area is known to be non hazardous. 12. Local communication interface LKS shall not be used in hazardous locations. 13. To maintain intrinsic safety, wiring associated with each channel must be run in separate cable shields connected to intrinsically safe (associated apparatus) ground.															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Werkstückkontrollen nach DIN 6784</td> <td style="width: 20%;">Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-C</td> <td style="width: 10%;">bis 6</td> <td style="width: 10%;">über 6 bis 30</td> <td style="width: 10%;">über 30 bis 120</td> <td style="width: 10%;">über 120 bis 400</td> <td style="width: 10%;">über 400</td> </tr> <tr> <td>ohne Angabe:</td> <td></td> <td>$\pm 0,1$</td> <td>$\pm 0,2$</td> <td>$\pm 0,3$</td> <td>$\pm 0,5$</td> <td>$\pm 0,8$</td> </tr> </table>		Werkstückkontrollen nach DIN 6784	Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-C	bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400	ohne Angabe:		$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$
Werkstückkontrollen nach DIN 6784	Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-C	bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400									
ohne Angabe:		$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 40%;">Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302</td> <td style="width: 20%;">nach Vorschrift</td> <td style="width: 40%;">Winkelmaße nach DIN 7168 mittel</td> </tr> </table>		Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302	nach Vorschrift	Winkelmaße nach DIN 7168 mittel											
Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302	nach Vorschrift	Winkelmaße nach DIN 7168 mittel													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Tag:</td> <td style="width: 30%;">Name:</td> <td style="width: 40%;">Werkstoff:</td> </tr> <tr> <td>Gez. 08-Apr-99</td> <td>Lasarzik</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Gepr.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Normgepr.</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Tag:	Name:	Werkstoff:	Gez. 08-Apr-99	Lasarzik		Gepr.			Normgepr.				
Tag:	Name:	Werkstoff:													
Gez. 08-Apr-99	Lasarzik														
Gepr.															
Normgepr.															
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: right;"> ABB Automation Products GmbH TKN </div> </div>															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Maßstab:</td> <td style="width: 70%;">Benennung:</td> </tr> <tr> <td></td> <td>CONTROL_DOCUMENT_901064</td> </tr> </table>		Maßstab:	Benennung:		CONTROL_DOCUMENT_901064										
Maßstab:	Benennung:														
	CONTROL_DOCUMENT_901064														
Paßmaß	Abmaß														
1 / 4															

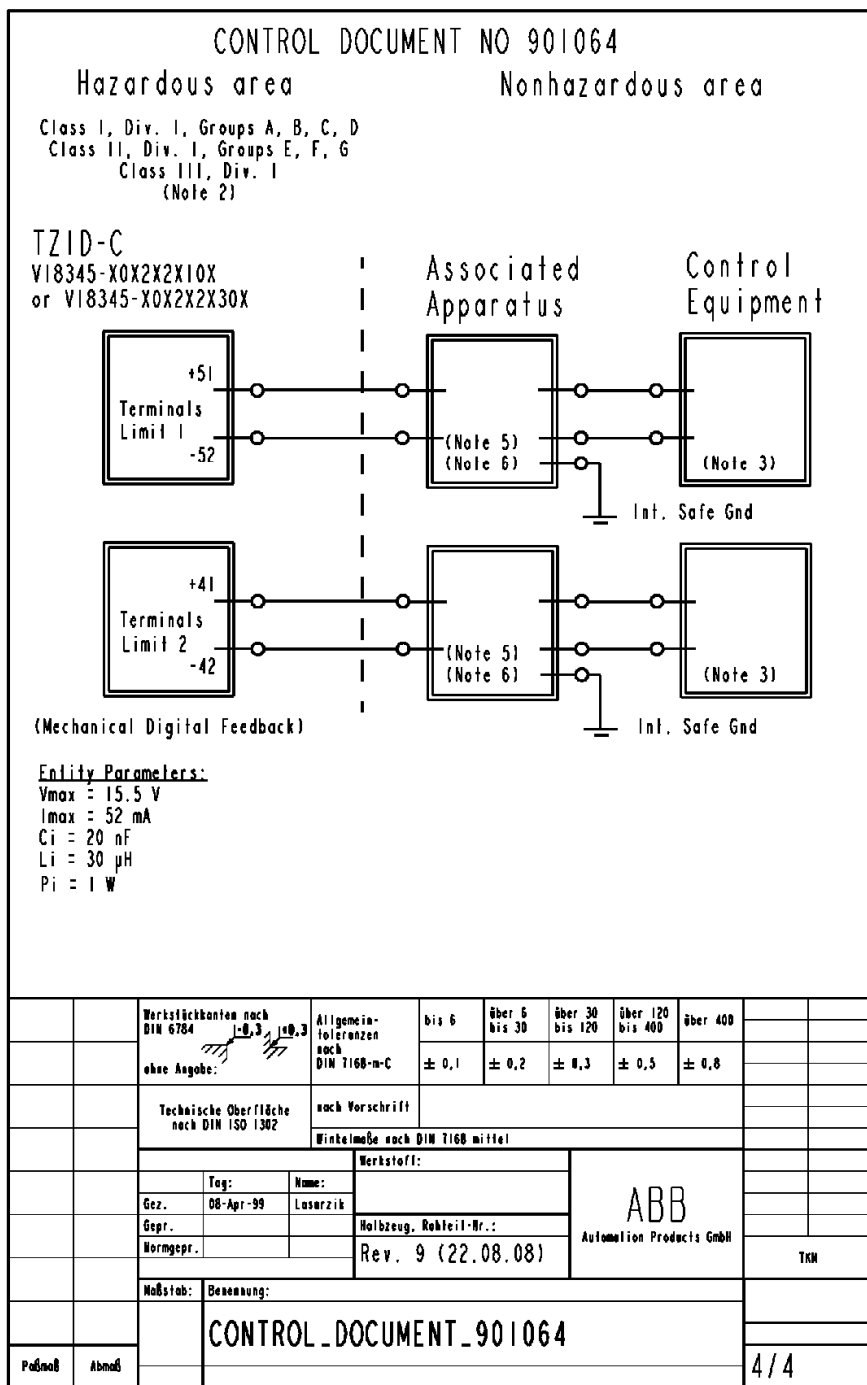
Das Weiterrecht an dieser Zeichnung einschließlich aus. Verschleißteiligung und anderer rechtliche Benutzung durch Empfänger od. Dritte hat zivil- u. strafrechtliche Folgen.



Das Wiederrecht an dieser Zeichnung verbleibt aus. Versatz/Übittung und ander. rechtliche Benutzung durch Empfänger od. Dritte hat zinst- u. strafrechtliche Folgen.



Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt aus. Vervielfältigung und widerrechtliche Benutzung durch Empfänger und Dritte hat zivil- u. strafrechtliche Folgen.



Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt aus. Vervielfältigung und ander-
 rechtliche Benutzung durch Empfänger od. Dritte hat zivil- u. strafrechtliche Folgen.

10.2 TZIDC-110

10.2.1 EG-Baumusterprüfbescheinigung

Kennzeichnung:	II 2 G EEx ia IIC T6
Baumusterprüfbescheinigung:	TÜV 02 ATEX 1831 X
Typ:	Eigensicheres Betriebsmittel
Normen:	EN 50014:1997
	EN 50020:1994

Temperaturklasse	Umgebungstemperaturbereich
T4	-40 ... 85 °C
T5	-40 ... 55 °C
T6	-40 ... 40 °C

Elektrische Daten

Signalstromkreis (Klemme +11 / -12 bzw. + / -)	In Zündschutzart Eigensicherheit EEx ia IIC bzw. EEx ib IIC nur zum Anschluss an einen bescheinigten eigensicheren Stromkreis (z.B. FISCO-Speisegerät) mit Höchstwerten entsprechend folgender Tabelle:		
	FISCO-Speisegerät ia/ib für Gruppe IIB/IIC	FISCO-Speisegerät ia/ib für Gruppe IIB/IIC	Barriere oder Speisegerät ia/ib für Gruppe IIB/IIC
Spannung	17,5 V	17,5 V	24 V
Strom	380 mA	360 mA	250 mA
Leistung	5,32 W	2,52 W	1,2 W
Kennlinie	rechteckförmig	trapezförmig	linear

L_i vernachlässigbar kleinC_i vernachlässigbar klein

	In Zündschutzart Eigensicherheit EEx ia IIC bzw. EEx ib IIC nur zum Anschluss an einen bescheinigten eigensicheren Stromkreis mit den Höchstwerten
Shutdown-Schalteingang (Klemme +85 / -86)	U _i = 30 V C _i = 3,7 nF L _i vernachlässigbar klein
Mechanische digitale Rückmeldung (Klemmen Limit1 +51 / -52 bzw. Limit2 +41 / -42)	Höchstwerte siehe EG-Baumusterprüfbescheinigungsnummer PTB 00 ATEX 2049 X
Lokale Kommunikationsschnittstelle (LKS) und Programmierschnittstelle (X5)	zum Anschluss an ein Programmiergerät bzw. PC außerhalb des explosionsgefährdeten Bereiches.

i

Wichtig

- Die "Lokale Kommunikationsschnittstelle (LKS)" und die "Programmierschnittstelle (X5)" dürfen nur außerhalb des explosionsgefährdeten Bereiches betrieben werden.

10.2.2 IECEx Issue No. 3
IECEx

Certificate No.:

Issue No.:

Typ:

Standards:

Ex ia IIC T6
Ex nA II T6
Ex nL IIC T6

IECEx TUN 04.0015X

3

Intrinsic safety "i", Type of protection "n"

IEC 60079-0:2000

IEC 60079-11:1999

IEC 60079-15:2001

IEC 60079-27:2005-04

Type and marking	TZIDC-110 Ex ia IIC resp. Ex ib IIC	TZIDC-110 Ex nA IIC resp. Ex nL IIC
Temperature Class	Ambient temperature range	
T4	-40 ... 85 °C	-40 ... 85 °C
T5	-40 ... 55 °C	-40 ... 65 °C
T6	-40 ... 40 °C	-40 ... 50 °C

Electrical data for type TZIDC-110 with marking Ex ia IIC T6 resp. Ex ib IIC T6

Input circuit (terminals +11, -12 resp.+, -)		In type of protection "Intrinsic Safety" (Ex ia IIC resp. Ex ib IIC) only for the connection to a certified intrinsically safe circuit (e.g. FISCO power supply) with the following maximum values according to the following table:
	FISCO power supply ia/ib for group IIB/IIC	Barriere or power supply ia/ib for group IIB/IIC
Voltage	$U_i = 17.5 \text{ V}$	$U_i = 24 \text{ V}$
Current	$I_i = 380 \text{ mA}$	$I_i = 250 \text{ mA}$
Power	$P_i = 5.32 \text{ W}$	$P_i = 1.2 \text{ W}$
Characteristic line		linear
Local interface for communication (LKS) and programming interface (X5)		For the connection to a programmer resp. a PC outside of the explosive hazardous area only.

Optionally the following modules are allowed to be used:

	In type of protection "Intrinsic Safety" (Ex ia IIC resp. Ex ib IIC) only for the connection to a certified intrinsically safe circuit with the following maximum values:
Plug-In module for shutdown-function (terminals +51 / -52 resp. +85 / -86)	$U_i = 30 \text{ V}$ $I_i = 320 \text{ mA}$ $P_i = 1.1 \text{ W}$ effective internal capacitance: $C_i = 3.7 \text{ nF}$ The effective internal inductance is negligibly small.

i

Notice

- The intrinsically safe circuits themselves are safe galvanically separated up to a voltage of 60 V. The "Local interface for communication (LKS) and programming interface (X5)" is connected with the signal circuit.

Electrical data for type TZIDC-110 with marking Ex nA IIC T6

Input circuit (terminals +11 / -12)	$U = 9 \dots 32 \text{ VDC}; 10.5 \text{ mA}$
-------------------------------------	---

Additionally the following modules are allowed to be used with all types marked Ex nA IIC T6

Plug-In module for shutdown-function (terminals +51 / -52 resp. +85 / -86)	$U = 20 \dots 30 \text{ VDC}$
Mechanical digital feedback (terminals Limit1 +51 / -52 resp. Limit2 +41 / -42)	$U = 5 \dots 11 \text{ VDC}$

Electrical data for type TZIDC-110 with marking Ex nL IIC T6

Input circuit (terminals +11 / -12)	FNICO field device
-------------------------------------	--------------------

10.2.3 CSA International

Certificate:
Class 2258 04

1649904 (LR 20312)
PROCESS CONTROL EQUIPMENT –
Intrinsically Safe, Entity – For Hazardous
Locations

Class 2258 02

PROCESS CONTROL EQUIPMENT – For
Hazardous Locations

Class I, Div 2, Groups A, B, C and D;

Class II, Div 2, Groups E, F, and G,

Class III, Enclosure Type 4X:

Model TZIDC-110, P/N V18346-x032x2xx0x Intelligent Positioner	
Input rated	32 V DC; max. 15 mA (powered by a SELV circuit)
Intrinsically safe with entity parameters of:	
Terminals 11 / 12	V max = 24 V I max = 250 mA C _i = 2.8 nF L _i = 7.2 uH
Terminals 85 / 86	U max = 30 V I max = 50 mA C _i = 3.8 nF L _i = 0 uH
Terminals 41 / 42	U max = 16 V I max = 20 mA C _i = 60 nF L _i = 100 uH
Terminals 51 / 52	U max = 16 V I max = 20 mA C _i = 60 nF L _i = 100 uH

When installed per installation Drawing No 901265	
Temperature Code	T4
Max. Ambient	85 Deg C

i

Notice

- The "x" in P/N denotes minor mechanical variations or optional features.
- Local communication interface LKS shall not be used in hazardous location.
- Each pair of conductors of each intrinsic safety circuit shall be shielded.

10.2.4 CSA Certification Record

Certificate:
Class 2258 04

1649904 (LR 20312)
PROCESS CONTROL EQUIPMENT –
Intrinsically Safe, Entity – For Hazardous
Locations

Class I, Div 1, Groups A, B, C and D;

Class II, Div 1, Groups E, F, and G,

Class III, Div 1, Enclosure Type 4X:

Model TZIDC-110, P/N V18346-x032x2xx0x Intelligent Positioner	
Input rated	32 V DC; max. 15 mA (powered by a SELV Circuit)
Intrinsically safe with entity parameters of:	
Terminals 11 / 12	V max = 24 V I max = 250 mA C _i = 2.8 nF L _i = 7.2 uH
Terminals 85 / 86	U max = 30 V I max = 50 mA C _i = 3.8 nF L _i = 0 uH
Terminals 41 / 42	U max = 16 V I max = 20 mA C _i = 60 nF L _i = 100 uH

When installed per installation Drawing No 901265	
Temperature Code	T4
Max. Ambient	85 Deg C

i

Notice

- The "x" in P/N denotes minor mechanical variations or optional features.
- Local communication interface LKS shall not be used in hazardous location.
- Each pair of conductors of each intrinsic safety circuit shall be shielded.

10.2.5 FM Approvals

TZIDC-110 Positioner, Model V18346-a032b2cd0e

IS/I,II,III/1/ABCDEFG/T6,T5,T4 Ta = 40 °C, 55 °C, 85 °C-901265 Entity, FISCO

Entity and FISCO Parameters							
Terminals	Type	Groups	Parameters				
			Vmax	I _{max}	Pi	Ci	Li
+11 / -12	Entity	A-G	24 V	250 mA	1.2 W	2.8 nF	7.2 uH
+11 / -12	FISCO	A-G	17.5 V	360 mA	2.52 W	2.8 nF	7.2 uH
+11 / -12	FISCO	C-G	17.5 V	380 mA	5.32 W	2.8 nF	7.2 uH
+51 / -52	Entity	A-G	16 V	20 mA	-	60 nF	100 uH
+41 / -42	Entity	A-G	16 V	20 mA	-	60 nF	100 uH
+85 / -86	Entity	A-G	30 V	-	-	3.7 nF	< 1 uH

NI/II/2/ABCD/T6,T5,T4 Ta = 40 °C, 55 °C, 85 °C

S/II,III/2/EFG//T6,T5,T4 Ta = 40 °C, 55 °C, 85 °C

Enclosure type 4x

a = Case/mounting – 1, 2, 5 or 6

b = Output/safe protection – 1, 2, 4 or 5

c = Option modules (shutdown) – 0 or 4

d = Optional mechanical kit for digital position feedback – 0, 1 or 3

e = Design (varnish/coding) – 1 or E

Equipment Ratings:

TZIDC-110

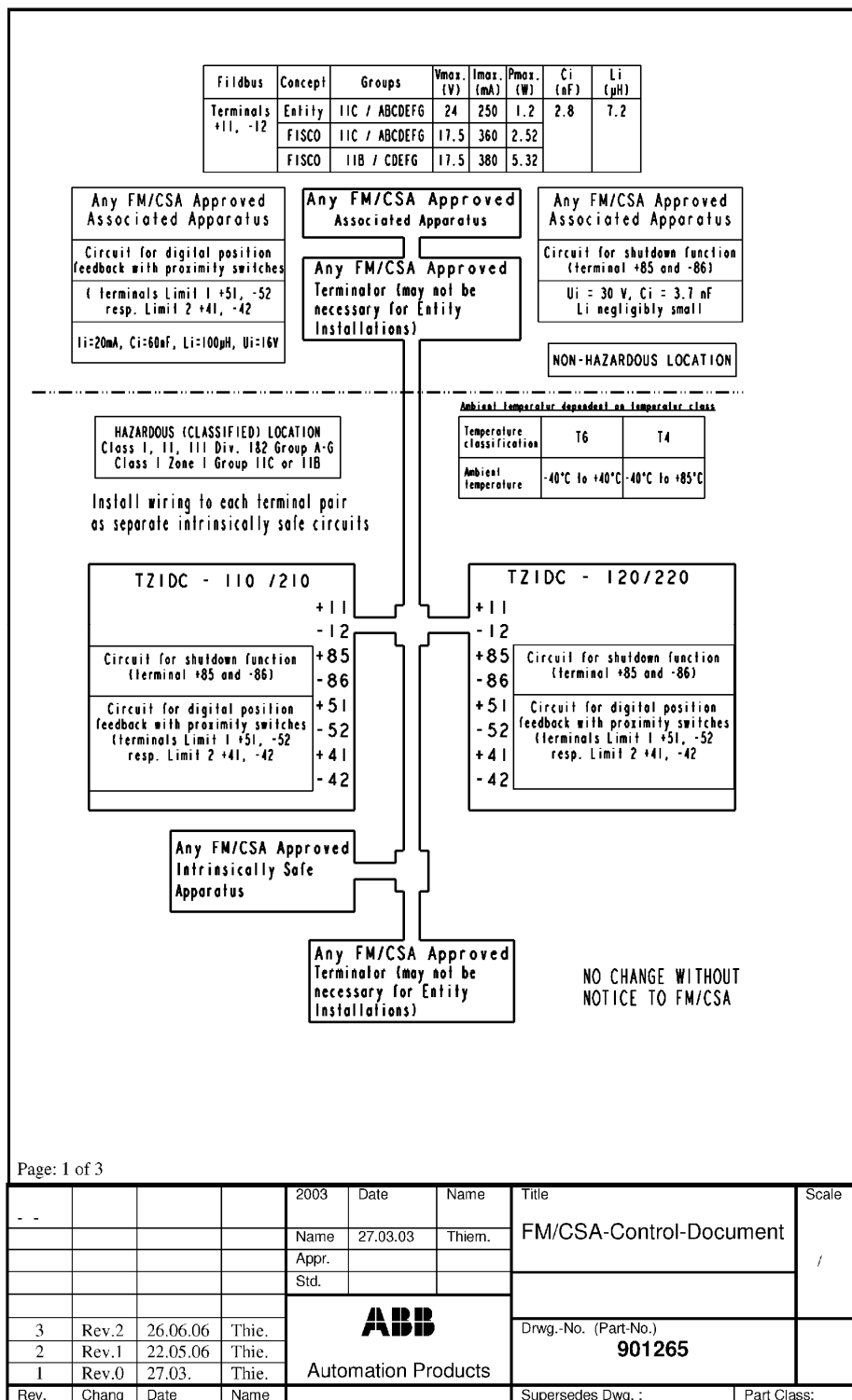
Intrinsically safe, Entity and FISCO, for Class I, II and III, Division 1,

Applicable Groups A, B, C, D, E, F, G; nonincendive for Class I, Division 2,

Group E, F and G hazardous (classified) indoor and outdoor NEMA 4x locations.

The following temperature code ratings were assigned for the equipment and protection methods described above:
T6 in ambient temperatures of 40 °C
T5 in ambient temperatures of 55 °C
T4 in ambient temperatures of 85 °C

10.2.6 FM Control Dokument



Page: 1 of 3

-	-			2003	Date	Name	Title	Scale
				Name	27.03.03	Thiem.	FM/CSA-Control-Dokument	/
				Appr.				
				Std.				
3	Rev.2	26.06.06	Thie.	 Automation Products			Drwg.-No. (Part-No.)	
2	Rev.1	22.05.06	Thie.				901265	
1	Rev.0	27.03.	Thie.					
Rev.	Chang	Date	Name				Supersedes Dwg. :	Part Class:

Page: 2 of 3																																																							
FM/CSA-CONTROL-DOCUMENT_901265																																																							
<p>FISCO rules</p> <p>The FISCO Concept allows the interconnection of intrinsically safe apparatus to associated apparatus not specifically examined in such combination. The criterion for such interconnection is that the voltage (V_{max}), the current (I_{max}) and the power (P_i) which intrinsically safe apparatus can receive and remain intrinsically safe, considering faults, must be equal or greater than the voltage (U_o, V_{oc}, V_t), the current (I_o, I_{sc}, I_t) and the power (P_o) which can be provided by the associated apparatus (supply unit). In addition, the maximum unprotected residual capacitance (C_i) and inductance (L_i) of each apparatus (other than the terminators) connected to the Fieldbus must be less than or equal to 5nF and 10 μH respectively.</p> <p>In each I.S. Fieldbus segment only one active source, normally the associated apparatus, is allowed to provide the necessary power for the Fieldbus system. The allowed voltage (U_o, V_{oc}, V_t) of the associated apparatus used to supply the bus must be limited to the range of 14V d.c. to 24V d.c. All other equipment connected to the bus cable has to be passive, meaning that the apparatus is not allowed to provide energy to the system, except to a leakage current of 50 μA for each connected device. Separately powered equipment needs a galvanic Isolation to insure that the intrinsically safe Fieldbus circuit remains passive.</p> <p>The cable used to interconnect the devices needs to comply with the following parameters:</p> <p>Loop resistance R': 15...150 Ω/km Inductance per unit length L': 0.4...1mH/km Capacitance per unit length C': 80...200 nF / km $C' = C' \text{ line/line} + 0.5C' \text{ line/screen}$, if both lines are floating or $C' = C' \text{ line/line} + C' \text{ Line/screen}$, if the screen is connected to one line Length of spur cable: max. 30m Length of trunk cable: max. 1km Length of splice: max. 1m</p> <p>Terminators At each end of the trunk cable an approved line terminator with the following parameters is suitable: $R = 90...100 \Omega$ $C = 0...2.2 \mu F$</p> <p>System evaluation The number of passive devices like transmitters, actuators, connected to a single bus segment is not limited due to I.S. Reasons. Furthermore, if the above rules are respected, the inductance and capacitance of the cable need not to be considered and will not impair the intrinsic safety of the installation.</p>																																																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 5%;">2003</td> <td style="width: 15%;">Date</td> <td style="width: 15%;">Name</td> <td style="width: 35%;">Title</td> <td style="width: 10%;">Scale</td> </tr> <tr> <td></td> <td>27.03.03</td> <td>Thiem.</td> <td>FM/CSA-Control-Document</td> <td rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle;">/</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Appr.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Std.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;"> </td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Rev.2</td> <td>26.06.06</td> <td>Thie.</td> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> 901265 </td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Rev.1</td> <td>22.05.06</td> <td>Thie.</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Rev.0</td> <td>27.03.</td> <td>Thie.</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">Automation Products</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Rev.</td> <td>Chang</td> <td>Date</td> <td>Name</td> <td>Supersedes Dwg. :</td> <td>Part Class:</td> </tr> </table>										2003	Date	Name	Title	Scale		27.03.03	Thiem.	FM/CSA-Control-Document	/		Appr.				Std.							3	Rev.2	26.06.06	Thie.	901265	2	Rev.1	22.05.06	Thie.	1	Rev.0	27.03.	Thie.	Automation Products					Rev.	Chang	Date	Name	Supersedes Dwg. :	Part Class:
2003	Date	Name	Title	Scale																																																			
	27.03.03	Thiem.	FM/CSA-Control-Document	/																																																			
	Appr.																																																						
	Std.																																																						
3	Rev.2	26.06.06	Thie.	901265																																																			
2	Rev.1	22.05.06	Thie.																																																				
1	Rev.0	27.03.	Thie.																																																				
Automation Products																																																							
Rev.	Chang	Date	Name	Supersedes Dwg. :	Part Class:																																																		

Page: 3 of 3

FM/CSA-CONTROL-DOCUMENT_901265


Installation Notes For FISCO and Entity Concepts:

1. The Intrinsic Safety Entity concept allows the interconnection of FM/CSA Approved Intrinsically safe devices with entity parameters not specifically examined in combination as a system when:
 U_o or V_o or $V_t \leq V_{max}$, I_o or I_{sc} or $I_t \leq I_{max}$, $P_o \leq P_i$. C_a or $C_o \geq \sum C_i + \sum C_{cable}$.
 For inductance use either L_a or $L_o \geq \sum L_i + \sum L_{cable}$ or $L_c / R_c \leq (L_a / R_a \text{ or } L_o / R_o)$ and $L_i / R_i \leq (L_a / R_a \text{ or } L_o / R_o)$
2. The Intrinsic Safety FISCO concept allows the interconnecting of FM/CSA Approved Intrinsically safe devices with FISCO parameters not specifically examine in combination as a system when: U_o or V_o or $V_t \leq V_{max}$, I_o or I_{sc} or $I_t \leq I_{max}$, $P_o \leq P_i$.
3. Control equipment connected to the Associated Apparatus must not use or generate more than 250 Vrms or Vdc.
4. Installation should be in accordance with ANSI/ISA RP12.6 (except chapter 5 for FISCO Installations)
 "Installation of Intrinsically Safe System for Hazardous (Classified) Locations" and the National Electrical Code® (ANSI/NFPA 70) Sections 504 and 505.
5. The configuration of associated Apparatus must be Factory Mutual Research /Canadian Standards Association Approved under the associated concept.
6. Associated Apparatus manufacturer's installation drawing must be followed when installing this equipment.
7. No revision to drawing without prior Factory Mutual Research Approval/Canadian Standards Association.
8. Special conditions for safe use
 The operation of the local communication interface (LKS) and of the programming interface (X5) is only allowed outside of the Hazardous explosive area.

NONINCENDIVE, CLASS I, DIV. 2, GROUP A, B, C, D, AND FOR CLASS II AND III, DIV. 1&2, GROUP E, F, G
 HAZARDOUS LOCATION INSTALLATION.

1. Install per National Electrical Code (NEC) using threaded metal conduit. Intrinsic safety barrier required. Max. Supply voltage 30 V. For T-code see table.

2. A dust tight seal must be used at the conduit entry when the positioner is used in a Class II & III Location.
3. WARNING: Explosion Hazard – do not disconnect equipment unless power has been switched off or the area is known to be Non-Hazardous.
 WARNING: Substitution of components may impair suitability for hazardous locations.

-	-			2003	Date	Name	Title	Scale
				Name	27.03.03	Thiem.	FM/CSA-Control-Document	/
				Appr.				
				Std.				
3	Rev.2	26.06.06	Thie.	 Automation Products			Drwg.-No. (Part-No.)	
2	Rev.1	22.05.06	Thie.				901265	
1	Rev.0	27.03.	Thie.					
Rev.	Chang	Date	Name				Supersedes Dwg. :	Part Class:

10.3 TZIDC-120
10.3.1 EG-Baumusterprüfbescheinigung

Kennzeichnung:	II 2 G EEx ia IIC T6
Baumusterprüfbescheinigung:	TÜV 02 ATEX 1834 X
Typ:	Eigensicheres Betriebsmittel
Normen:	EN 50014:1997
	EN 50020:1994

Temperaturklasse	Umgebungstemperaturbereich
T4	-40 ... 85 °C
T5	-40 ... 55 °C
T6	-40 ... 40 °C

Elektrische Daten

Signalstromkreis (Klemme +11 / -12 bzw. + / -)		In Zündschutzart Eigensicherheit EEx ia IIC bzw. EEx ib IIC nur zum Anschluss an einen bescheinigten eigensicheren Stromkreis (z.B. FISCO-Speisegerät) mit Höchstwerten entsprechend folgender Tabelle:	
	FISCO-Speisegerät ia/ib für Gruppe IIB/IIC	FISCO-Speisegerät ia/ib für Gruppe IIB/IIC	Barriere oder Speisegerät ia/ib für Gruppe IIB/IIC
Spannung	17,5 V	17,5 V	24 V
Strom	380 mA	360 mA	250 mA
Leistung	5,32 W	2,52 W	1,2 W
Kennlinie	rechteckförmig	trapezförmig	linear

L_i vernachlässigbar klein

C_i vernachlässigbar klein

	In Zündschutzart Eigensicherheit EEx ia IIC bzw. EEx ib IIC nur zum Anschluss an einen bescheinigten eigensicheren Stromkreis mit den Höchstwerten
Shutdown-Schalteingang (Klemme +85 / -86)	$U_i = 30 \text{ V}$ $C_i = 3,7 \text{ nF}$ L_i vernachlässigbar klein
Mechanische digitale Rückmeldung (Klemmen Limit1 +51 / -52 bzw. Limit2 +41 / -42)	Höchstwerte siehe EG-Baumusterprüfbescheinigungsnummer PTB 00 ATEX 2049 X
Lokale Kommunikationsschnittstelle (LKS) und Programmierschnittstelle (X5)	zum Anschluss an ein Programmiergerät bzw. PC außerhalb des explosionsgefährdeten Bereiches.

i
Wichtig

- Die "Lokale Kommunikationsschnittstelle (LKS)" und die "Programmierschnittstelle (X5)" dürfen nur außerhalb des explosionsgefährdeten Bereiches betrieben werden.

10.3.2 IECEx Issue No. 3

IECEx

Certificate No.:

Issue No.:

Typ:

Standards:

Ex ia IIC T6

Ex nA II T6

Ex nL IIC T6

IECEx TUN 04.0015X

3

Intrinsic safety "i", Type of protection "n"

IEC 60079-0:2000

IEC 60079-11:1999

IEC 60079-15:2001

IEC 60079-27:2005-04

Type and marking	TZIDC-120 Ex ia IIC resp. Ex ib IIC	TZIDC-120 Ex nA IIC resp. Ex nL IIC
Temperature Class	Ambient temperature range	
T4	-40 ... 85 °C	-40 ... 85 °C
T5	-40 ... 55 °C	-40 ... 65 °C
T6	-40 ... 40 °C	-40 ... 50 °C

Electrical data for type TZIDC-120 with marking Ex ia IIC T6 resp. Ex ib IIC T6

Input circuit (terminals +11 / -12 resp. (+ / -))		In type of protection "Intrinsic Safety" (Ex ia IIC resp. Ex ib IIC) only for the connection to a certified intrinsically safe circuit (e.g. FISCO power supply) with the following maximum values according to the following table:
	FISCO power supply ia/ib for group IIB/IIC	Barriere or power supply ia/ib for group IIB/IIC
Voltage	$U_i = 17.5 \text{ V}$	$U_i = 24 \text{ V}$
Current	$I_i = 380 \text{ mA}$	$I_i = 250 \text{ mA}$
Power	$P_i = 5.32 \text{ W}$	$P_i = 1.2 \text{ W}$
Characteristic line		linear
Local interface for communication (LKS) and programming interface (X5)		For the connection to a programmer resp. a PC outside of the explosive hazardous area only.

Optionally the following modules are allowed to be used:

	In type of protection "Intrinsic Safety" (Ex ia IIC resp. Ex ib IIC) only for the connection to a certified intrinsically safe circuit with the following maximum values:
Plug-In module for shutdown-function (terminals +51 / -52 resp. +85 / -86)	$U_i = 30 \text{ V}$ $I_i = 320 \text{ mA}$ $P_i = 1.1 \text{ W}$ effective internal capacitance: $C_i = 3.7 \text{ nF}$ The effective internal inductance is negligibly small.

i

Notice

- The intrinsically safe circuits themselves are safe galvanically separated up to a voltage of 60 V. The "Local interface for communication (LKS) and programming interface (X5)" is connected with the signal circuit.

Electrical data for type TZIDC-120 with marking Ex nA IIC T6

Input circuit (terminals +11 / -12)	$U = 9 \dots 32 \text{ VDC}; 11.5 \text{ mA}$
-------------------------------------	---

Additionally the following modules are allowed to be used with all types marked Ex nA IIC T6

Plug-In module for shutdown-function (terminals +51 / -52 resp. +85 / -86)	$U = 20 \dots 30 \text{ VDC}$
Mechanical digital feedback (terminals Limit1 +51 / -52 resp. Limit2 +41 / -42)	$U = 5 \dots 11 \text{ VDC}$

Electrical data for type TZIDC-120 with marking Ex nL IIC T6

Input circuit (terminals +11 / -12)	FNICO field device
-------------------------------------	--------------------

10.3.3 CSA International

Certificate:
Class 2258 04

1649904 (LR 20312)
PROCESS CONTROL EQUIPMENT –
Intrinsically Safe, Entity – For Hazardous
Locations

Class 2258 02

PROCESS CONTROL EQUIPMENT – For
Hazardous Locations

Class I, Div 2, Groups A, B, C and D;

Class II, Div 2, Groups E, F, and G,

Class III, Enclosure Type 4X:

Model TZIDC-120, P/N V18347-x042x2xx0x Intelligent Positioner	
Input rated	32 V DC; max. 15 mA (powered by a SELV circuit)
Intrinsically safe with entity parameters of:	
Terminals 11 / 12	V max = 24 V I max = 250 mA C _i = 2.8 nF L _i = 7.2 uH
Terminals 85 / 86	U max = 30 V I max = 50 mA C _i = 3.8 nF L _i = 0 uH
Terminals 41 / 42	U max = 16 V I max = 20 mA C _i = 60 nF L _i = 100 uH
Terminals 51 / 52	U max = 16 V I max = 20 mA C _i = 60 nF L _i = 100 uH

When installed per installation Drawing No 901265	
Temperature Code	T4
Max. Ambient	85 Deg C

i

Notice

- The "x" in P/N denotes minor mechanical variations or optional features.
- Local communication interface LKS shall not be used in hazardous location.
- Each pair of conductors of each intrinsic safety circuit shall be shielded.

10.3.4 CSA Certification Record

Certificate:
Class 2258 04

1649904 (LR 20312)
PROCESS CONTROL EQUIPMENT –
Intrinsically Safe, Entity – For Hazardous
Locations

Class I, Div 1, Groups A, B, C and D;

Class II, Div 1, Groups E, F, and G,

Class III, Div 1, Enclosure Type 4X:

Model TZIDC-120, P/N V18347-x042x2xx0x Intelligent Positioner	
Input rated	32 V DC; max. 15 mA (powered by a SELV Circuit)
Intrinsically safe with entity parameters of:	
Terminals 11 / 12	V max = 24 V I max = 250 mA C _i = 2.8 nF L _i = 7.2 uH
Terminals 85 / 86	U max = 30 V I max = 50 mA C _i = 3.8 nF L _i = 0 uH
Terminals 41 / 42	U max = 16 V I max = 20 mA C _i = 60 nF L _i = 100 uH

When installed per installation Drawing No 901265	
Temperature Code	T4
Max. Ambient	85 Deg C

i

Notice

- The "x" in P/N denotes minor mechanical variations or optional features.
- Local communication interface LKS shall not be used in hazardous location.
- Each pair of conductors of each intrinsic safety circuit shall be shielded.

10.3.5 FM Approvals

TZIDC-120 Positioner, Model V18347-a042b2cd0e

IS/I,II,III/1/ABCDEFG/T6,T5,T4 Ta = 40 °C, 55 °C, 85 °C-901265 Entity, FISCO

Entity and FISCO Parameters							
Terminals	Type	Groups	Parameters				
			Vmax	I _{max}	Pi	Ci	Li
+11 / -12	Entity	A-G	24 V	250 mA	1.2 W	2.8 nF	7.2 uH
+11 / -12	FISCO	A-G	17.5 V	360 mA	2.52 W	2.8 nF	7.2 uH
+11 / -12	FISCO	C-G	17.5 V	380 mA	5.32 W	2.8 nF	7.2 uH
+51 / -52	Entity	A-G	16 V	20 mA	-	60 nF	100 uH
+41 / -42	Entity	A-G	16 V	20 mA	-	60 nF	100 uH
+85 / -86	Entity	A-G	30 V	-	-	3.7 nF	< 1 uH

NNI/II/2/ABCD/T6,T5,T4 Ta = 40 °C, 55 °C, 85 °C

S/II,III/2/EFG//T6,T5,T4 Ta = 40 °C, 55 °C, 85 °C

Enclosure type 4x

a = Case/mounting – 1, 2, 5 or 6

b = Output/safe protection – 1, 2, 4 or 5

c = Option modules (shutdown) – 0 or 4

d = Optional mechanical kit for digital position feedback – 0, 1 or 3

e = Design (varnish/coding) – 1 or E

Equipment Ratings:

TZIDC-120 Positioners

Intrinsically safe, Entity and FISCO, for Class I, II and III, Division 1,

Applicable Groups A, B, C, D, E, F, G; nonincendive for Class I, Division 2,

Group E, F and G hazardous (classified) indoor and outdoor NEMA 4x locations.

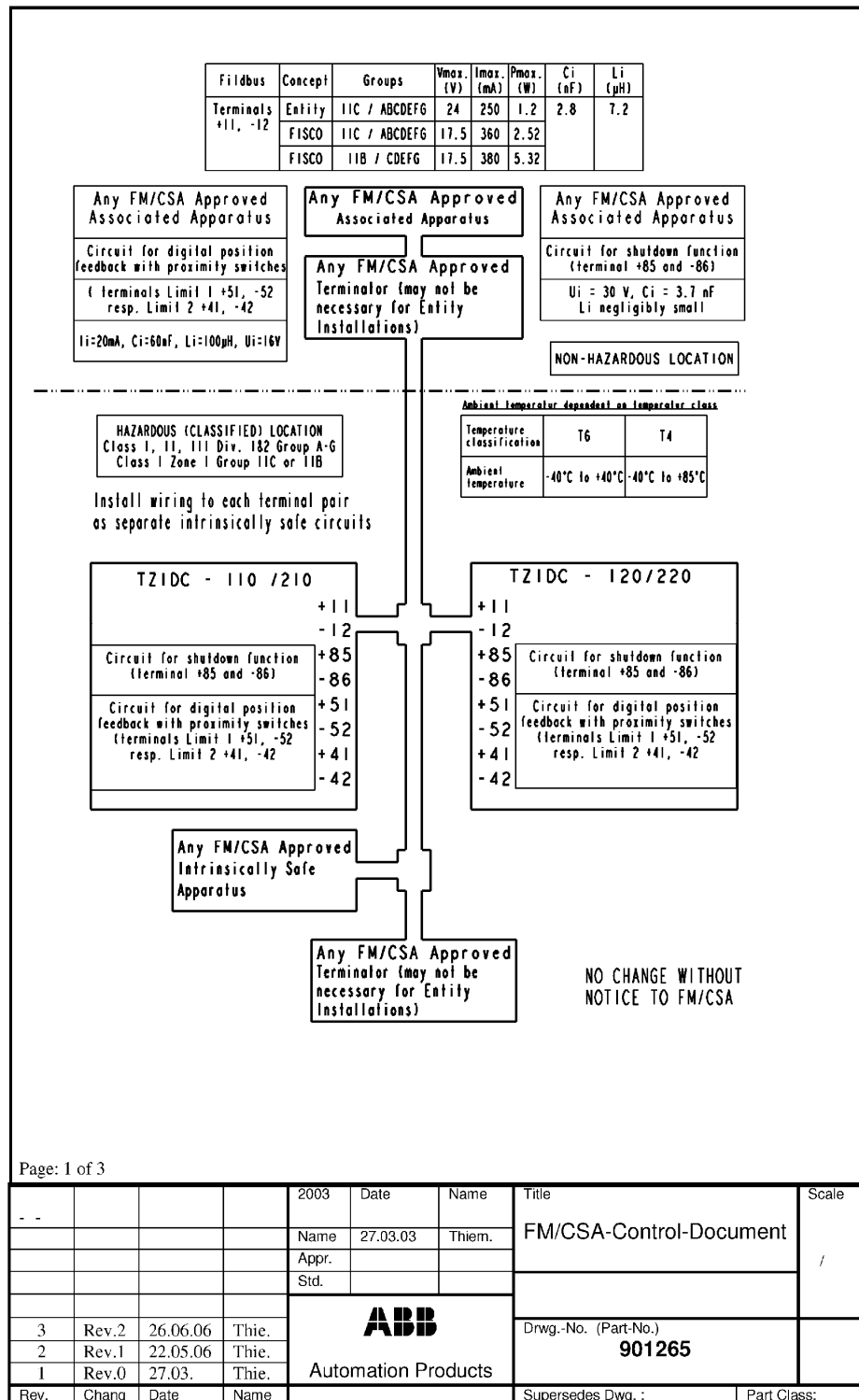
The following temperature code ratings were assigned for the equipment and protection methods described above:
--

T6 in ambient temperatures of 40 °C

T5 in ambient temperatures of 55 °C

T4 in ambient temperatures of 85 °C

10.3.6 FM Control Dokument



Page: 2 of 3																																																													
FM/CSA-CONTROL-DOCUMENT_901265																																																													
<p>FISCO rules</p> <p>The FISCO Concept allows the interconnection of intrinsically safe apparatus to associated apparatus not specifically examined in such combination. The criterion for such interconnection is that the voltage (V_{max}), the current (I_{max}) and the power (P_i) which intrinsically safe apparatus can receive and remain intrinsically safe, considering faults, must be equal or greater than the voltage (U_o, V_o, V_t), the current (I_o, I_{sc}, I_t) and the power (P_o) which can be provided by the associated apparatus (supply unit). In addition, the maximum unprotected residual capacitance (C_i) and inductance (L_i) of each apparatus (other than the terminators) connected to the Fieldbus must be less than or equal to 5nF and 10 μH respectively.</p> <p>In each I.S. Fieldbus segment only one active source, normally the associated apparatus, is allowed to provide the necessary power for the Fieldbus system. The allowed voltage (U_o, V_o, V_t) of the associated apparatus used to supply the bus must be limited to the range of 14V d.c. to 24V d.c. All other equipment connected to the bus cable has to be passive, meaning that the apparatus is not allowed to provide energy to the system, except to a leakage current of 50 μA for each connected device. Separately powered equipment needs a galvanic Isolation to insure that the intrinsically safe Fieldbus circuit remains passive.</p> <p>The cable used to interconnect the devices needs to comply with the following parameters:</p> <p>Loop resistance R': 15...150 Ω/km Inductance per unit length L': 0.4...1mH/km Capacitance per unit length C': 80...200 nF / km $C' = C'$ line/line + 0.5C' line/screen, if both lines are floating or $C' = C'$ line/line + C' Line/screen, if the screen is connected to one line Length of spur cable: max. 30m Length of trunk cable: max. 1km Length of splice: max. 1m</p> <p>Terminators At each end of the trunk cable an approved line terminator with the following parameters is suitable: $R = 90...100 \Omega$ $C = 0...2.2 \mu F$.</p> <p>System evaluation The number of passive devices like transmitters, actuators, connected to a single bus segment is not limited due to I.S. Reasons. Furthermore, if the above rules are respected, the inductance and capacitance of the cable need not to be considered and will not impair the intrinsic safety of the installation.</p>																																																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 5%;">-</td> <td style="width: 5%;">-</td> <td style="width: 5%;">2003</td> <td style="width: 10%;">Date</td> <td style="width: 10%;">Name</td> <td style="width: 30%;">Title</td> <td style="width: 35%;">Scale</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Name</td> <td>27.03.03</td> <td>Thiem.</td> <td rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle;">FM/CSA-Control-Document /</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Appr.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Std.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3" style="text-align: center;">ABB</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Rev.2</td> <td>26.06.06</td> <td>Thie.</td> <td colspan="2" rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;">Automation Products</td> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;">Drwg.-No. (Part-No.) 901265</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Rev.1</td> <td>22.05.06</td> <td>Thie.</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Rev.0</td> <td>27.03.</td> <td>Thie.</td> </tr> <tr> <td>Rev.</td> <td>Chang</td> <td>Date</td> <td>Name</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Supersedes Dwg. :</td> <td style="text-align: center;">Part Class:</td> </tr> </table>								-	-	2003	Date	Name	Title	Scale				Name	27.03.03	Thiem.	FM/CSA-Control-Document /				Appr.						Std.						ABB			3	Rev.2	26.06.06	Thie.	Automation Products		Drwg.-No. (Part-No.) 901265	2	Rev.1	22.05.06	Thie.	1	Rev.0	27.03.	Thie.	Rev.	Chang	Date	Name	Supersedes Dwg. :		Part Class:
-	-	2003	Date	Name	Title	Scale																																																							
			Name	27.03.03	Thiem.	FM/CSA-Control-Document /																																																							
			Appr.																																																										
			Std.																																																										
			ABB																																																										
3	Rev.2	26.06.06	Thie.	Automation Products		Drwg.-No. (Part-No.) 901265																																																							
2	Rev.1	22.05.06	Thie.																																																										
1	Rev.0	27.03.	Thie.																																																										
Rev.	Chang	Date	Name	Supersedes Dwg. :		Part Class:																																																							

Page: 3 of 3

FM/CSA-CONTROL-DOCUMENT_901265


Installation Notes For FISCO and Entity Concepts:

1. The Intrinsic Safety Entity concept allows the interconnection of FM/CSA Approved Intrinsically safe devices with entity parameters not specifically examined in combination as a system when:
 U_o or V_o or $V_t \leq V_{max}$, I_o or I_{sc} or $I_t \leq I_{max}$, $P_o \leq P_i$. C_a or $C_o \geq \sum C_i + \sum C_{cable}$.
 For inductance use either L_a or $L_o \geq \sum L_i + \sum L_{cable}$ or $L_c / R_c \leq (L_a / R_a \text{ or } L_o / R_o)$ and $L_i / R_i \leq (L_a / R_a \text{ or } L_o / R_o)$
2. The Intrinsic Safety FISCO concept allows the interconnecting of FM/CSA Approved Intrinsically safe devices with FISCO parameters not specifically examine in combination as a system when: U_o or V_o or $V_t \leq V_{max}$, I_o or I_{sc} or $I_t \leq I_{max}$, $P_o \leq P_i$.
3. Control equipment connected to the Associated Apparatus must not use or generate more than 250 Vrms or Vdc.
4. Installation should be in accordance with ANSI/ISA RP12.6 (except chapter 5 for FISCO Installations)
 "Installation of Intrinsically Safe System for Hazardous (Classified) Locations" and the National Electrical Code® (ANSI/NFPA 70) Sections 504 and 505.
5. The configuration of associated Apparatus must be Factory Mutual Research /Canadian Standards Association Approved under the associated concept.
6. Associated Apparatus manufacturer's installation drawing must be followed when installing this equipment.
7. No revision to drawing without prior Factory Mutual Research Approval/Canadian Standards Association.
8. Special conditions for safe use
 The operation of the local communication interface (LKS) and of the programming interface (X5) is only allowed outside of the Hazardous explosive area.

NONINCENDIVE, CLASS I, DIV. 2, GROUP A, B, C, D, AND FOR CLASS II AND III, DIV. 1&2, GROUP E, F, G
 HAZARDOUS LOCATION INSTALLATION.

1. Install per National Electrical Code (NEC) using threaded metal conduit. Intrinsic safety barrier required. Max. Supply voltage 30 V. For T-code see table.

2. A dust tight seal must be used at the conduit entry when the positioner is used in a Class II & III Location.
3. **WARNING:** Explosion Hazard – do not disconnect equipment unless power has been switched off or the area is known to be Non-Hazardous.
WARNING: Substitution of components may impair suitability for hazardous locations.

-	-			2003	Date	Name	Title	Scale
				Name	27.03.03	Thiem.	FM/CSA-Control-Document	/
				Appr.				
				Std.				
3	Rev.2	26.06.06	Thie.	 Automation Products			Drwg.-No. (Part-No.)	
2	Rev.1	22.05.06	Thie.				901265	
1	Rev.0	27.03.	Thie.					
Rev.	Chang	Date	Name					Supersedes Dwg. : Part Class:

11 Parameterbeschreibungen

11.1 TZIDC

11.1.1 Parameterübersicht

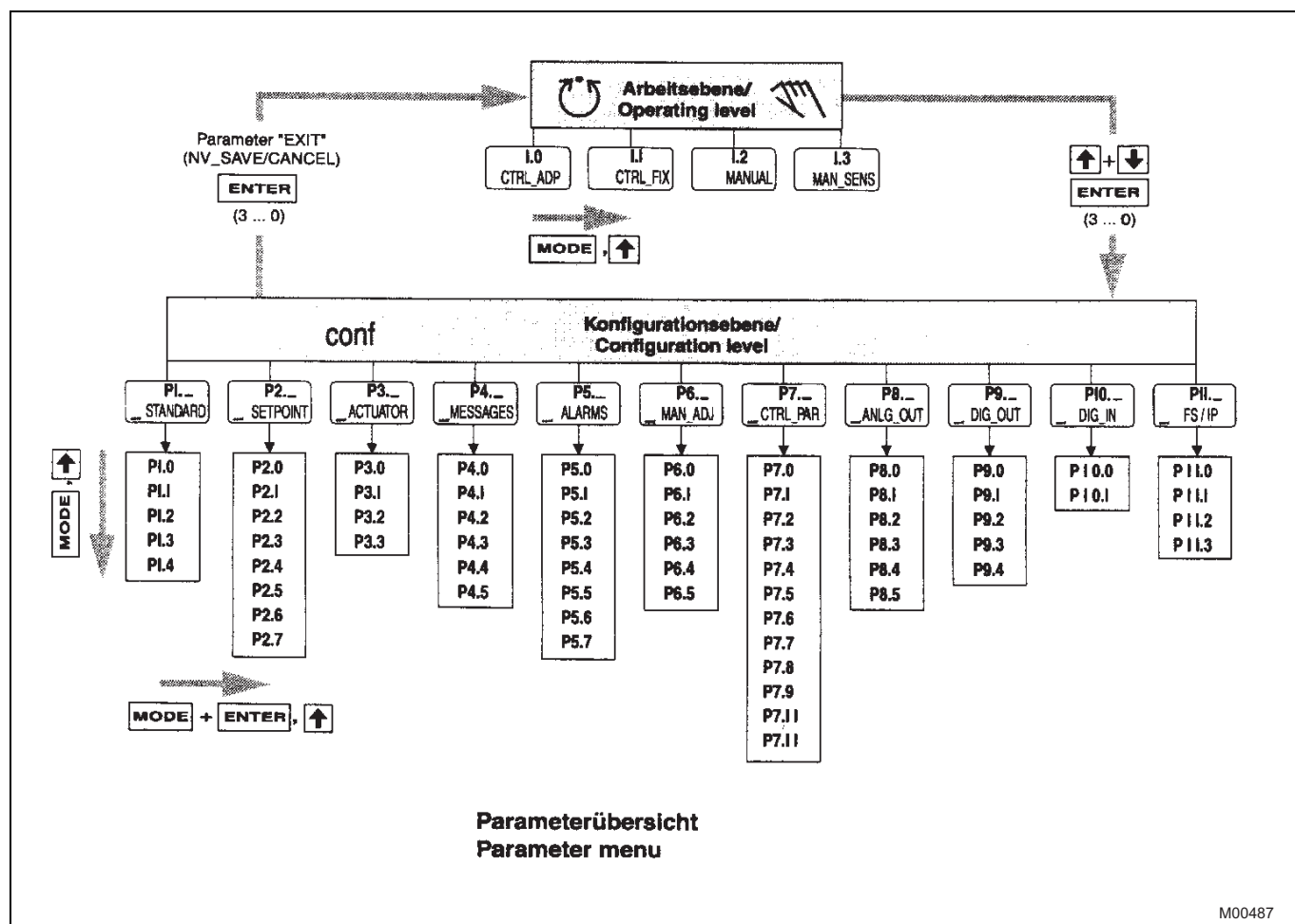


Abb. 22: Parameterübersicht

11.1.2 Parameterbeschreibung

Lev	Display	Function	Funktion	Parameter	Unit	Factory setting
P1._	STANDARD					
P1.0	ACTUATOR	Actuator type	Antriebsart	LINEAR, ROTARY	---	LINEAR
P1.1	AUTO_ADJ	Auto adjust	Selbstabgleich	Function	---	---
P1.2	ADJ_MODE	Auto adjust mode	Selbstabgleichsmodus	"FULL,STROKE,CTRL_PAR, ZERO_POS, LOCKED"		FULL
P1.3	TEST	Test	Test	Function	---	INACTIVE
P1.4	EXIT	Return	Zurück z. Arbeitsebene	Function	---	NV_SAVE
P2._	SETPOINT					
P2.0	MIN_RGE	Min setpoint range	Sollwertbereich Min.	4.0 ... 18.4	mA	4.0
P2.1	MAX_RGE	Max setpoint range	Sollwertbereich Max.	20.0 ... 5.6	mA	20.0
P2.2	CHARACT	Charact. curve	Kennlinie	LINEAR, 1:25, 1:50, 25:1, 50:1, USERD	---	LINEAR
P2.3	ACTION	Valve action	Wirkrichtung Ausgang	DIRECT, REVERSE	---	DIRECT
P2.4	SHUT_CLS	Shut-off value 0%	Dichtschliebereich 0%	OFF, 0.1 ... 45.0	%	1.0
P2.5	SHUT_OPN	Shut off value 100%	Dichtschliebereich 100%	55.0 ... 100.0, OFF	%	OFF
P2.6	RAMP UP	Set point ramp, up	Sollwertrampe n. oben	OFF, 0 ... 200	---	OFF
P2.7	RAMP DN	Set point ramp, down	Sollwertrampe n. unten	OFF, 0 ... 200	---	OFF
P2.8	EXIT	Return	Zurück z. Arbeitsebene	Function	---	NV_SAVE
P3._	ACTUATOR					
P3.0	MIN_RGE	Min. of stroke range	Arbeitsbereich Min.	0.0 ... 90.0	%	0.0
P3.1	MAX_RGE	Max. of stroke range	Arbeitsbereich Max.	100.0 ... 10.0	%	100
P3.2	ZERO_POS	Zero position	Nullpunktlage	CLOCKWISE, CTCLOCKWISE	---	CTCLOCKWISE
P3.3	EXIT	Return	Zurück z. Arbeitsebene	Function	---	NV_SAVE
P4._	MESSAGES					
P4.0	TIME_OUT	Control time out	Stellzeitberwachung	OFF, ... 200	---	OFF
P4.1	POS_SW1	Position switch 1	Schaltpunkt SW1	0.0 ... 100.0	%	0.0
P4.2	POS_SW2	Position switch 2	Schaltpunkt SW2	0.0 ... 100.0	%	100.0
P4.3	SW1_ACTV	Switchpoint 1 enable	Aktive Richtung SW1	FALL_BEL, EXCEED	---	FALL_BEL
P4.4	SW2_ACTV	Switchpoint 2 enable	Aktive Richtung SW2	FALL_BEL, EXCEED	---	EXCEED
P4.5	EXIT	Return	Zurück z. Arbeitsebene	Function	---	NV_SAVE
P5._	ALARMS					
P5.0	LEAKAGE	Leakage detection	Leckage zum Antrieb	ACTIVE, INACTIVE	---	INACTIVE
P5.1	SP_RGE	Setpoint rng monitor	Auerh. d. Sollwertber.	ACTIVE, INACTIVE	---	INACTIVE
P5.2	SENS_RGE	Sens. range monitor	Nullpunktfehler	ACTIVE, INACTIVE	---	INACTIVE
P5.3	CTRLER	Controller monitor	Regler inaktiv	ACTIVE, INACTIVE	---	INACTIVE
P5.4	TIME-OUT	Control time-out	Stellzeitberwachung	ACTIVE, INACTIVE	---	INACTIVE
P5.5	STRK_CTR	Stroke counter	Bewegungszhler	ACTIVE, INACTIVE	---	INACTIVE
P5.6	TRAVEL	Travel counter	Wegzhler	ACTIVE, INACTIVE	---	INACTIVE
P5.7	EXIT	Return	Zurück z. Arbeitsebene	Function	---	NV_SAVE
P6._	MAN_ADJ					
P6.0	MIN_VR	Min. valve range	Arbeitsbereich Min.	0.0 ... 100.0	%	0
P6.1	MAX_VR	Max. valve range	Arbeitsbereich Max.	0.0 ... 100.0	%	100
P6.2	ACTUATOR	Actuator type	Antriebsart	LINEAR, ROTARY	---	LINEAR
P6.3	SPRNG_Y2	Spring action (Y2)	Federwirkung (Y2)	CLOCKWISE, CTCLOCKWISE	---	CTCLOCKWISE
P6.4	DANG_DN	Dead angle close	Toter Winkel 0%	0.0 ... 45.0	%	0.0
P6.5	DANG_UP	Dead angle open	Toter Winkel 100%	55.0 ... 100.0	%	100.0
P6.6	EXIT	Return	Zurück z. Arbeitsebene	Function	---	NV_SAVE

Lev	Display	Function	Funktion	Parameter	Unit	Factory setting
P7._	CTRL_PAR					
P7.0	KP UP	KP value, up	KP-Wert, nach oben	0.1 ... 120.0	---	5.0
P7.1	KP DN	KP value, down	KP-Wert, nach unten	0.1 ... 120.0	---	5.0
P7.2	TV UP	TV value, up	TV-Wert, nach oben	10 ... 450	---	200
P7.3	TV DN	TV value, down	TV-Wert, nach unten	10 ... 450	---	200
P7.4	Y-OFS UP	Y offset, up	Y-Offset, nach oben	0.0 ... 100.0	%	48.0
P7.5	Y-OFS DN	Y offset, down	Y-Offset, nach unten	0.0 ... 100.0	%	48.0
P7.6	TOL_BAND	Toleranzband (zone)	Toleranzband (Zone)	0.3 ... 10.0	%	1.5
P7.7	DEADBAND	Deadband	Totband	0.10 ... 10.00	%	0.10
P7.8	DB_APPR	Deadband Approach	Totbandannäherung	SLOW, MEDIUM, FAST		
P7.9	TEST	Test	Test	Function	---	INACTIVE
P7.10	EXIT	Return	Zurück z. Arbeitsebene	Function	---	NV_SAVE
P8._	ANLG_OUT					
P8.0	MIN_RGE	Min. range	Strombereich Min.	4.0 ... 18.4	mA	4.0
P8.1	MAX_RGE	Max. range	Strombereich Max.	20.0 ... 5.7	mA	20.0
P8.2	ACTION	Action	Wirkrichtung d. Kennl.	DIRECT, REVERSE	---	DIRECT
P8.3	ALARM	Alarm current	Alarmmeldung	HIGH_CUR, LOW_CUR	---	HIGH_CUR
P8.4	RB_CHAR	Readback character.	Zurückgerechn. Charakt.	DIRECT, RECALC		DIRECT
P8.5	TEST	Test	Test	Function	---	NONE
P8.6	EXIT	Return	Zurück z. Arbeitsebene	Function	---	---
P9._	DIG_OUT					
P9.0	ALRM_LOG	Alarm logic	Logik Alarmausgang	ACTIVE_HI, ACTIVE_LO	---	ACTIVE_HI
P9.1	SW1_LOG	Switchpoint 1 logic	Logik SW1	ACTIVE_HI, ACTIVE_LO	---	ACTIVE_HI
P9.2	SW2_LOG	Switchpoint 2 logic	Logik SW2	ACTIVE_HI, ACTIVE_LO	---	ACTIVE_HI
P9.3	TEST	Test	Test	Function	---	NONE
P9.4	EXIT	Return	Zurück z. Arbeitsebene	Function	---	NV_SAVE
P10._	DIG_IN					
P10.0	FUNCTION	Function select	Funktionsauswahl	NONE, POS_0 %, POS_100 %, POS_HOLD	---	NONE
P10.1	EXIT	Return	Zurück z. Arbeitsebene	Function	---	---
P11._	FS/IP					
P11.0	FAIL_POS	Save position	Sicherheitsstellung	ACTIVE, INACTIVE	---	INACTIVE
P11.1	FACT_SET	Factory setting	Werkseinstellung	Function	---	START
P11.2	IP-TYP	I/P module type	Typ des I/P-Moduls	NO_F_POS,F_SAFE_1,F_SAFE_2, F_FREEZE1,F_FREEZE2	---	[CUSTOM]
P11.3	EXIT	Return	Zurück z. Arbeitsebene	Function	---	NV_SAVE

11.2 TZIDC-110 / TZIDC-120

11.2.1 Parameterübersicht

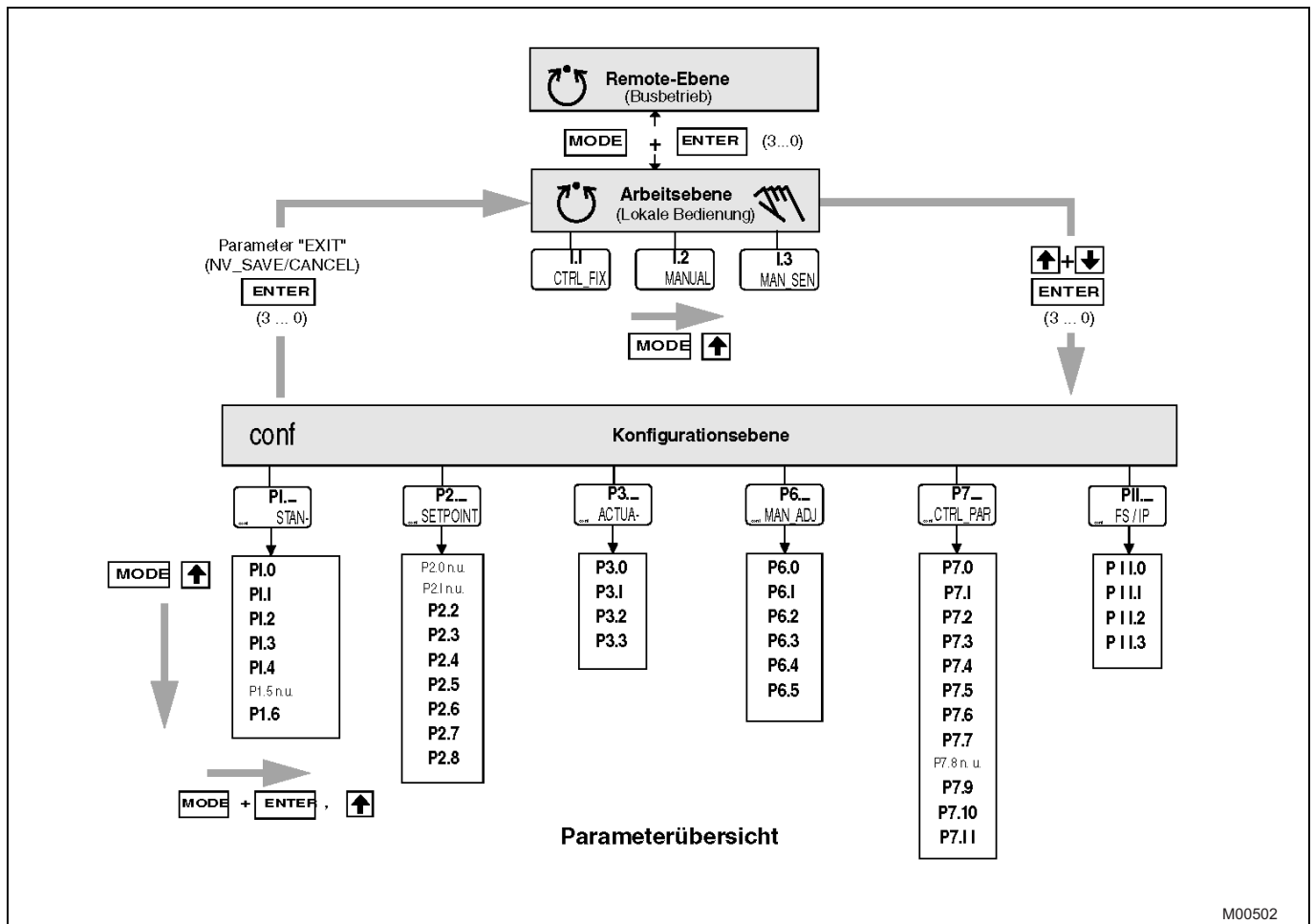


Abb. 23: Parameterübersicht

11.2.2 Parameterbeschreibung

Parameter	Display	Function	Parameter	Unit	Factory setting	Customer setting
P1._	STANDARD					
P1.0	ACTUATOR	Actuator type	LINEAR, ROTARY	---	LINEAR	
P1.1	AUTO_ADJ	Auto adjust	Function	---	---	---
P1.2	TOL_BAND	Tolerance band	0,30 ... 10,00	%	0,30	
P1.3	DEADBAND	Dead band	0,10 ... 10,00	%	0,10	
P1.4	TEST	Test	Function	---	---	---
P1.5 ¹⁾	ADRESS	Busadresse	1 ... 126	---	126	---
P1.6	EXIT	Return to operat. level	Function	---	---	---
P2._	SETPOINT					
P2.0				---	---	---
P2.1				---	---	---
P2.2	CHARACT	Characteristic curve	LINEAR, EP 1:25, 1:50, 25:1, 50:1, USERDEF	---	LINEAR	
P2.3	ACTION	Action of the output	DIRECT, REVERSE	---	DIRECT	
P2.4	SHUT-CLS	Shut-off range 0%	OFF, 0,1 ... 45	%	off	
P2.5	RAMP^	Set point ramp, up	OFF, 0,1 ... 999,9	sec	off	
P2.6	RAMP^	Set point ramp, down	OFF, 0,1 ... 999,9	sec	off	
P2.7	SHUT-OPN	Shut-off range 100%	OFF, 80,0 ... 100	%	off	
P2.8	EXIT	Return to operat. level	Function	---	---	---
P3._	ACTUATOR					
P3.0	MIN_RGE	Min. of operating range	0,0 ... 100,0	%	0,0	
P3.1	MAX_RGE	Max. of operating range	0,0 ... 100,0	%	100,0	
P3.2	ZERO_POS	Zero position	CLOCKWISE, CTCLOCKWISE	---	CTCLOCKWISE	
P3.3	EXIT	Return to operat. level	Function	---	---	---
P4._, P5._				---	---	---
P6._	MAN_ADJ					
P6.0	MIN_VR	Min. operating range	0,0 ... 100,0	%	0,0	
P6.1	MAX_VR	Max. operating range	0,0 ... 100,0	%	100,0	
P6.2	ACTUATOR	Actuator type	LINEAR, ROTARY	---	LINEAR	
P6.3	SPRNG_Y2	Spring action (Y2)	CLOCKWISE, CTCLOCKWISE	---	CTCLOCKWISE	
P6.4	ADJ_MODE	Auto adjust mode	FULL, STROKE, CTRL_PAR, ZERO_POS, LOCKED	---	FULL	
P6.5	EXIT	Return to operat. level	Function	---	---	---
P7._	CTRL_PAR					
P7.0	KP^	KP value, up	1,0 ... 100,0	---	1,0	
P7.1	KPv	KP value, down	1,0 ... 100,0	---	1,0	
P7.2	TV ^	TV value, up	0 ... 1000	msec	100	
P7.3	TVv	TV value, down	0 ... 1000	msec	100	
P7.4	GOPULSE^	Go pulse, up	0 ... 200	msec	0	
P7.5	GOPULSEv	Go pulse, down	0 ... 200	msec	0	
P7.6	Y-OPFSET^	Y offset, up	Y-Min ... 100,0	%	40,0	
P7.7	Y-OFFSETv	Y offset, down	Y-Min ... 100,0	%	40,0	
P7.8				---	---	---
P7.9	TOL_BAND	Tolerance band	0,30 ... 10,00	%	0,8	
P7.10	TEST	Test	Function	---	---	---
P7.11	EXIT	Return to operat. level	Function	---	---	---
P8._, P9._, P10._				---	---	---
P11._	FS/IP					
P11.0	FAIL_POS	Save position selection	ACTIVE, INACTIV	---	INACTIV	
P11.1	FACT_SET	Factory setting	Function	---	---	---
P11.2	IP_TYP	I/P module type	NO_F_POS, F_SAFE_1, F_SAFE_2, F_FREEZE1, F_FREEZE2	---	NO_F_POS	
P11.3	EXIT	Return to operat. level	Function	---	---	---

1) nur TZIDC-110

12 Anhang

12.1 Weitere Dokumente

- Datenblatt TZIDC (10/68-0.22)
- Datenblatt TZIDC-110 (10/68-0.23)
- Datenblatt TZIDC-120 (10/68-0.24)
- Konfigurations-, Parametrieranleitung TZIDC (45/18-79)

12.2 Zulassungen und Zertifizierungen

CE-Zeichen		Das Gerät stimmt in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung mit den Vorschriften folgender EU-Richtlinien überein: <ul style="list-style-type: none"> - EMV-Richtlinie 89/336/EWG - ATEX-Richtlinie 94/9/EG
Explosionsschutz	   	Kennzeichnung zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß: <ul style="list-style-type: none"> - ATEX-Richtlinie - IEC Normen - FM Approvals (US) - CSA International (Canada)



Wichtig

Alle Dokumentationen, Konformitätserklärungen und Zertifikate stehen im Download-Bereich von ABB zur Verfügung.

www.abb.de/aktorik



EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

EC DECLARATION OF CONFORMITY
ATTESTATION DE CONFORMITE C.E.

Hersteller:	ABB Automation Products GmbH
<i>Manufacturer / Fabricant:</i>	Minden
Anschrift:	Schillerstraße 72
<i>Address / Adresse:</i>	D-32425 Minden
Produktbezeichnung:	Elektropneumatische Stellungsregler - TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120, TZIDC-200, TZIDC-210, TZIDC-220
<i>Product name:</i>	<i>Electro-Pneumatic Positioners - TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120, TZIDC-200, TZIDC-210, TZIDC-220</i>
<i>Désignation du produit:</i>	<i>Positionneur Electro-Pneumatique - TZIDC, TZIDC-110, TZIDC-120, TZIDC-200, TZIDC-210, TZIDC-220</i>

Das Produkt stimmt mit den Vorschriften folgender Europäischer Richtlinien überein:

This product meets the requirements of the following European directives:

Les produits répondent aux exigences des Directives C.E. suivantes:

89/336/EWG	EMV-Richtlinie *
89/336/EEC	<i>Electromagnetic Compatibility Directive *</i>
89/336/C.E.E.	<i>Directives concernant la compatibilité électromagnétique *</i>

Für Geräte in Ex-Ausführung gemäß Kennzeichnung auf Typschild gilt zusätzlich:

For products in Ex design according to identification on nameplate the following is additionally applicable:

Pour des produits en exécution Ex selon marque sur plaque signalétique le suivant est aussi applicable:



94/9/EG	ATEX-Richtlinie
94/9/EEC	<i>ATEX Directive</i>
94/9/C.E.E.	<i>ATEX Directive</i>

* einschließlich Änderungen und deutscher Umsetzung durch das EMVG und Gerätesicherheitsgesetz

** including alterations and German realization by the EMC law and the instruments safety law*

** y compris les modifications et la réalisation allemande par la loi concernant la compatibilité électromagnétique et la sécurité d'appareils*

Die Übereinstimmung mit den Vorschriften dieser Richtlinien wird nachgewiesen durch die vollständige Einhaltung folgender Normen:

Conformity with the requirements of these Directives is proven by complete adherence to the following standards:

La conformité avec les exigences de ces directives est prouvée par l'observation complète des normes suivantes:

EN 61000-6-2 / EN 61000-6-3

Ex: EN 50 014 / EN 50 284 / EN 50 018 / EN 50 020

23.01.2007

Datum
Date
Date

Dr. Wolfgang Scholz
Innovation
Innovation
Innovation

Manfred Klüppel
Qualitätssicherung
Qualityassurance
Assurance de la Qualité

Erklärung über die Kontamination von Geräten und Komponenten

Die Reparatur und / oder Wartung von Geräten und Komponenten wird nur durchgeführt, wenn eine vollständig ausgefüllte Erklärung vorliegt.

Andernfalls kann die Sendung zurückgewiesen werden. Diese Erklärung darf nur von autorisiertem Fachpersonal des Betreibers ausgefüllt und unterschrieben werden.

Angaben zum Auftraggeber:

Firma:

Anschrift:

Ansprechpartner:

Telefon:

Fax:

E-Mail:

Angaben zum Gerät:

Typ:

Serien-Nr.:

Grund der Einsendung / Beschreibung des Defekts:

Wurde dieses Gerät für Arbeiten mit Substanzen benutzt, von denen eine Gefährdung oder Gesundheitsschädigung ausgehen kann?

☐ Ja ☐ Nein

Wenn ja, welche Art der Kontamination (zutreffendes bitte ankreuzen)

biologisch	<input type="checkbox"/>	ätzend/reizend	<input type="checkbox"/>	brennbar (leicht- / hochentzündlich)	<input type="checkbox"/>
toxisch	<input type="checkbox"/>	explosiv	<input type="checkbox"/>	sonst. Schadstoffe	<input type="checkbox"/>
radioaktiv	<input type="checkbox"/>				

Mit welchen Substanzen kam das Gerät in Berührung?

1.

2.

3.

Hiermit bestätigen wir, dass die eingesandten Geräte / Teile gereinigt wurden und frei von jeglichen Gefahren- bzw. Giftstoffen entsprechend der Gefahrenstoffverordnung sind.

Ort, Datum

Unterschrift und Firmenstempel

13 Index
A

Allgemeines	16
Allgemeines und Lesehinweise	8
Anbau an Linearantriebe	18
Anbau an Schwenkantriebe	22
Anbausatz	18
Anhang	86
Anschlussverrohrung	30
Arbeitsbereich	16, 30
Aufbau und Funktion	15
Ausgang	41, 44, 46

B

Belegung der Schraubklemmen	26
Bestimmungsgemäße Verwendung	8
Betriebsart	33, 37
Betriebsbedingungen am Installationsort	16

D

Drehwinkel	32, 36
------------------	--------

E

Einbaustelle	16
Eingang	41
Einstellung der mechanischen Rückmeldungen	28
Elektrischer Anschluss	25
Entsorgung	12
Ex-relevante technische Daten	49
Ex-relevante technische Sicherheitshinweise	14

F

Funktionsprüfung des Emergency-Shutdown-Moduls	40
--	----

G

Gefahrenstoffe	12
Gehäuse	42, 45, 47
Gewährleistung	9
Gewährleistungsbestimmungen	9

H

Hinweissymbole	10
Hubeinstellung	21

I

Inbetriebnahme	32
----------------------	----

Instrumentenluft	30
------------------------	----

K

Kabeleinführung	28
Klimatische Beanspruchung	42, 45, 47
Kommunikationsschnittstelle	25
Kontamination von Geräten	88

L

Lagerbedingungen	13
Leistungsanschlüsse	30
Luftversorgung	41, 44, 47

M

Mechanische digitale Rückmeldung mit Schlitzinitiatoren	28
Mechanische Rückmeldung mit Mikroschaltern für 24 V	29
Mechanische Stellungsanzeige	28
Mechanischer Anbau	16
Mindestwinkel	21
Montage	16

N

Nullpunktlage	34, 38
---------------------	--------

O

Optionen	43, 45, 48
----------------	------------

P

Parameterbeschreibung	80, 83
Parameterbeschreibungen	79
Pneumatischer Anschluss	30
Positionsanzeige	33, 37

R

Regelbetrieb	33
Reparaturen, Veränderungen und Ergänzungen	8
Rücksendung von Geräten	12

S

Schadensersatzansprüche	12
Schilder und Symbole	10
Sensorbereich	17
Sicherheit	8
Sicherheitshinweise zum Betrieb	13
Sicherheitshinweise zum Transport	12

Sicherheitshinweise zur elektrischen Installation	13	TZIDC	32, 41, 49, 79
Sicherheitshinweise zur Montage	13	TZIDC-110	44, 61
Sicherheitsintegritätslevel	42	TZIDC-110 / TZIDC-120	36, 82
Sollwertstrom	32	TZIDC-120	46, 70
Standard-Selbstabgleich.....	32	U	
Steckbrückenkonfiguration auf der Hauptplatine (nur TZIDC-120)	27	Übertragungsdaten und Einflussgrößen	42, 45, 47
Stellweg	41, 44, 46	W	
T		Wartung	39
Technische Daten	41	WEEE-Richtlinie.....	12
Technische Grenzwerte	9	Weitere Dokumente	86
Toleranzband	32, 37	Z	
Totzone	32, 37	Zielgruppen und Qualifikationen	11
Transportschäden	12	Zubehör.....	44, 46, 48
Typenschild.....	11	Zulassungen und Zertifizierungen	86

ABB bietet umfassende und kompetente Beratung in über
100 Ländern, weltweit.

www.abb.de/aktorik

ABB optimiert kontinuierlich ihre Produkte, deshalb
sind Änderungen der technischen Daten in diesem
Dokument vorbehalten.

Printed in the Fed. Rep. of Germany (06.2009)

© ABB 2009

3KXE341007R4203



ABB Automation Products GmbH

Vertrieb Instrumentation

Borsigstr. 2, 63755 Alzenau, DEUTSCHLAND

Der kostenlose und direkte Zugang zu Ihrem Vertriebszentrum:

Tel: +49 800 1114411, Fax: +49 800 1114422

CCC-support.deapr@de.abb.com